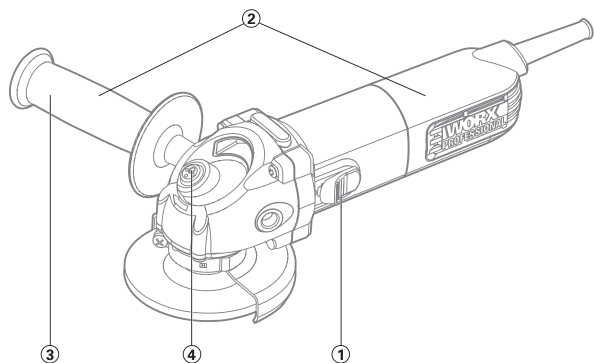
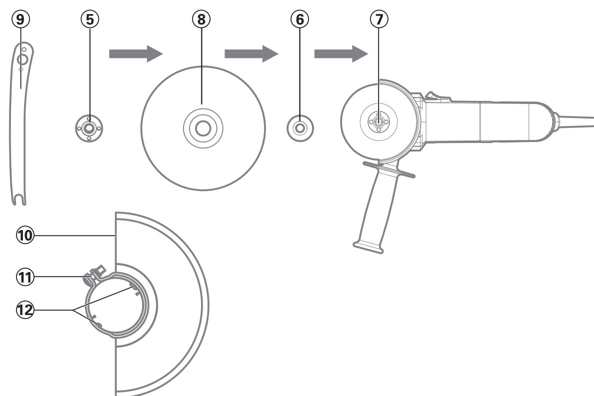
WORX PROFESSIONAL

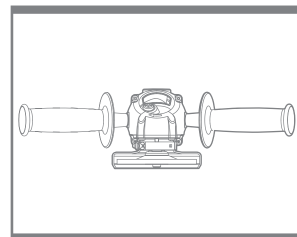


ANGLE GRINDER

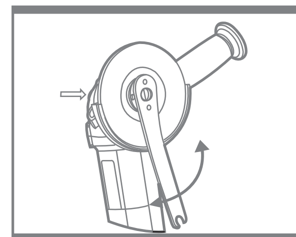
WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1



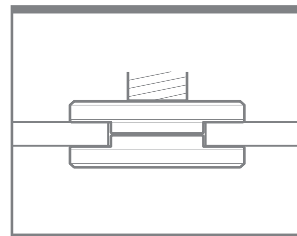




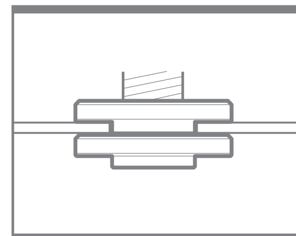
A



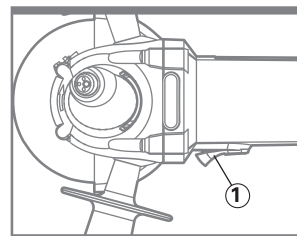
B



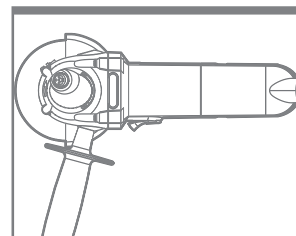
C1



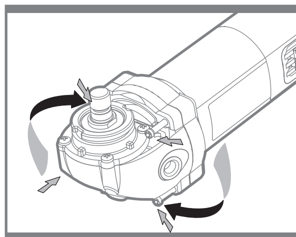
C2



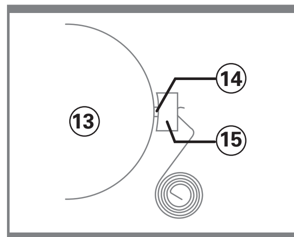
D



E



F



G

Component list

1 On-off switch
2 Hand grip area
3 Auxiliary handle
4 Spindle lock button
5 Outer flange
6 Inner flange
7 Spindle
8 Grinding disc*
9 Spanner
10 Protection guard
11 Clamping screw
12 Coded projection

*Not all the accessories illustrated or described are included in standard delivery.

Technical data

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Rated voltage	220-240V~50/60Hz		
• Rated input power	710W		
• Rated no load speed	10000/min		
• Protection class	⧈/II		
• Spindle thread	M10	M14	M14
• Disc size	100mm	115mm	125mm
• Disc bore	16mm	22.2mm	22.2mm
• Machine weight	1. 5kg		

Noise information

- A weighted sound pressure 83.0 dB (A)
- A weighted sound power 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Wear ear protection when sound pressure is over 85 dB (A)

Vibration information

• Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN 60745:	
• Typical weighted vibration	Vibration emission value $a_h = 3.054\ m/s^2$
	Uncertainty K = 1.5 m/s²

⚠ **Warning:** The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used dependant on the following examples and other variations on how the tool is used:

How the tool is used and the materials being cut.
The tool being in good condition and well maintained
The use the correct accessory for the tool and ensuring it is sharp and in good condition.
The tightness of the grip on the handles and if any anti vibration accessories are used.
And the tool is being used as intended by its design and these instructions.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed

⚠ **Warning:** To be accurate, an estimation of exposure level in the actual conditions of use should also take account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Helping to minimize your vibration exposure risk.
Maintain this tool in accordance with these instructions and keep well lubricated (where appropriate).
If the tool is to be used regularly then invest in anti vibration accessories.
Avoid using tools in temperatures of 10°C or less.
Plan your work schedule to spread any high vibration tool use across a number of days.

Accessories/qty.

	WU700 WU700.1	**WU706 WU706.1**	**WU710 WU710.1**
• Spanner		1pc	
• Auxiliary handle		1pc	

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

Additional safety points for your angle grinder

1. **This power tool is intended to function as a grinder. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
2. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer,** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
3. **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool,** Accessories running faster than their rated speed can fly apart.
4. **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
5. **The arbour size of wheels, flanges, backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool.** Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
6. **Do not use a damaged accessory, Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires, If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no load speed for one minute.** Damaged accessories will normally break apart during this test time.
7. **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses, As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.** The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
8. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
9. **Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and shock the operator.
10. **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.

11 **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.

12 **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.

13 **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

14 **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.

15 **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

16 **Your hand must hold on the handle when you are working.** Always use the auxiliary handles supplied with the tool. Loss of control can cause personal injury.

KICKBACK AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

1 **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces,. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.

2 **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.

3 **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs,** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.

4 **Use special care when working corners, sharp edges etc., avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.

SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR GRINDING AND ABRASIVE CUTTING OFF OPERATIONS:

1 **Always use guard designed for the type of wheel you are using. The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.

2 **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.

3 **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.

4 **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.

5 **Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

ADDITIONAL SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR ABRASIVE CUTTING OFF OPERATIONS:

1 **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.

2 **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.

3 **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.

4 **Do not restart the cutting operation in the workpiece, Let the wheel reach full speed and carefully reenter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

5 **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

6 **Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Symbols

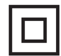
 To reduce the risk of injury, user must read instruction manual

 Warning

 Wear eye protection

 Wear dust mask

 Wear ear protection

 Double insulated

 Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

Intended use

 **Note:** Before using the tool, read the instruction book carefully.

The machine is intended for cutting, roughing and brushing metal and stone materials without using water. For cutting stone, a cutting guide is required. The machine is not intended for working with diamond cutting heads.
For machines with electronic control: With approved sanding tools, the machine can be used for sanding and polishing.

Assembly and adjustment

MOUNTING THE PROTECTIVE DEVICES

I **AUXILIARY HANDLE**

For all work with the machine, the auxiliary handle (3) must be mounted. Screw the auxiliary handle (3) on the right or left of the machine head depending on the working method. (See A)

 **Do not make any alterations to the auxiliary handle.**
Do not continue to use an auxiliary handle if it is damaged.

MOUNTING THE GRINDING TOOLS

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

Grinding and cutting discs become very hot while working; do not touch until they have cooled.

1 SPINDLE LOCK BUTTON

Clean the grinder spindle and all parts to be mounted. For clamping and loosening the grinding tools, lock the grinder spindle (7) with the spindle lock button (4).

Actuate the spindle lock button (4) only when the grinder spindle is at a standstill!

2 GRINDING/CUTTING DISC

Pay attention to the dimensions of the grinding disc. The mounting hole diameter must fit the inner flange (6) without play. Do not use reducers or adapters.

When using a diamond cutting disc, take care that the direction-of-rotation arrow on the diamond cutting disc and the direction of rotation of the machine (direction-of-rotation arrow on the machine head) agree.

For mounting, see the Component list illustration page.

Screw on the outer flange (5) and tighten with the two-pin spanner (9). (See B)

3 ADJUSTABLE OUTER FLANGE CLAMPING

The outer flange (5) should be adjusted to suit different disc thickness. For thinner cutting or diamond discs the raised part of the outer flange is fitted facing away from the disc (See C.2). For thicker grinding discs the raised part of the outer flange is fitted facing towards the disc to provide improved support for the disc hole (See C.1). Always ensure your disc is securely clamped.

ADJUSTING THE PROTECTION GUARD

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

For work with grinding or cutting discs, the protection guard must be mounted.

The coded projection (12) on the protection guard (10) ensures that only a guard that fits the machine type can be mounted.

Loosen the clamping screw (11), if necessary.

Place the protection guard (10) with coded projection (12) into the coded groove on the spindle collar of the machine head and rotate to the required position (working position).

The closed side of the protection guard (10) must always point to the operator.

Tighten clamping screw (11).

Operation

STARTING OPERATION

To start the power tool, push the on/off switch (1) forward.

To lock the on/off switch (1), press the on/off switch (1) down at the front until it engages.

To switch off the power tool, release the on/off switch (1) or, if it is locked, briefly push down the back of the on/off switch (1) and then release it. (See D)

OPERATING INSTRUCTIONS

- Clamp the workpiece if it does not remain stationary due to its own weight.
- Do not strain the machine so heavily that it comes to a standstill.
- Grinding and cutting discs become very hot while working; do not touch until they have cooled.
- **Pull the plug from the socket-outlet when not using the machine.** With the plug inserted and mains voltage existing, the power tool still has low power consumption even when it switched off.

1 HAND GRIP AREAS

Always hold your angle grinder firmly with both hands when operating (See E).

2 ROUGH GRINDING

The best roughing results are achieved when setting the machine at an angle of 30° to 40°. Move the machine back and forth with moderate pressure. In this manner, the workpiece will not become too hot, does not discolour and no grooves are formed.

Warning! Never use a cutting disc for roughing.

3 CUTTING

When cutting, do not press, tilt or oscillate the machine. Work with moderate feed, adapted to the material being cut.

Do not reduce the speed of running down cutting discs by applying sideward pressure.

The direction in which the cutting is performed is important.

The machine must always work in an up-grinding motion. Therefore, never move the machine in the other direction! Otherwise, the danger exists of it being pushed uncontrolled out of the cut.

ROTATING THE GEAR CASE

Before any work on the machine itself, pull the mains plug, and then remove the disc and guard

The gear case can be rotated with respect to the machine housing. In this manner, the On/Off switch can be brought to an advantageous handling position for special working situations.

Remove the 4 x screws from the gear case. Carefully rotate the gear case in your desired direction but do **NOT** pull the gear case out of the housing. If the gear case comes out of the housing the motor carbon brushes will need replacing.

Screw in the screws again and tighten. (See F)

AUTO-STOP CARBON BRUSHES

When the resin insulating tip (14) inside the carbon brush (15) is exposed to contact the commutator(13), it will automatically shut off the motor. When this occurs, both carbon brushes should be replaced. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (See G)

Working hints for your angle grinder

If your power tool becomes too hot, run no load for 2-3 minutes to cool the motor.
Never start your angle grinder with the disc/ accessory in contact with the workpiece.
Always start at no load to achieve maximum speed then start working.
Do not force the disc to work faster, reducing the Disc's moving speed means longer working time.
When grinding, always work with a 30° to 40° angle between disc and workpiece. Larger angles will cut ridges into the workpiece and affect the surface finish. Move the angle grinder across and back and forth over the workpiece.
When using a cutting disc never change the cutting angle otherwise you will stall the disc and angle grinder motor or break the disc.
When cutting, only cut in the opposite direction to the disc rotation.
If you cut in the same direction as the disc rotation the disc may push itself out of the cut slot.
When cutting very hard material best results can be achieved with a diamond disc.
When using a diamond disc it will become very hot. If this happens you will see a full ring of sparks around the rotating disc. Stop cutting and allow to cool at no load speed for 2-3 minutes.
Always ensure the workpiece is firmly held or clamped to prevent movement.

Maintenance

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.
Your power tool requires no additional lubrication or maintenance. There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. Occasionally you may see sparks through the ventilation slots. This is normal and will not damage your power tool.
If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

Environmental protection



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authorities or retailer for recycling advice.

Plug replacement (UK & Ireland only)

If you need to replace the fitted plug then follow the instructions below.

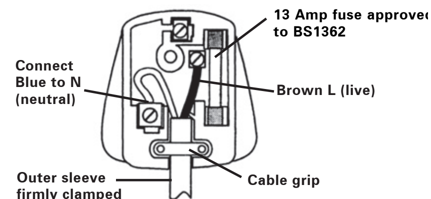
IMPORTANT

The wires in the mains lead are colored in accordance with the following code:

BLUE =NEUTRAL **BROWN = LIVE**

As the colors of the wires in the mains lead of this appliance may not correspond with the colored markings identifying the terminals in your plug, proceed as follows. The wire which is colored blue must be connected to the terminal which is marked with N. The wire which is colored brown must be connected to the terminal which is marked with L.

Note: If a moulded plug is fitted and has to be removed take great care in disposing of the plug and severed cable, it must be destroyed to prevent engaging into a socket.



⚠ Warning!
Never connect live or neutral wires to the earth terminal of the plug. Only fit an approved 13ABS1363/A plug and the correct rated fuse.



Declaration of conformity

We,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Declare that the product,
Description **WORX Angle grinder**
Type **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Complies with the following directives,

- EC Machinery directive **98/37/EC**
- EC Low voltage directive **2006/95/EC**
- EC Electromagnetic compatibility directive **2004/108/EC**

Standards conform to

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Quality Manager

Bedienteile

1 Ein-aus-schalter
2 Handgriffe
3 Zusatzhandgriff
4 Spindelstopp-taste
5 Aussen-flansch
6 Innen-flansch
7 Schleifspindel
8 Schleifscheibe *
9 Stift-schlüssel
10 Schutzhaube
11 Klemmschraube
12 Kodierklinke

* Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört teilweise nicht zum Lieferumfang.

Technische daten

Modellbezeichnung	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Spannung	220-240V~50/60Hz		
• Nennaufnahmeleistung	710W		
• Leerlaufdrehzahl	10000/min		
• Schutzklasse	⧈/II		
• Schleifspindelgewinde	M10	M14	M14
• Scheiben-Durchmesser	100mm	115mm	125mm
• Scheibenbohrung	16mm	22.2mm	22.2mm
• Gewicht	1. 5kg		

Informationen über lärm

- Gewichteter Schalldruck 83.0 dB (A)
- Gewichtete Schallleistung 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Tragen Sie bei einem Schalldruck über einen Gehörschutz 85 dB (A)



Informationen über vibrationen

•	Vibrationsgesamtmesswertermittlung gemäß EN 60745:	
•	Typischer gewichteter Vibrationswert	Vibrationsemissionswert a_h = 3.054 m/s²
		Unsicherheit K = 1.5 m/s²

⚠ **WARNUNG:** Der Vibrationsemissionswert während des tatsächlichen Gebrauchs des Elektrowerkzeugs kann vom angegebenen Wert abweichen, je nachdem, wie das Werkzeug gemäß folgender Beispiele und anderweitiger Verwendungsmöglichkeiten eingesetzt wird:

Wie das Werkzeug verwendet wird und Materialen geschnitten.
Das Werkzeug ist in gutem Zustand und gut gepflegt
Verwendung des richtigen Zubehörs für das Werkzeug und Gewährleistung seiner Schärfe und seines guten Zustands.
Die Festigkeit der Handgriffe und ob Antivibrationszubehör verwendet wird.
Und ob das verwendete Werkzeug dem Design und diesen Anweisungen entsprechend verwendet wird.

Wird dieses Werkzeug nicht anemessen gehandhabt, kann es ein Hand-Arm-Vibrationssyndrom erzeugen

⚠ **WARNUNG:** Um genau zu sein, sollte ein Abschätzung des Belastungsgrades aller Arbeitsabschnitte während tatsächlicher Verwendung berücksichtigt werden, z.B. die Zeiten, wenn das Werkzeug ausgeschaltet ist, und wenn es sich im Leerlauf befindet und eigentlich nicht eingesetzt wird. Auf diese Weise kann der Belastungsgrad während der gesamten Arbeitszeit wesentlich gemindert werden.

Minimieren Sie Ihr Risiko, dem Sie bei Vibrationen ausgesetzt sind.
Pflegen Sie dieses Werkzeug diesen Anweisungen entsprechend und achten Sie auf eine gute Einfettung (wo erforderlich).
Bei regelmäßiger Verwendung dieses Werkzeugs sollten Sie in Antivibrationszubehör investieren.
Vermeiden Sie den Einsatz von Werkzeugen bei Temperaturen von 10°C oder darunter.
Machen Sie einen Arbeitsplan, um die Verwendung von hochvibrierenden Werkzeugen auf mehrere Tage zu verteilen.

Lieferumfang

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Stift-Schlüssel		1	
• Zusatzhandgriff		1	

Wir empfehlen Ihnen, sämtliche Zubehörteile beim selben Fachhändler zu beziehen, bei dem Sie auch Ihr Elektrowerkzeug gekauft haben. Verwenden Sie nur hochwertige Zubehörteile von namhaften Herstellern. Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung der Zubehörteile. Auch Ihr Fachhändler berät Sie gerne.

Sicherheitshinweise für alle Anwendungen

Gemeinsame Warnhinweise zum
Schleifen, Sandpapierschleifen, Arbeiten mit Drahtbürsten, Polieren,Trennschleifen.:

1 **Dieses Elektrowerkzeug ist zu verwenden als Schleifer,Sandpapierschleifer, Drahtbürste, Polierer, Trennschleifmaschine. Beachten Sie alle Warnhinweise, Anweisungen, Darstellungen und Daten, die Sie mit dem Gerät erhalten.** Wenn Sie die folgenden Anweisungen nicht beachten, kann es zu elektrischem Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen kommen.

2 **Verwenden Sie kein Zubehör, das vom Hersteller nicht speziell für dieses Elektrowerkzeug vorgesehen und empfohlen wurde.** Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug befestigen können, garantiert das keine sichere Verwendung.

3 **Die zulässige Drehzahl des Einsatzwerkzeugs muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Elektrowerkzeug angegebene Höchstdrehzahl.** Zubehör, das sich schneller als zulässig dreht, kann zerstört werden.

4 **Außendurchmesser und Dicke des Einsatzwerkzeugs müssen den Maßangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen.** Falsch bemessene Einsatzwerkzeuge können nicht ausreichend

abgeschirmt oder kontrolliert werden.

5 **Schleifscheiben, Flansche, Schleifteller oder anderes Zubehöhr müssen genau auf die Schleifspindel Ihres Elektrowerkzeugs passen.** Einsatzwerkzeuge, die nicht genau auf die Schleifspindel des Elektrowerkzeugs passen, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle führen.

6 **Verwenden Sie keine beschädigten Einsatzwerkzeuge. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung Einsatzwerkzeuge wie Schleifscheiben auf Absplitterungen und Risse, Schleifteller auf Risse, Verschleiß oder starke Abnutzung, Drahtbürsten auf lose oder gebrochene Drähte. Wenn das Elektrowerkzeug oder das Einsatzwerkzeug herunterfällt, überprüfen Sie, ob es beschädigt ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigtes Einsatzwerkzeug. Wenn Sie das Einsatzwerkzeug kontrolliert und eingesetzt haben, halten Sie und in der Nähe befindliche Personen sich außerhalb der Ebene des rotierenden Einsatzwerkzeugs und lassen Sie das Gerät eine Minute lang mit Höchstdrehzahl laufen.** Beschädigte Einsatzwerkzeuge brechen meist in dieser Testzeit.

7 **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält.** Die Augen sollen vor herumfliegenden Fremdkörpern geschützt werden, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.

8 **Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzausrüstung tragen.** Bruchstücke des Werkstücks oder gebrochener Einsatzwerkzeuge können wegfliegen und Verletzungen auch außerhalb des direkten Arbeitsbereichs verursachen.

9 **Halten Sie das Gerät nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen oder das eigene Netzkabel treffen kann.** Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

10 **Halten Sie das Netzkabel von sich drehenden Einsatzwerkzeugen fern.** Wenn Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren, kann das Netzkabel durchtrennt oder erfasst werden und Ihre Hand oder Ihr Arm in das sich drehende Einsatzwerkzeug geraten.

11 **Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Einsatzwerkzeug völlig zum Stillstand gekommen ist.** Das sich drehende Einsatzwerkzeug kann in Kontakt mit der Ablagefläche geraten, wodurch Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren können.

12 **Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während**

Sie es tragen. Ihre Kleidung kann durch zufälligen Kontakt mit dem sich drehenden Einsatzwerkzeug erfasst werden, und das Einsatzwerkzeug sich in Ihren Körper bohren.

13 **Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze Ihres Elektrowerkzeugs.** Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine starke Ansammlung von Metallstaub kann elektrische Gefahren verursachen.

14 **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien.** Funken können diese Materialien entzünden.

15 **Verwenden Sie keine Einsatzwerkzeuge, die flüssige Kühlmittel erfordern.** Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Weitere Sicherheitshinweise für alle Anwendungen Rückschlag und entsprechende Warnhinweise

Rückschlag ist die plötzliche Reaktion infolge eines hakenden oder blockierten drehenden Einsatzwerkzeugs, wie Schleifscheibe, Schleifteller, Drahtbürste usw. Verhaken oder Blockieren führt zu einem abrupten Stopp des rotierenden Einsatzwerkzeugs. Dadurch wird ein unkontrolliertes Elektrowerkzeug gegen dieDrehrichtung des Einsatzwerkzeugs an der Blockierstelle beschleunigt.

Wenn z. B. eine Schleifscheibe im Werkstück hakt oder blockiert, kann sich die Kante der Schleifscheibe, die in das Werkstück eintaucht, verfangen und dadurch die Schleifscheibe ausbrechen oder einen Rückschlag verursachen. Die Schleifscheibe bewegt sich dann auf die Bedienperson zu oder von ihr weg, je nach Drehrichtung der Scheibe an der Blockierstelle. Hierbei können Schleifscheiben auch brechen.

Ein Rückschlag ist die Folge eines falschen oder fehlerhaften Gebrauchs des Elektrowerkzeugs. Er kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen, wie nachfolgend beschrieben, verhindert werden.

1 **Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und bringen Sie Ihren Körper und Ihre Arme in eine Position, in der Sie die Rückschlagkräfte abfangen können. Verwenden Sie immer den Zusatzgriff, falls vorhanden, um die größtmögliche Kontrolle über Rückschlagkräfte oder Reaktionsmomente beim Hochlauf zu haben.** Die Bedienperson kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen die Rückschlag- und Reaktionskräfte beherrschen.

2 **Bringen Sie Ihre Hand nie in die Nähe sich drehender Einsatzwerkzeuge.** Das Einsatzwerkzeug kann sich beim Rückschlag über Ihre Hand bewegen.

3 **Meiden Sie mit Ihrem Körper den Bereich, in den das Elektrowerkzeug bei einem Rückschlag bewegt wird.** Der Rückschlag treibt das Elektrowerkzeug in die Richtung entgegengesetzt zur Bewegung der Schleifscheibe an der Blockierstelle.

4 **Arbeiten Sie besonders vorsichtig im Bereich von Ecken,**

scharfen Kanten usw. Verhindern Sie, dass Einsatzwerkzeuge vom Werkstück zurückprallen und verklemmen. Das rotierende Einsatzwerkzeug neigt bei Ecken, scharfen Kanten oder wenn es abprallt, dazu, sich zu verklemmen. Dies verursacht einen Kontrollverlust oder Rückschlag.

5 **Verwenden Sie kein Ketten- oder gezähntes Sägeblatt.** Solche Einsatzwerkzeuge verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

BESONDERE SICHERHEITSHINWEISE ZUM SCHLEIFEN UND TRENNSCHLEIFEN:

1 **Verwenden Sie ausschließlich die für Ihr Elektrowerkzeug zugelassenen Schleifkörper und die für diese Schleifkörper vorgesehene Schutzhaube.** Schleifkörper, die nicht für das Elektrowerkzeug vorgesehen sind, können nicht ausreichend abgeschirmt werden und sind unsicher.

2 **Die Schutzhaube muss sicher am Elektrowerkzeug angebracht und so eingestellt sein, dass ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht wird, d. h. der kleinstmögliche Teil des Schleifkörpers zeigt offen zur Bedienperson.** Die Schutzhaube soll die Bedienperson vor Bruchstücken und zufälligemKontakt mit dem Schleifkörper schützen.

3 **Schleifkörper dürfen nur für die empfohlenen Einsatzmöglichkeiten verwendet werden. Zum Beispiel: Schleifen Sie nie mit der Seitenfläche einer Trennscheibe.** Trennscheiben sind zum Materialabtrag mit der Kante der Scheibe bestimmt. Seitliche Krafteinwirkung auf diese Schleifkörper kann sie zerbrechen.

4 **Verwenden Sie immer unbeschädigte Spannflansche in der richtigen Größe und Form für die von Ihnen gewählte Schleifscheibe.** Geeignete Flansche stützen die Schleifscheibe und verringern so die Gefahr eines Schleifscheibenbruchs. Flansche für Trennscheiben können sich von den Flanschen für andere Schleifscheiben unterscheiden.

5 **Verwenden Sie keine abgenutzten Schleifscheiben von größeren Elektrowerkzeugen.** Schleifscheiben für größere Elektrowerkzeuge sind nicht für die höheren Drehzahlen von kleineren Elektrowerkzeugen ausgelegt und können brechen.

ZUSÄZLICHE SICHERHEITSHINWEISE ZUM TRENNSCHLEIFEN:

1 **Vermeiden Sie ein Blockieren der Trennscheibe oder zu hohen Anpressdruck. Führen Sie keine übermäßig tiefen Schnitte aus.** Eine Überlastung der Trennscheibe erhöht deren Beanspruchung und die Anfälligkeit zum Verkanten oder Blockieren und damit die Möglichkeit eines Rückschlags oder Schleifkörperbruchs.

2 **Meiden Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe.** Wenn Sie die Trennscheibe im Werkstück von sich wegbewegen, kann im Falle eines Rückschlags das Elektrowerkzeug mit der sich drehenden Scheibe direkt auf Sie zugeschleudert werden.

3 **Falls die Trennscheibe verklemmt oder Sie die Arbeit unterbrechen, schalten Sie das Gerät aus und halten Sie es**

ruhig, bis die Scheibe zum Stillstand gekommen ist. Versuchen Sie nie, die noch laufende Trennscheibe aus dem Schnitt zu ziehen, sonst kann ein Rückschlag erfolgen. Ermitteln und beheben Sie die Ursache für das Verklemmen.

4 **Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht wieder ein, solange es sich im Werkstück befindet. Lassen Sie die Trennscheibe erst ihre volle Drehzahl erreichen, bevor Sie den Schnitt vorsichtig fortsetzen.** Anderenfalls kann die Scheibe verhaken, aus dem Werkstück springen oder einen Rückschlag verursachen.

5 **Stützen Sie Platten oder große Werkstücke ab, um das Risiko eines Rückschlags durch eine eingeklemmte Trennscheibe zu vermindern.** Große Werkstücke können sich unter ihrem eigenen Gewicht durchbiegen. Das Werkstück muss auf beiden Seiten abgestützt werden, und sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.

6 **Seien Sie besonders vorsichtig bei „Taschenschnitten" in bestehende Wände oder andere nicht einsehbare Bereiche.** Die eintauchende Trennscheibe kann beim Schneiden in Gas- oder Wasserleitungen, elektrische Leitungen oder andere Objekte einen Rückschlag verursachen.

BESONDERE SICHERHEITSHINWEISE ZUM SANDPAPIERSCHLEIFEN:

1 **Benutzen Sie keine überdimensionierten Schleifblätter, sondern befolgen Sie die Herstellerangaben zur Schleifblattgröße.** Schleifblätter, die über den Schleifteller hinausragen, können Verletzungen verursachen sowie zum Blockieren, Zerreißen der Schleifblätter oder zum Rückschlag führen.

BESONDERE SICHERHEITSHINWEISE ZUM POLIEREN:

1 **Lassen Sie keine losen Teile der Polierhaube, insbesondere Befestigungsschnüre, zu. Verstauen oder kürzen Sie die Befestigungsschnüre.** Lose, sich mitdrehende Befestigungsschnüre können Ihre Fingern erfassen oder sich im Werkstück verfangen.

BESONDERE WARNHINWEISE ZUM ARBEITEN MIT DRAHTBÜRSTEN:

1 **Beachten Sie, dass die Drahtbürste auch während des üblichen Gebrauchs Drahtstücke verliert. Überlasten Sie die Drähte nicht durch zu hohen Anpressdruck.** Wegfliegende Drahtstücke können sehr leicht durch dünne Kleidung und/oder die Haut dringen.

2 **Wird eine Schutzhaube empfohlen, verhindern Sie, dass sich Schutzhaube und Drahtbürste berühren können.** Teller- und Topfbürsten können durch Anpressdruck und Zentrifugalkräfte ihren Durchmesser vergrößern.

Symbole


Lesen Sie diese Bedienungsanleitung gut durch, bevor Sie die Schlagbohrmaschine benutzen.


Achtung – Bedienungsanleitung lesen!


Beim Arbeiten mit der Schlagbohrmaschine, tragen Sie eine Schutzbrille.


Tragen Sie eine Staubschutzmaske


Tragen Sie Gehörschutz, Wenn Sie die Schlagbohrmaschine benutzen.


Schutzisolation


Innerhalb der EU weist dieses Symbol darauf hin, dass dieses Produkt nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Altgeräte enthalten wertvolle recyclingfähige Materialien, die einer Wiederverwertung zugeführt werden sollten und um der Umwelt bzw. der menschlichen Gesundheit nicht durch unkontrollierte Müllbeseitigung zu schaden. Bitte entsorgen Sie Altgeräte deshalb über geeignete Sammelsysteme oder senden Sie das Gerät zur Entsorgung an die Stelle, bei der Sie es gekauft haben. Diese wird dann das Gerät der stofflichen Verwertung zuführen.

Inbetriebnahme


Hinweis: Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.


Vor allen Arbeiten am Gerät Netzstecker ziehen.

1 ZUSATZHANDGRIFF

Bei allen Arbeiten mit dem Gerät stets den Zusatzhandgriff verwenden und das Gerät mit beiden Händen halten. Den Zusatzgriff (3) abhängig von der Arbeitsweise rechts oder links am Kopf des Gerätes einschrauben.


Keinerlei Veränderungen am Zusatzgriff vornehmen. Einen beschädigten Zusatzgriff nicht weiter verwenden.

2 SPINDELSTOP-TASTE (Fig. B)


Die Spindelstopp-Taste (4) nur bei stillstehender Schleifspindel betätigen!

Zum Festhalten der Schleifspindel (7) drücken Sie die Spindelstopp-Taste und drehen Sie die Schleifspindel bis zum Einrasten.

3 EINSATZWERKZEUGE (Fig. B)

Schleif- und Trennscheiben


Die Abmessungen der Scheiben beachten (siehe technische Daten). Der Lochdurchmesser muss ohne Spiel zum Aufnahmeflansch (6) passen. Keine Reduzierstücke oder

Adapter verwenden.
Bei Verwendung einer Diamant-Trennscheibe darauf achten, dass der Drehrichtungspfeil auf der Diamant-Trennscheibe und die Drehrichtung des Gerätes (Drehrichtungspfeil auf der Gerätevorderseite) übereinstimmen.
Zum Festspannen und Lösen der Schleifwerkzeuge die Schleifspindel festhalten.
Den Aussenflansch (5) mit dem Stiftschlüssel (9) aufschrauben (Rechtsgewinde - gegen Uhrzeigersinn nach links öffnen) und die Scheibe entnehmen. Ggf. die Schleifspindel und alle zu montierenden Teile reinigen. Neue Scheibe einsetzen und mit dem Stiftschlüssel wieder festziehen.

4 AUSSEN-FLANSCH (Fig. C1, C2)

Die Aussenflansch muss entsprechend der Dicke der Scheibe eingesetzt werden. Bei schmalen Trennscheiben oder Diamantscheiben Flansch so einsetzen, dass der erhabene Teil von der Scheibe weg zeigt (Siehe Abbildung C.2). Bei stärkeren Schruppscheiben erhabener Teil nach innen zur Scheibe (Siehe Abbildung C.1). Vergewissern Sie sich in jedem Fall, dass die Scheibe sicher befestigt ist.

5 SCHUTZHAUBE

Für Arbeiten mit Schrupp- oder Trennscheiben muss die Schutzhaube (10) montiert sein.
Die Kodierklinke (12) an der Schutzhaube (10) stellt sicher, dass nur eine zum Gerätetyp passende Schutzhaube montiert werden kann.
Die Klemmschraube (11) lösen.
Die Schutzhaube mit der Kodierklinke in die Nut am Spindelhals des Gerätekopfes setzen und in die erforderliche Stellung (Arbeitsposition) drehen.
Bei allen Arbeiten muss die geschlossene Seite der Schutzhaube stets zum Bediener zeigen.
Die Klemmschraube festziehen.

6 EIN-/AUS-SCHIEBSCHALTER

Um das Elektrowerkzeug einzuschalten, drücken Sie den Ein-/Aus-Schalter (1) nach vorne.
Um den Ein-/Aus-Schalter (1) zu verriegeln, drücken Sie die Vorderseite des Ein-/Aus-Schalters (1) herunter, bis er einrastet.
Um das Elektrowerkzeug auszuschalten, lassen Sie den Ein-/Aus-Schalter (1) los oder, wenn er verriegelt ist, drücken Sie die Rückseite des Ein-/Aus-Schalters (1) kurz herunter und lassen Sie ihn dann los. (Siehe Abbildung D)

7 GERÄTEKOPF DREHEN

Bevor Sie jegliche Arbeiten am Gerät ausführen, ziehen Sie den Netzstecker und nehmen Scheibe und Schutz ab.
Das Getriebe kann gegen das Gerätegehäuse verdreht werden.
Dadurch kann der Ein-/Ausschalter für besondere Arbeitsfälle in eine günstigere Handhabungsposition gebracht werden
Entfernen Sie die 4 Schrauben vom Getriebegehäuse. Drehen Sie das Getriebegehäuse vorsichtig in die von Ihnen gewünschte Richtung,

aber ziehen Sie das Getriebegehäuse nicht aus dem Gehäuse.
Wenn das Getriebegehäuse aus dem Gehäuse kommt, müssen die Kohlebürsten des Motors ersetzt werden.
Die Schrauben wieder eindrehen und festziehen. (Siehe F)

ARBEITSHINWEISE
Das Werkstück einspannen bzw. Sicher befestigen, sofern es nicht durch sein Eigengewicht sicher liegt.
Das Gerät nicht so stark belasten, dass es zum Stillstand kommt.
Halten Sie den Winkelschleifer beim Arbeiten stets mit beiden Händen.

SCHRUPPSCHLEIFEN
Mit Anstellwinkeln von 30° bis 40° erreicht man beim Schruppen das beste Ergebnis. Gerät mit mäßigem Druck hin und her bewegen. Dadurch wird das Werkstück nicht zu heiß, verfärbt sich nicht, und es gibt keine Rillen.
**Niemals Trennscheiben zum Schruppen verwenden.**

TRENNSCHLEIFEN
Beim Trennschleifen nicht drücken, nicht verkanten, nicht drehen. Mit mäßigem, dem zu bearbeitenden Material angepassten Vorschub arbeiten.
Auslaufende Trennschleifscheiben nicht durch seitliches Gegendrücken abbremsen.
Gerät beim Trennschleifen nach Möglichkeit zur eigenen Person bewegen und im Gegenlauf arbeiten.

Selbstabschaltende Kohlebürsten

Wenn die Isolierspitze aus Kunstharz innerhalb der Kohlebürste mit dem Kollektor in Kontakt gerät, wird der Motor automatisch ausgeschaltet. Wenn dies der Fall ist, sollten beide Kohlenbürsten ersetzt werden. Halten Sie die Kohlenbürsten sauber und sorgen Sie dafür, dass sie locker in den Halterungen liegen. Beide Kohlenbürsten gleichzeitig ersetzen. Verwenden Sie nur identische Kohlenbürsten.

Wartung

Ihr Werkzeug benötigt keine zusätzliche Schmierung oder Wartung.
Es enthält keine Teile, die Sie warten müssen.
Reinigen Sie Ihr Werkzeug niemals mit Wasser, Öl, Benzin, Alkohol, Farbverdünnern oder sonstigen chemischen Reinigungsmitteln.
Wischen Sie es mit einem trockenen Tuch sauber.
Lagern Sie Ihr Werkzeug immer an einem trockenen Platz.
Halten Sie die Lüftungsschlitze sauber, entfernen Sie Staub mit einem Pinsel.
Gelegentlich sind durch die Lüftungsschlitze hindurch Funken zu sehen. Dies ist normal und wird Ihr Werkzeug nicht beschädigen.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN
Text, Bild und Daten entsprechen dem technischen Stand der Zeit

zum Drucktermin. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung unserer Produkte sind vorbehalten.

Umweltschutz



Schadhafte und/ oder entsorgte elektrische oder elektronische Geräte müssen an den dafür vorgesehenen Recycling-Stellen abgegeben werden.

Wir möchten Sie daher bitten, uns mit Ihrem aktiven Beitrag beim Umweltschutz zu unterstützen und dieses Gerät bei den Wertstoff-/ Recycling-Sammelstellen abzugeben.

Bitte erkundigen Sie sich bei der örtlichen Behörde oder beim Vertragshändler über Müllsammlung und -Entsorgung.



Konformitätserklärung

Wir,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Erklären hiermit, dass unser Produkt
Beschreibung **WORX Winkelschleifer**
Typ **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Den Bestimmungen der folgenden Richtlinien entspricht:

- EC Maschinenrichtlinie **98/37/EC**
- EC Niederspannungsrichtlinie **2006/95/EC**
- EC EMV-Richtlinie **2004/108/EC**

Normen:

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Qualitätsleiter

Liste des composants

1 Interrupteur
2 Poignée
3 Poignée supplémentaire
4 Bouton de blocage
5 Flasque de serrage
6 Flasque d'entraînement
7 Broche porte-outil
8 Meule*
9 Clé
10 Capot de protection
11 Vis de serrage
12 Nez de codage

*Les accessoires reproduits ou décrits ne sont pas tous compris dans les fournitures.

Caracteristiques techniques

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Tension nominale- fréquence	220-240V~50/60Hz		
• Puissance	710W		
• Vitesse à vide	10000/min		
• Double isolation / classe	⧈/II		
• Arbre fileté	M10	M14	M14
• Diamètre du disque	100mm	115mm	125mm
• Alésage du disque	16mm	22.2mm	22.2mm
• Poids	1. 5kg		

Informations relatives au bruit

- Niveau de pression acoustique 83.0 dB (A)
- Niveau de puissance acoustique 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Porter des protections auditives lorsque la pression sonore est supérieure à 85dB (A)

Informations relative aux vibrations

- Valeurs totales de vibrations déterminées selon l'EN 60745

• Valeur de vibration mesurée	Valeur d'émission de vibrations a_h = 3.054 m/s²
	Incertitude K =1.5 m/s²

⚠ **Avertissement:** La valeur d'émission de vibrations pendant l'utilisation réelle de l'outil électrique peut différer de la valeur déclarée selon la façon dont l'outil est utilisé, selon les exemples suivants et d'autres variations sur la façon dont l'outil est utilisé:

Comment l'outil est utilisé et quels matériaux sont coupés.
L'outil est en bon état et bien entretien
L'utilisation du bon accessoire pour l'outil et l'assurance qu'il est affuté et en bon état.
Le serrage du grip sur les poignées et le cas échéant les accessoires anti-vibrations utilisés.
Et l'outil est utilisé comme prévu dans sa conception et dans les présentes instructions.

Cet outil peut causer un syndrome de vibration du bras et de la main s'il n'est pas correctement géré

⚠ **Avertissement:** Pour être précise, une évaluation du niveau d'exposition en conditions réelles d'utilisation doit également tenir compte de toutes les parties du cycle d'utilisation telles que les moments où l'outil est éteint, et ceux où il fonctionne au ralenti mais réalise pas réellement de tâche. Ceci peut réduire de façon significative le niveau d'exposition et la période de fonctionnement totale.

Aider à minimiser le risque d'exposition aux vibrations.
Entretenez cet outil en accord avec les présentes instructions et maintenez-le lubrifié (si approprié)
Si l'outil doit être utilisé régulièrement, alors investissez dans des accessoires anti-vibrations.
Évitez d'utiliser des outils à des températures de 10ºC ou moins
Planifiez votre travail pour étaler toute utilisation d'outil à fortes vibrations sur plusieurs jours.

Accessoires / qté

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Clé		1	
• Poignée supplémentaire		1	

Nous recommandons d'acheter tous les accessoires dans le magasin d'acquisition de la machine. Il est impératif d'utiliser des accessoires de bonne qualité et de marque connue et de choisir l'accessoire correct recommandé dans ce manuel. Pour plus d'informations, se référer à l'emballage des accessoires. Le personnel du magasin est également là pour vous conseiller.

Informations supplementaires de securite pour votre meuleuse d'angle

1 **Cet outil électrique est destiné à la fonction de meulage. Lisez tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique.** En ne suivant pas toutes les instructions listées ci-dessous, vous vous exposez à une possible électrocution, un incendie et/ou des blessures graves.

2 **N'utilisez pas d'accessoires qui ne soient pas conçus et recommandés spécifiquement par le fabricant de l'outil.** Le fait que l'accessoire puisse se fixer sur votre outil électrique n'assure pas son fonctionnement en toute sécurité.

3 **La vitesse nominale de l'accessoire doit être supérieure ou égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** Les accessoires qui tournent plus rapidement que leur valeur nominale peuvent voler en éclats.

4 **Le diamètre externe et l'épaisseur de votre accessoire doivent être dans la plage de capacité nominale de votre outil électrique.** Les accessoires mal dimensionnés ne peuvent pas être protégés ni commandés de façon adéquate.

5 **Les dimensions externes des disques, collerettes, plateaux ou autres accessoires doivent s'adapter correctement à l'axe de l'outil électrique.** Les accessoires avec trou d'arbre qui ne correspondent pas au matériel de montage de l'outil électrique vont le déséquilibrer, créer des vibrations excessives et peuvent causer une perte de contrôle.

6 **N'utilisez pas un accessoire endommagé. Inspectez l'accessoire avant chaque utilisation en termes de disques abrasifs pour les fissures et éclats, de plateaux pour les fissures, l'arrachement ou l'usure excessive, de brosses pour les fils lâches ou cassés. Si l'outil électrique est tombé, inspectez les dégâts ou installez un accessoire non endommagé. Après inspection et installation d'un accessoire, placez-vous, ainsi que les observateurs, à l'écart du plan de rotation de l'accessoire et faites tourner l'outil électrique à vide et à pleine vitesse pendant une minute.** Un accessoire endommagé va normalement casser pendant cette durée de test.

7 **Portez des équipements de protection personnels. Selon l'application, utilisez une protection de visage, des lunettes de sécurité ou un masque de sécurité. Selon le cas, portez un masque contre la poussière, des protections auditives, des gants et un tablier pouvant arrêter les petits fragments d'abrasif ou de la pièce. La protection pour les yeux doit être capable d'arrêter les débris volant générés par les différentes opérations.** Le masque contre les poussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules générées par l'utilisation. Une exposition prolongée à du bruit de forte intensité peut causer une perte de l'ouie.

8 **Tenez les observateurs à une distance de sécurité de la zone de**

travail. Quiconque entrant dans la zone de travail doit porter des équipements de protection personnels. Des fragments de la pièce ou un accessoire cassé peuvent voler et causer des blessures dans les environs immédiates de la zone d'utilisation.

9 **Tenez l'outil électrique uniquement par les surfaces de prise en main isolantes lorsque vous effectuez une opération où l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou avec son propre cordon.** L'accessoire de coupe, s'il entre en contact avec un fil "sous tension", peut mettre les parties métalliques exposées de l'outil "sous tension" et électrocuter l'opérateur.

10 **Placez le cordon à distance de l'accessoire en rotation.** Si vous perdez le contrôle, le cordon peut être coupé ou accroché, et votre main ou votre bras peuvent être entraînés vers l'accessoire en rotation.

11 **Ne posez jamais l'outil électrique tant que l'accessoire ne s'est pas complètement arrêté.** L'accessoire en rotation peut accrocher une surface et vous faire perdre le contrôle de l'outil électrique.

12 **Ne faites pas tourner l'outil électrique quand vous le portez sur le coté.** Un contact accidentel avec l'accessoire en rotation peut accrocher vos vêtements, et entraîner l'accessoire vers votre corps.

13 **Nettoyez régulièrement les ouie de ventilation de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur attire la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre métallique peut représenter un danger électrique.

14 **N'utilisez pas l'outil électrique près de matériaux inflammables.** Des étincelles peuvent enflammer ces matériaux.

15 **N'utilisez pas des accessoires qui requièrent des liquides de refroidissement.** L'utilisation d'eau ou d'un autre liquide de refroidissement peut conduire à une électrocution ou un choc électrique

16 **Vous devez tenir les poignées avec les mains lorsque vous travaillez.** Utilisez toujours les poignées auxiliaires fournies avec l'outil. Les pertes de contrôle peuvent causer des blessures.

AVERTISSEMENTS LIÉS AUX RETOURS D'EFFORTS

Le retour d'effort est la réaction soudaine à un outil, un plateau, une brosse ou un autre accessoire en rotation et qui est pincé ou accroché. Le pincement ou l'accrochage cause un calage rapide de l'accessoire rotatif qui à son tour force l'outil électrique, devenu incontrôlable, dans le sens opposé à la rotation de l'accessoire, au niveau du point de grippage.

Par exemple, un disque abrasif est accroché ou pincé par la pièce à usiner, le bord du disque qui subit le pincement peut creuser la surface du matériau forçant le disque à sortir ou s'éjecter. Le disque peut soit sauter vers l'opérateur, soit dans le sens opposé, selon la direction de mouvement au point de pincement. Les disques abrasifs peuvent également se briser sous certaines conditions.

Le retour d'effort est le résultat d'une mauvaise utilisation de l'outil électrique et/ou de procédures ou de conditions d'utilisation

incorrectes, et il peut être évité en prenant les précaution ci-dessous.

1 **Maintenez une prise en main ferme sur l'outil électrique et placez votre corps et votre bras de façon à résister aux retours d'efforts. Utilisez toujours la poignée auxiliaire, si elle existe, pour un contrôle maximum du retour d'effort et du couple réactif au démarrage.** L'opérateur peut contrôler le couple réactif ou les retours d'effort en prenant des précautions appropriées.

2 **Ne placez jamais votre main près de l'accessoire rotatif.** L'accessoire peut subit un retour d'effort vers votre main.

3 **Ne placez pas votre corps dans la zone où l'outil électrique se déplacerait en cas de retour d'effort,** le retour d'effort propulse l'outil dans le sens opposé au mouvement du disque, au niveau du point d'accrochage.

4 **Faites très attention lors du travail dans les angles, sur les arêtes vives etc., et évitez le rebond et l'accrochage de l'accessoire.** Les coins, les arêtes vives et les rebonds ont tendance à bloquer l'accessoire rotatif et peuvent causer une perte de contrôle ou un retour d'effort.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES AUX OPÉRATIONS DE MEULAGE ET DE DÉCOUPE ABRASIVE:

1 **Utilisez toujours la protection conçue pour le type de disque que vous employez. La protection doit être fermement fixée à l'outil électrique et placée en vue d'une sécurité maximale, de sorte que le disque soit le moins exposé possible vers l'opérateur.** La protection aide à protéger l'opérateur contre les fragments de disque brisé et les contacts accidentels avec le disque.

2 **N'utilisez que les types de disques recommandés pour votre outil électrique, avec la protection conçue spécialement pour le disque choisi.** Les disques pour lesquels l'outil électrique n'a pas été prévu ne peuvent pas être correctement protégés et ne sont pas sûrs,

3 **Les disques doivent être utilisés seulement pour les applications recommandées. Par exemple: ne meulez pas avec le bord d'un disque de coupe.** Les disques de coupe abrasive sont conçus pour le meulage périphérique, les forces latérales appliquées à de tels disques peuvent les casser.

4 **Utilisez toujours des collerettes de disques non endommagées et de taille et forme correctes pour le disque choisi.** Des collerettes de disques adaptées supportent le disque et réduisent ainsi le risque de casse. Les collerettes des disques de découpe peuvent être différentes de celles des disques à meuler,

5 **N'utilisez pas de disques usés d'outils électriques plus gros.** Les disques prévus pour des outils électriques plus gros ne conviennent pas pour les vitesses élevées d'outils plus petits et peuvent éclater.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES SPÉCIFIQUES AUX OPÉRATIONS DE DÉCOUPE ABRASIVE:

1 **Ne "bloquez" pas le disque de découpe et n'exercez pas de pression excessive. N'essayez pas de faire une profondeur de**

coupe excessive. Une sur-contrainte du disque augmente la charge et la susceptibilité du disque à la torsion ou aux efforts dans la coupe, ainsi que l'éventualité d'un retour d'effort ou de casse du disque.

2 **Ne placez pas votre corps dans l'axe ni derrière le disque en rotation.** Lorsque le disque, au point de fonctionnement, s'éloigne de votre corps, le retour d'effort possible peut propulser le disque en rotation et l'outil électrique directement vers vous.

3 **Lorsque le disque est en contrainte ou lorsque vous arrêtez la coupe pour une raison quelconque, éteignez l'outil électrique et maintenez l'outil immobile jusqu'à ce que le disque soit à l'arrêt complet. N'essayez jamais d'enlever le disque de coupe de la coupe pendant qu'il est en mouvement sous peine de risque de retour d'effort.** Investiguez et prenez des actions correctrices pour éliminer la cause de la contrainte au niveau du disque.

4 **Ne redémarrez pas l'opération de coupe sur la pièce à usiner. Laissez le disque atteindre sa pleine vitesse et re-pénétrez dans la coupe avec précaution.** Le disque peut se contrainte, se soulever ou renvoyer un retour d'effort si l'outil électrique est redémarré dans la pièce,

5 **Soutenez les panneaux ou toute pièce de grandes dimensions, afin de minimiser le risque de pincement de disque et de retour d'effort. Les grandes pièces ont tendance à se plier sous leur propre poids.** Les supports doivent être placés sous la pièce près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés du disque.

6 **Faites très attention quand vous faites une "découpe en poche" dans des murs existants ou d'autres zones aveugles.** Le disque protubérant peut couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des fils électriques ou des objets pouvant provoquer un retour d'effort.

Symboles

 Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions

 Avertissement

 Porter une protection pour les yeux

 Porter un masque contre la poussière

 Porter une protection pour les oreilles

 Classe de protection

 Les déchets d'équipements électriques et électroniques ne doivent pas être déposés avec les ordures ménagères. Ils sont collectés pour être recyclés dans des centres spécialisés. Consultez les autorités locales ou votre revendeur pour obtenir des renseignements sur l'organisation de la collecte.

Restrictions d'utilisation

 **Remarque:** Avant d'utiliser cet outil, lire attentivement les instructions.

L'appareil est conçu pour le tronçonnage, le meulage et le brossage des matériaux en métal et en Pierre sans utilisation d'eau. Pour les travaux de tronçonnage de la pierre, l'utilisation d'un chariot de guidage est obligatoire. L'appareil n'est pas conçu pour les travaux avec meules assiettes diamantées.
Pour appareils avec commande électronique: Muni de meules autorisées, l'appareil peut être utilisé pour les travaux de ponçage et de polissage.

Assemblage et ajustement

MONTAGE DES DISPOSITIFS DE PROTECTION

I **POIGNÉE SUPPLÉMENTAIRE**

Pour tous les travaux avec l'appareil, l'utilisation de la poignée supplémentaire (3) est obligatoire.

En fonction du mode de travail, visser la poignée supplémentaire (3) du côté droit ou gauche de la tête de l'appareil. (Fig A)

**Aucune modification ne doit être effectuée sur la poignée supplémentaire.**

Ne plus continuer à utiliser une poignée supplémentaire endommagée.

MONTAGE DES ACCESSOIRES

Avant toute intervention sur l'appareil, toujours retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant.
Les disques de meulage et de tronçonnage chauffent énormément durant le travail; ne pas les toucher avant qu'ils ne soient complètement refroidis.

1 BOUTON DE BLOCAGE

Nettoyer la broche porte-outil et toutes les pieces à monter. Afin de serrer et de desserrer les outils, bloquer la broche porte-outil (7) à l'aide de la touché de blocage de la broche (4).
N'appuyer sur la touche de blocage de la broche (4) qu'après avoir attendu l'arrêt complet de la broche porte-outil !

2 DISQUE DE MEULAGE/DE DÉGROSSISSAGE

Respecter les dimensions des meules. Le diameter de l'alésage central doit correspondre très exactement à celui de la bride de fixation (6) (pas de jeu). N'utiliser ni raccords réducteurs ni adaptateurs.
Lors de l'utilisation d'un disque de tronçonnage diamanté, veiller à ce que la flèche indiquant le sens de rotation et qui se trouve sur le disque de tronçonnage diamanté coïncide avec le sens de rotation de l'appareil (la flèche qui se trouve sur la tête de l'appareil indique le sens de rotation).

Pour le montage, voir figure.
Visser l'écrou de serrage (5) et serrer à l'aide de la clé à ergots (9) (Fig B)

3 FLASQUE DE SERRAGE

Le flasque de serrage (5) doit être monté afin de satisfaire différentes épaisseurs de meule. Pour des meules minces ou des disques diamantés le grand diamètre du flasque est placé contre la meule ou le disque (Fig C.2). Pour les meules épaisses le grand diamètre est à l'extérieur, le petit diamètre supportant la meule (Fig C.1). Assurez-vous toujours du bon serrage de la meule.

R;EGLAGE DU GARDE DE PROTECTION

Avant toute intervention sur l'appareil proprement dit, toujours retirer la fiche du cable d'alimentation de la prise de courant.
Le capot de protection oit être monté pour les travaux avec des disques à ébarber et à tronçonner.
Le nez de codage (12) se trouvant sur le capot de protection (10) assure que seul le capot de protection approprié au type d'appareil puisse être monté.
Desserrer la vis de serrage (11), si besoin est.
Monter le capot de protection (10) avec le nez de codage (12) sur le col de la broche de la tête de l'appareil en veillant à ce que le nez de codage prenne correctement dans la rainure ; tourner le capot de protection (10) dans la position requise (position de travail).
Le côté fermé du capot de protection (10) doit toujours être

dirigé vers l'utilisateur.

Serrer la vis de serrage (11).

Fonctionnement

MISE EN SERVICE

Pour démarrer l'outil électrique, poussez l'interrupteur marche/arrêt (1) vers l'avant.

Pour bloquer l'interrupteur marche/arrêt (1), appuyez sur l'avant de l'interrupteur (1) jusqu'à ce qu'il s'engage.

Pour éteindre l'outil électrique, relâchez l'interrupteur marche/arrêt (1) ou, s'il est bloqué, appuyez rapidement sur l'arrière de l'interrupteur (1) puis relâchez. (Fig D)

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- Serrer la pièce au cas où elle ne serait pas assez lourde et risquerait de bouger.
- Ne pas trop solliciter l'appareil qui risque sinon de s'arrêter.
- Les disques de meulage et de tronçonnage chauffent énormément durant le travail; ne pas les toucher avant qu'ils ne soient complètement refroidis.
- **Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, retirer la fiche de la prise de courant.** Cet l'appareil électroportatif, même s'il est éteint, continue de faiblement consommer du courant tant que la fiche est branchée à une prise de courant sous tension.

1 POIGNÉE :

Tenez toujours fermement la machine avec les deux mains (Fig E)

2 TRAVAUX DE MEULAGE

Lors de travaux de meulage, vous obtiendrez les meilleurs résultats en approchant l'appareil avec un angle de positionnement de 30° à 40°. Guider l'appareil de façon régulière et en exerçant une pression modérée. Ceci évite un réchauffement excessif de la pièce à travailler, elle ne change pas de couleur et il n'y a pas de stries.

⚠ **Ne jamais utiliser de disques à tronçonner pour des travaux de meulage.**

3 TRAVAUX DE TRONÇONNAGE

Lors de travaux de tronçonnage, ne pas exercer de pression, ne pas incliner ni faire osciller. Travailler en appliquant une vitesse d'avance modérée adaptée au matériau.

Ne pas freiner les disques de tronçonnage qui tournent encore en exerçant une pression latérale.

L'important, c'est la direction dans laquelle on effectue le travail de tronçonnage.

L'appareil doit toujours travailler en sens opposé ; en conséquence, ne pas guider l'appareil dans l'autre sens ! Sinon, il y a risque qu'il sortede la ligne de coupe de manière incontrôlée.

ROTATION DE LA TÊTE DE L'APPAREIL

Avant tout travail sur la machine elle-même, enlevez la prise secteur, puis enlevez le disque et le garde.
Le boîtier de vitesse peut être tourné par rapport au logement de la machine. Ceci permet de mettre l'interrupteur Marche/Arrêt dans une position de maniement favorable à des utilisations spécifiques Après avoir débranché la machine, retirez les 4 vis du carter . Tournez le carter dans le sens voulu sans le sortir de la carcasse moteur. Revissez les 4 vis.
Remettre les vis en place et bien les serrer. (Fig. F)

BROSSES AU CARBONE ARRET AUTO

Lorsque le bout isolateur(14) en résine qui se trouve à l'intérieur du charbon(15) entre en contact avec le commutateur(13), il coupe automatique l'alimentation du moteur. Lorsque cela se produit, les deux charbons doivent être remplacés. Gardez les charbons propres et assurez-vous qu'ils glissent librement dans les porte-charbons. Les deux charbons doivent être remplacés simultanément. Utilisez uniquement des charbons identiques. (Fig. G)

Conseils d'utilisation pour la meuleuse d'angle

Si votre meuleuse d'angle chauffe de manière excessive, faîtes la fonctionner à vide pendant 2 à 3 minutes afin de refroidir le moteur.
Evitez l'usage prolongé de votre machine à très faible vitesse.
Veillez à ce que les ouies de ventilation du moteur soient propres.
Travaillez toujours avec un angle de 30-40° entre le disque et l'ouvrage. Des angles plus larges peuvent faire des stries sur la pièce à travailler et affecter la finition de la surface.
Lors de l'utilisation d'un disque, ne changez jamais l'angle de coupe sinon le disque et le moteur de la meuleuse angulaire risquent de caler et le disque de se casser.
Pendant la coupe, coupez uniquement dans la direction opposée à la rotation du disque. Si la coupe est effectuée dans la même direction que la rotation du disque, le disque pourrait être projeté hors de son créneau.
Lors de la coupe de matériaux très durs, de meilleurs résultats peuvent être obtenus avec un disque diamant. Lors de l'utilisation d'un disque diamant, celui-ci deviendra très chaud. Si cela se produit, un anneau d'étincelles sera visible autour du disque rotatif. Arrêtez la coupe et faîtes refroidir l'outil en le faisant tourner à vide pendant 2-3 minutes.
Assurez-vous toujours que l'ouvrage est fermement maintenu pour empêcher tout mouvement.

Ne démarrez jamais votre meuleuse d'angle lorsque la meule est en contact avec la pièce à travailler (il est important de faire fonctionner votre machine à vide afin qu'elle atteigne sa vitesse maximale avant de commencer le travail).

Entretien

Retirer la fiche de la prise avant de procéder à un réglage, une réparation ou un entretien.
L'outil motorisé ne requiert pas de graissage ou d'entretien supplémentaire.
Il n'y a pas de pièces réparables par l'utilisateur dans cet outil. Ne jamais utiliser d'eau ou de nettoyants chimiques pour nettoyer l'outil. Nettoyer avec un chiffon sec. Toujours conserver l'outil motorisé dans un endroit sec. Maintenir les fentes de ventilation du moteur propres. Empêcher que les commandes de marche soient couvertes de sciure. Il est normal que des étincelles soient visibles dans les fentes de ventilation, cela n'endommagera pas l'outil motorisé.
Si l'alimentation est endommagée, elle doit être remplacée par le fabricant, son agent de maintenance ou une personne qualifiée de façon similaire, afin d'éviter tout danger.

Protection de l'environnement



Les déchets d'équipements électriques et électroniques ne doivent pas être déposés avec les ordures ménagères. Ils sont collectés pour être recyclés dans des centres spécialisés. Consultez les autorités locales ou votre revendeur pour obtenir des renseignements sur l'organisation de la collecte.

Declaration de conformite



Nous,
POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Déclarons ce produit
Description **WORX Meuleuse d'angle**
Modèle **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Conforme aux directives suivantes

- Directive européenne machine **98/37/EC**
- Directive européenne basse tension **2006/95/EC**
- Directive européenne sur la comptabilité electro magnétique **2004/108/EC**

Et conforme aux normes:

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Responsable qualité

Elementi dell'apparecchio

1 Interruttore di avvio/arresto
2 Zone di presa manuale
3 Impugnatura supplementare
4 Pulsante di blocco perno
5 Flangia esterna
6 Flangia interna
7 Mandrino portamola
8 Disco abrasivo*
9 Chiave
10 Calotta di protezione
11 Vite di bloccaggio
12 Nasello codificatore

* Accessori illustrati o descritti non fanno necessariamente parte del volume di consegna.

Dati tecnici

	WU700 WU700.1	**WU706 WU706.1**	**WU710 WU710.1**
• Tensione nominale	220-240V~50/60Hz		
• Potenza nominale	710W		
• Velocità a vuoto nominale	10000/min		
• Classe protezione	⧈/II		
• Filettatura perno	M10	M14	M14
• Diametro disco	100mm	115mm	125mm
• Diametro interno disco	16mm	22.2mm	22.2mm
• Peso	1. 5kg		

Informazioni sul rumore

- Pressione acustica ponderata A 83.0 dB (A)
- Potenza acustica ponderata A 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Indossare protezione per le orecchie quando la pressione acustica è superiore a 85 dB(A)

Informazioni sulla vibrazione

• I valori totali di vibrazione sono determinati secondo lo standard EN 60745:		
• Vibrazione ponderata tipica	Valore emissione vibrazioni a_h = 3.054 m/s²	
	Incertezza K = 1.5 m/s²	

⚠ **Avvertenza:** Il valore delle vibrazioni emesse durante il reale utilizzo dello strumento possono differire dal valore dichiarato in base ai modi con cui viene usato lo strumento, ai seguenti esempi e ad altre variabili:

Come viene usato l'apparecchio e i materiali tagliati.
Le condizioni e la buona manutenzione dello strumento
L'uso dell'accessorio corretto per il taglio e la sua affilatura, nonché le sue buone condizioni.
La stretta sull'impugnatura e l'eventuale utilizzo di accessori antivibrazione.
L'adeguatezza dell'utilizzo dell'utensile rispetto a quanto previsto.

Questo strumento potrebbe causare la sindrome della vibrazione dell'avambraccio se il suo utilizzo non viene gestito correttamente

⚠ **Avvertenza:** Per essere precisi, una stima del livello di esposizione nelle attuali condizioni di utilizzo dovrebbe anche tenere conto di tutte le parti del ciclo operativo, come le volte in cui lo strumento viene spento e il tempo in cui viene lasciato girare a vuoto senza realmente fare il suo lavoro. Questo potrebbe ridurre significativamente il livello di esposizione sul periodo di lavoro totale.

Un aiuto a minimizzare il proprio rischio di esposizione alle vibrazioni.
Conservare questo strumento sempre in conformità a queste istruzioni e mantenerlo ben lubrificato (dove appropriato).
Se lo strumento deve essere usato regolarmente, investire in accessori antivibrazione.
Evitare l'utilizzo dello strumento a temperature di 10ºC o inferiori
Pianificare il programma di lavoro in modo da suddividere i lavori che implicano le maggiori vibrazioni nell'arco di più giorni.

Accessori

	WU700 WU700.1	**WU706 WU706.1**	**WU710 WU710.1**
• Chiave	1		
• Impugnatura supplementare	1		

Si raccomanda di acquistare tutti gli accessori nello stesso negozio in cui è stato acquistato l'attrezzo. Usare accessori di buona qualità e di marca sconosciuta. Fare riferimento alla confezione dell'accessorio per altri dettagli. Il personale del negozio può aiutarvi e consigliarvi.

Altre informazioni di sicurezza per la vostra smerigliatrice

1 **Questo utensile è stato realizzato per essere utilizzato come smerigliatrice. Leggere tutti gli avvisi di sicurezza, illustrazioni e le specifiche fornite con questo utensile.** La mancata osservanza di queste istruzioni può esporre al rischio di folgorazioni elettriche, incendio e/o altre lesioni gravi.

2 **Non utilizzare accessori che non sono stati realizzati in modo specifico e consigliati dal costruttore.** Il fatto che sia possibile attaccare gli accessori sull'utensile non è garanzia di funzionamento sicuro.

3 **La velocità nominale dell'accessorio deve essere almeno pari alla velocità massima dell'utensile.** Accessori con velocità superiori a quella nominale possono essere proiettati via.

4 **Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio devono essere compresi in quelli accettati dall'utensile.** Non è possibile proteggere o controllare in modo adeguato accessori di dimensioni errate.

5 **Le dimensioni dell'alloggiamento dell'asse di dischi, flangie, supporti per tamponi o altri accessori si deve adattare perfettamente all'asse dell'utensile.** Gli accessori con fori dell'asse che non sono adatti all'asse dell'utensile possono essere non equilibrati, vibrare eccessivamente, e possono causare la perdita del controllo.

6 **Non usare accessori danneggiati. Prima di ogni uso ispezionare l'accessorio, quali dischi abrasive per verificare la presenza di schegge e fessure, i supporti dei tamponi per controllare la presenza di fessure, usura o eccessiva usura, le spazzole metalliche per verificare che non presentino fili liberi o rotti. Se l'utensili o l'accessorio vengono fatti cadere, ispezionarli per verificare la presenza di danni, o utilizzare un accessorio non danneggiato. Dopo aver posizionato e installato un accessorio, posizionarsi e far collocare eventuali altre persone al di fuori del piano di rotazione dell'accessorio e far girare l'utensile senza carico per un minuto.** Normalmente gli accessori danneggiati si rompono durante l'esecuzione di questa prova.

7 **Indossare dispositivi di protezione individuali. In funzione dell'applicazione, usare una maschera per il volto, occhiali protettivi o occhiali di sicurezza. Se necessario indossare una mascherina per la polvere, dispositivi di protezione per l'udito, guanti e grembiule in grado di arrestare eventuali frammenti di piccole dimensioni.** La protezione degli occhi deve essere in grado di arrestare piccolo frammenti generate dalle diverse operazioni. La mascherina antipolvere e il respiratore devono essere in grado di filtrare le particelle che si creano con il lavoro. L'esposizione prolungata a rumori molto forti può provocare la perdita dell'udito.

8 **Far sostare altre persone a distanza di sicurezza dall'area di lavoro. Chi accede all'area di lavoro deve indossare un dispositivo di protezione individuale.** Frammenti dell'oggetto su cui si sta lavorando o derivanti dalla eventuale rottura di un accessorio

potrebbero essere proiettati via e provocare lesioni personali nell'area immediatamente attigua alla zona di lavoro.

9 **Tenere l'utensile solo utilizzando le apposite superfici, in particolare durante l'esecuzione di operazioni nelle quali l'accessorio per il taglio può venire a contatto con cavi nascosti o con il proprio cavo di alimentazione.** L'accessorio di taglio può venire a contatto con un cavo alimentato e la corrente può passare attraverso le parti metalliche dell'utensile e esporre l'operatore al rischio di folgorazione.

10 **Posizionare il cavo in modo che sia distante dall'accessorio rotante.** Se si perde il controllo, il cavo potrebbe essere danneggiato o catturato e braccio e mano potrebbero essere tirati verso l'accessorio mentre è in rotazione.

11 **Non poggiare mai l'utensile fino a quando l'accessorio non si è arrestato completamente.** L'accessorio, se ancora in rotazione, potrebbe far presa sulla superficie e far perdere il controllo dell'utensile.

12 **Non azionare l'utensile mentre lo si trasporta lateralmente.** Il contatto accidentale con l'accessorio in rotazione poterebbe far catturare parti degli indumenti, che verrebbero trascinati all'interno dell'accessorio.

13 **Pulire con regolarità le aperture per la ventilazione dell'utensile.** Le ventole del motore aspirano all'interno della scocca la polvere, e un accumulo eccessivo di polvere può esporre al rischio di folgorazioni.

14 **Non azionare l'utensile in prossimità di materiali infiammabili.** Le scintille potrebbero provocare l'accensione di tali materiali.

15 **Non usare accessori che richiedono refrigeranti liquidi.** L'uso di refrigeranti liquidi, quali acqua o altri liquidi, può esporre al rischio di folgorazione elettrica.

16 **La mano dell'utente deve essere sull'impugnatura mentre si lavora.** Usare sempre le impugnature ausiliarie in dotazione con l'apparecchio. Una perdita del controllo potrebbe causare lesioni alla persona.

IL RISCHIO DI RIMBALZO INDIETRO E AVVISI RELATIVI

Il rimbalzo indietro è una reazione improvvisa causata dall'inceppamento di un disco, di un supporto per tampone, di un a spazzola o di un qualsiasi altro accessorio. L'inceppamento mette il disco in una condizione di stallo temporaneo e in al conseguente movimento incontrollato in direzione opposta dell'accessorio in rotazione, nel punto in cui si è verificato l'inceppamento.

Ad esempio, se un disco abrasive si inceppa nel pezzo in lavorazione, il bordo esterno del disco che sta penetrando nel punto in cui si verifica l'inceppamento può affondare di più nella superficie del materiale, e di conseguenza il disco potrebbe saltare indietro. Il disco può saltare verso l'operatore o allontanarsi da esso, in relazione alla direzione di rotazione del disco nel punto in cui si verifica l'inceppamento. Inoltre i dischi abrasivi possono rompersi in queste condizioni.

Il rimbalzo indietro è il risultato di un uso e/o procedure errate, o di

condizioni che possono essere evitate se si adottano le misure di sicurezza fornite di seguito.

1 **Mantenere una presa salda sull'utensile e posizionare corpo e braccio in modo da opporre resistenza ad un eventuale rimbalzo. Utilizzare sempre le impugnature ausiliarie, se fornite, per esercitare il controllo massimo in caso di rimbalzo indietro o di reazioni all'avvio.** L'operatore è in grado di controllare eventuali rimbalzi indietro, se si sono prese le misure adeguate.
2 **Non posizionare mai la propria mano in prossimità dell'accessorio in rotazione.** Gli accessori possono rimbalzare e colpire la mano.
3 **Non posizionare il proprio corpo in una zona in cui probabilmente potrebbe arrivare l'utensile in caso di rimbalzo indietro.** In caso di rimbalzo, l'utensile viene spinto in direzione opposta a quella del movimento del disco nel punto in cui si verifica l'inceppamento.
4 **Prestare attenzione particolare quando si opera su angoli, bordi acuminati, ecc., evitare di avvicinare l'accessorio facendolo rimbalzare.** Angoli, bordi acuminati hanno la tendenza a far rimbalzare l'accessorio con conseguente perdita del controllo o rimbalzo indietro.

AVVISI DI SICUREZZA SPECIFICI PER LE OPERAZIONI DI SMERIGLIATURA E TAGLIO CON ABRASIONE:

1 **Usare sempre le protezioni specifiche del disco che si sta utilizzando. La protezione deve essere fissata bene all'utensile e posizionata in modo tale da garantire la massima sicurezza, in modo da esporre verso l'operatore una porzione ridotta del disco.** La protezione aiuta a proteggere l'operatore da eventuali frammenti provenienti dalla rottura del disco e evita il contatto accidentale con il disco.
2 **Usare solo i dischi del tipo di quelli consigliati per questo utensile e la protezione specifica per il disco selezionato.** Non è possibile proteggere in modo adeguati dischi non realizzati per questo utensile,, che pertanto risultano essere poco sicuri.
3 **I dischi devono essere utilizzati solo per le applicazioni specifiche per le quali sono stati realizzati. Ad esempio: non smerigliare con il fianco di dischi di taglio.** I dischi abrasivi da taglio sono realizzati per smerigliare sul diametro, e le forze applicati sui lati possono farli saltare sulla superficie di lavoro.
4 **Utilizzare sempre flangie delle dimensioni e forma corretti per il disco selezionato.** Le flangie idonee supportano il disco, riducendo così la possibilità di rottura del disco. La flangie per i dischi da taglio possono essere diverse dalle flangie per i dischi destinati alla smerigliatura.
5 **Non utilizzare dischi consumati, provenienti da utensili di dimensioni maggiori.** I dischi realizzati per utensili di dimensioni maggiori non sono idonei per le velocità più elevate di utensili più piccoli e potrebbero rompersi.

ALTRI AVVISI DI SICUREZZA SPECIFICI PER LE OPERAZIONE DI TAGLIO PER ABRASIONE:

1 **Evitare che il disco di taglio si inceppi e non applicare una pressione eccessiva. Evitare di fare tagli troppo profondi.** Se si sottopone a stress eccessivo il disco, si aumentano le possibilità che il disco si pieghi con conseguente rischio di rimbalzo indietro o di rottura del disco.

2 **Non posizionare il proprio corpo in linea e dietro il disco.** Quando il disco, nel punto di lavoro viene allontanato dal proprio corpo, il possibile rimbalzo può far sbatter il disco in rotazione e l’utensile direttamente sul corpo dell’operatore.

3 **Se il disco si sta piegano o quando si interrompe il taglio per una qualsiasi ragione, spegnere e l’utensile e tenerlo fino all’arresto complete del disco . Non tentare mai di togliere il disco di taglio dal taglio mentre il disco è ancora in movimento, in caso contrario si rischia il rimbalzo all’indietro.** Eliminare le cause probabili che hanno portato alla piegatura del disco.

4 **Non riavviare l’operazione di taglio del pezzo. Attendere che il disco sia arrivato alla velocità massima e rientrare nel taglio con attenzione.** Se l’utensile viene riavviato all’’interno del taglio, il disco potrebbe piegarsi, saltare in avanti o rimbalzare indietro.

5 **Sostenere pannelli e qualsiasi oggetto di lavorazione di grandi dimensioni per evitare che il disco si blocchi e causi un rimbalzo indietro.** Gli oggetti di grandi dimensioni tendono a piegarsi sotto il proprio peso. Collocare dei sostegni sotto l’oggetto in prossimità della linea di taglio, su entrambi i lati del disco.

6 **Prestare particolare attenzione nella esecuzione di tagli cechi in pareti o altre parti non a vista.** Il disco potrebbe tagliare tubazioni dell’acqua o del gas, cavi elettrici o altri oggetti che potrebbero provocare il rimbalzo indietro dell’apparecchiatura.

Simboli



Per ridurre il rischio di lesioni, l’utente deve leggere il manuale di istruzioni



Avvertimento



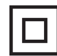
Indossare protezione per gli occhi



Indossare una mascherina antipolvere



Indossare protezione per le orecchie



Classe protezione



I prodotti elettrici non possono essere gettati tra i rifiuti domestici. L’apparecchio da rottamare deve essere portato al centro di riciclaggio per un corretto trattamento. Controllare con le autorità locali o con il rivenditore per localizzare il centro di riciclaggio più vicino.

Uso conforme alle norme



Nota: Leggere scrupolosamente il manuale delle istruzioni prima di usare l’attrezzo.

La macchina è idonea per troncare, sgrossare e spazzolare a secco materiali metallici e materiali pietrosi. Per eseguire tagli su pietra è obbligatorio utilizzare una slitta di guida. La macchina non è prevista per eseguire lavori con mole a tazza diamantate.
Per macchine con comando elettronico: utilizzando utensili abrasivi specificatamente ammessi, la macchina può essere impiegata anche per lavori di levigatura e di lucidatura.

Montaggio e Regolazione

MONTAGGIO DEL DISPOSITIVO DI PROTEZIONE

I IMPUGNATURA SUPPLEMENTARE

Durante tutte le operazioni di lavoro con la macchina è indispensabile che sia montata l’impugnatura supplementare (3).
A seconda della posizione di lavoro che si preferisce, avvitare l’impugnatura supplementare (3) al lato destro od al lato sinistro della testa dell’elettroutensile.



Non eseguire nessun tipo di modifica all’impugnatura supplementare.

Non continuare ad utilizzare un'impugnatura supplementare difettosa.

MONTARE GLI UTENSILI ABRASIVI

Prima di qualunque intervento alla macchina, estrarre la spina dalla presa di rete.

Durante le operazioni di taglio, le mole abrasive da sgrosso e taglio raggiungono temperature molto alte; non toccarle con le mani fino a quando non si siano raffreddate completamente.

1 **PULSANTE DI BLOCCO PERNO**

Pulire il mandrino portamola e tutte le componenti di montaggio. Per fissare in posizione e per sbloccare gli utensili abrasivi, bloccare il mandrino portamola (7) tramite il tasto di bloccaggio del mandrino (4). Attivare il tasto di bloccaggio del mandrino (4) solo quando l'albero è fermo!

2 **MOLA ABRASIVA DA SGROSSO E TAGLIO**

Rispettare le dimensioni delle mole abrasive. Il diametro del foro deve avere la misura giusta ed adattarsi perfettamente alla flangia di alloggiamento (6). Mai utilizzare riduzioni oppure adattatori.

Utilizzando una mola abrasiva diamantata da taglio diritto, fare attenzione a far corrispondere la freccia del senso di rotazione applicata sulla mola abrasiva di diamante con il senso di rotazione della macchina (freccia del senso di rotazione sulla testa della macchina).

Montaggio cfr. figura.

Avvitare il dado di serraggio (5) e stringere bene con la chiave a due fori (9) (si veda la figura B)

3 **FISSAGGIO DELLA FLANGIA ESTERNA REGOLABILE**

La flangia esterna (5) deve essere regolata in modo da adattarsi a dischi di diverso spessore. Per i dischi più sottili al diamante o per taglio, la parte in rilievo della flangia esterna deve essere montata dal lato opposto rispetto al disco (Vedere Fig C.2). Per i dischi di smerigliatura, più spessi, la parte in rilievo della flangia esterna deve essere montata sullo stesso lato del disco, in modo da fornire maggior supporto per il foro del disco (Vedere C.1). Accertarsi sempre che il disco sia ben fissato.

REGOLAZIONE DELLE PROTEZIONI

Prima di qualunque intervento alla macchina, estrarre la spina dalla presa di rete.

In caso di lavori con disco da sgrosso oppure con mole abrasive da taglio diritto è indispensabile che sia montata la calotta di protezione (10).

Il nasello codificatore (12) alla calotta di protezione (10) garantisce che possa essere montata soltanto una calotta di protezione che sia adatta al tipo di macchina.

Eventualmente, allentare la vite di bloccaggio (11).

Applicare la calotta di protezione (10) al collare alberino della testa dell'elettroutensile con il nasello codificatore (12) nella scanalatura

di codificazione e ruotarla nella posizione necessaria (posizione di lavoro).

Il lato chiuso della calotta di protezione 6 deve essere rivolto sempre verso l'operatore.

Stringere bene la vite di bloccaggio (11).

Durante il funzionamento

MESSA IN SERVIZIO

Per accendere l'attrezzo, spingere in avanti l'interruttore d'accensione/spegnimento (1).

A fine corsa, l'interruttore d'accensione/spegnimento (1) finché si immobilizza per bloccare l'interruttore d'accensione/spegnimento (1).

Per spegnere l'attrezzo, rilasciare l'interruttore d'accensione/spegnimento (1) oppure, se è bloccato, premere l'interruttore d'accensione/spegnimento (1) e rilasciarlo. (si veda la figura D)

ISTRUZIONI PER IL LAVORO

- Fissare bene il pezzo in lavorazione almeno che non sia abbastanza pesante da restare fermo per il proprio peso.
- Non sottoporre la macchina a carico tanto elevato da farla fermare.
- Durante le operazioni di taglio, le mole abrasive da sgrosso e taglio raggiungono temperature molto alte; non toccarle con le mani fino a quando non si siano raffreddate completamente.
- **In caso di mancato utilizzo, estrarre la spina dalla presa per la corrente.** Lasciando la spina di rete inserita in una presa con tensione di rete, l'elettroutensile provoca un consume ridotto di corrente anche quando è spento.

1 ZONE DI PRESA MANUALE

Durante il funzionamento, tenere sempre la smerigliatrice angolare saldamente con entrambe le mani (Vedere E).

2 LAVORI DI SGROSSATURA

Eseguendo lavori di sgrossatura, I Mmigliori risultati si raggiungono con un'angolatura di appostamento di 30° fino a 40°. Operare con la macchina eseguendo movimenti semicircolari ed esercitando una leggera pressione. In questo modo il pezzo in lavorazione non si surriscalda, non si scolora e non si ha la formazione di scanalature.

⚠ **Mai utilizzare mole abrasive da taglio diritto per lavori di sgrossatura.**

3 TRONCARE

Durante l'operazione di troncatura,non premere, non dare angolature e non oscillare. Operare avanzando moderatamente adattandosi al tipo di materiale in lavorazione.

Non cercare di frenare dischi abrasivi in fase di arresto esercitando pressione lateralmente.

Importante è la direzione in cui si esegue l'operazione di troncatura. La macchina deve operare sempre in senso opposto a quello della rotazione. Per questo motivo, mai dirigerla nella direzione inversa! In

un tal caso si viene infatti a creare il pericolo che la macchina possa sbalzare fuori dal taglio in modo incontrollato.

GIRARE LA TESTA DELL'ELETTROUTENSILE

Prima di eseguire qualunque intervento sulla macchina stessa, scollegare il cavo d'alimentazione e poi rimuovere il disco e la protezione.

La scatola degli ingranaggi può essere ruotata rispetto all'alloggio della macchina. In questo modo, l'interruttore di avvio/arresto può essere regolato su una posizione di maneggevolezza particolarmente favorevole per determinati lavori

Rimuovere le 4 viti dalla scatola degli ingranaggi. Ruotare con delicatezza la scatola degli ingranaggi nella direzione desiderata però NON estrarre la scatola dall'alloggio. Se la scatola degli ingranaggi esce dall'alloggio, sarà necessario sostituire le spazzole del motore. Avvitare nuovamente le viti e stringere forte. (si veda la figura F)

SPAZZOLE DI CARBONE AD ARRESTO AUTOMATICO

Quando la punta di resina isolante (14) all'interno delle spazzole di carbone (15) entra in contatto con il commutatore(13), il motore si spegnerà automaticamente. In questo caso è necessario sostituire entrambe le spazzole di carbone. Tenere le spazzole di carbone pulite e libere d'infilarsi negli alloggi. Le spazzole di carbone vanno sostituite contemporaneamente. Usare solo spazzole do carbone identiche. (si veda la figura G)

Suggerimenti operativi per la smerigliatrice angolare

Se l'apparecchio elettrico si surriscalda, far funzionare senza carico per 2-3 minuti per raffreddare il motore.

Non avviare mai la smerigliatrice angolare con il disco o l'accessorio in contatto con il pezzo da lavorare.

Avviarla sempre senza carico per raggiungere la velocità massima, quindi cominciare la lavorazione.

Non forzare il disco a lavorare più velocemente; una velocità inferiore significa una maggiore durata.

Posizionare sempre il disco a un angolo di 30-40 gradi rispetto al pezzo da lavorare. Un angolo maggiore causerà la formazione di solchi nel pezzo e rovinerà la finitura della superficie. Spostare la smerigliatrice angolare sul pezzo da lavorare in tutte le direzioni.

Quando si utilizza un disco di taglio, non cambiare mai l'angolo di taglio; si rischia di bloccare il disco e il motore della smerigliatrice o di rompere il disco. Mentre si taglia, spostare il disco unicamente nella direzione opposta rispetto alla sua rotazione. Se lo si sposta nella stessa direzione della rotazione, il disco potrebbe balzare fuori dalla fessura di taglio.

Per tagliare del materiale molto duro, si ottengono i risultati migliori con un disco diamantato.

Il disco diamantato può surriscaldarsi con l'uso. In tal caso si vedrà un anello di scintille attorno al disco in rotazione. Interrompere

l’operazione di taglio e attendere che il disco si raffreddi facendolo ruotare senza carico per 2-3 minuti.
Verificare sempre che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente per evitare che si sposti durante la lavorazione.

Manutenzione

Rimuovere la spina dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi regolazione, riparazione o manutenzione.
L’attrezzo non richiede di lubrificazione o manutenzione aggiuntiva.
All’interno dell’attrezzo non ci sono parti riparabili da parte dell’utente.
Non usare mai acqua o detergenti chimici per pulire l’attrezzo. Pulire con un panno asciutto. Immagazzinare sempre gli attrezzi elettrici in luoghi asciutti. Tenere pulite le aperture di ventilazione del motore.
Tenere puliti dalla polvere tutti i controlli operativi. La formazione di scintille all’interno delle aperture di ventilazione, è un fenomeno normale che non crea danni all’attrezzo.
Se il cavo d’alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, il suo distributore o persona egualmente qualificata per evitare pericoli.

Tutela ambientale



I prodotti elettrici obsoleti non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti urbani. Riciclare i prodotti laddove sono presenti gli appositi centri. Mettersi in contatto con le autorità locali, o con il rivenditore, per informazioni sul riciclaggio.

Dichiarazione di conformità



Noi

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Dichiara che l'apparecchio ,
Descrizione **WORX Smerigliatrice angolare**
Codice **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

È conforme alle seguenti direttive,

- Direttiva macchine **98/37/EC**
- Direttiva sulla bassa tensione **2006/95/EC**
- Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica **2004/108/EC**

Conforme a

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Direttore Qualità

Lista de componentes

1 Interruptor de conexión/desconexión
2 Empuñadura principal
3 Empuñadura adicional
4 Botón de bloqueo del husillo
5 Arandela de fijación
6 Arandela de asiento
7 Husillo portamuelas
8 Isco *
9 Llave
10 Caperuza protectora
11 Tornillo de fijación
12 Resalte codificador

* Los accesorios ilustrados o descritos pueden no corresponder al material suministrado de serie con el aparato.

Datos técnicos

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Tensión nominal	220-240V~50/60Hz		
• Potencia nominal	710W		
• Velocidad sin carga nominal	10000/min		
• Doble aislamiento	⧈/II		
• Husillo	M10	M14	M14
• Diámetro de disco	100mm	115mm	125mm
• Diámetro interior del disco	16mm	22.2mm	22.2mm
• Peso de la máquina	1. 5kg		

Información de ruido

- Nivel de presión acústica de ponderación 83.0 dB (A)
- Nivel de potencia acústica de ponderación 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Úsese protección auditiva cuando la presión acústica sea mayor a 85 dB (A)

Información de vibración

• Los valores totales de vibración se determinan según la norma EN 60745:	
• Frecuencia de vibración típica	Valor de emisión de vibración a_h = 3.054 m/s²
	Incertidumbre K = 1.5 m/s²

⚠ **Advertencia:** El valor de emisión de vibraciones durante el uso de la herramienta podría diferir del valor declarado dependiendo de la forma en que se use la herramienta según los ejemplos siguientes, y otras variaciones sobre el uso de la herramienta:

Cómo se utiliza la herramienta y se cortan los materiales.
Si la herramienta se encuentra en buenas condiciones de mantenimiento.
Si se utiliza el accesorio correcto para la herramienta y se garantiza que está afilado y en buenas condiciones.
Si se agarran las asas firmemente y se utilizan accesorios antivibración.
Y si la herramienta se utiliza según su diseño y estas instrucciones.

Esta herramienta podría causar síndrome de vibración del brazo y la mano si no se utiliza correctamente.

⚠ **Advertencia:** Para conseguir una mayor precisión, debe tenerse en cuenta una estimación del nivel de exposición en condiciones reales de todas las partes del ciclo de uso, como los tiempos durante los que la herramienta está apagado o cuando esta en funcionamiento pero no está realizando ningún trabajo. Ello podría reducir notablemente el nivel de exposición sobre el periodo de carga total.

Ayuda a minimizar el riesgo de exposición a la vibración.
Mantenga esta herramienta de acuerdo con estas instrucciones y bien lubricada (si es necesario).
Si la herramienta se utiliza regularmente, invierta en accesorios antivibración.
Evite el uso de herramientas a temperaturas de 10ºC o menos.
Planifique su programa de trabajo para distribuir el uso de la herramienta a lo largo de varios días.

Accesorios/ cdad.

	WU700 WU700.1	**WU706 WU706.1**	**WU710 WU710.1**
• Llave		1	
• Empuñadura adicional		1	

Recomendamos que adquiera todos sus accesorios en el mismo comercio donde compró la herramienta. Utilice accesorios de buena calidad y de marca reconocida. Elija los accesorios de acuerdo con el trabajo que pretende realizar. Consulte los estuches de los accesorios para más detalles. El personal del comercio también puede ayudar y aconsejar.

Instrucciones adicionales de seguridad para su amoladora en ángulo

1 **Esta herramienta ha sido diseñada para funcionar como amoladora. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones suministradas junto con la herramienta.** Si no sigue las instrucciones que se presentan a continuación podrían producirse descargas eléctricas, incendios y/o serias lesiones.

2 **No utilice accesorios que no hayan sido diseñados y recomendados específicamente por el fabricante de la herramienta.** El hecho deque pueda colocar un accesorio en su herramienta no implica que su uso sea seguro.

3 **La velocidad nominal del accesorio debe ser al menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta.** Los accesorios que funcionen por encima de su velocidad nominal podrían salir disparados.

4 **El diámetro exterior y el grosor del accesorio debe encontrarse dentro de la capacidad de su herramienta.** Los accesorios del tamaño incorrecto no podrán protegerse y controlarse correctamente.

5 **El tamaño de las ruedas, bridas, paneles u otros accesorios debe ajustarse correctamente al eje de la herramienta.** Los accesorios con orificios que no coincidan con el material de montaje de la herramienta no quedarán balanceados, vibrarán en exceso y podrían causar pérdidas de control.

6 **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione el accesorio en busca de defectos: las ruedas abrasivas con grietas o residuos, los paneles de apoyo con grietas, deterioros o desgaste excesivo, el cepillo metálico con cables sueltos o agrietados. Si se deja caer la herramienta, inspeccione los daños o instale un accesorio nuevo. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, colóquese usted mismo y a todos los observadores lejos del plano de rotación del accesorio y ponga la herramienta en funcionamiento a la máxima velocidad sin carga durante un minuto.** Los accesorios dañados suelen romperse durante esta prueba.

7 **Utilice equipamiento de protección personal. Dependiendo de la aplicación, utilice escudos faciales, gafas de seguridad o protección ocular. Si es necesario, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y delantal que permitan detener los pequeños fragmentos abrasivos.** La protección ocular debe detener los residuos voladores generados por las distintas operaciones. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar partículas generadas por el uso. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad podría provocar problemas auditivos.

8 **Mantenga a los observadores a una distancia segura, alejados del área de trabajo. Cualquier persona que penetre en el área de trabajo debe utilizar equipamiento de protección personal.** Los fragmentos de una pieza de trabajo o un accesorio roto podrían

volar y causar lesiones lejos del área inmediata de uso.

9 **Sostenga la herramienta únicamente por medio de superficies aislantes, al realizar una operación en la que el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable.** Su el accesorio de corte entra en contacto con un cable "activo", podría generar una descarga hacia el usuario.

10 **Coloque el cable lejos de los accesorios giratorios.** Si pierde el control, el cable podría cortarse o quedar atascado, arrastrando su mano o brazo hacia el accesorio giratorio.

11 **No deposite la herramienta hasta que el accesorio se haya detenido por completo.** El accesorio giratorio podría arrastrar la superficie y tirar de la herramienta fuera de su control.

12 **No utilice la herramienta mientras la transporta a un lado.** El contacto accidental con el accesorio giratorio podría arrastrar su ropa, atrayendo el accesorio hacia su cuerpo.

13 **Limpie regularmente las ventilaciones de la herramienta.** El ventilador del motor arrastra el polvo hacia el interior de la carcasa, y la acumulación excesiva de polvo metálico podría generar riesgos eléctricos.

14 **No utilice la herramienta cerca de materiales inflamables.** Las chispas podrían prender los materiales.

15 **No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos.** El uso de agua u otros refrigerantes líquidos podría provocar una electrocución o descarga.

16 **Sostenga el asa con la mano mientras trabaja.** Utilice siempre las asas auxiliarse suministradas con la herramienta. La pérdida de control podría provocar lesiones personales.

ADVERTENCIAS SOBRE RETROCESO Y RELACIONADAS

El retroceso es una reacción súbita provocada por una pieza giratoria, panel de lijado, cepillo u otro accesorio atascado. El atasco causa una rápida detención de accesorio giratorio, que a su vez provoca una fuerza sin control en la herramienta, opuesta a la dirección de giro del accesorio en el punto del atasco.

Por ejemplo, si una rueda de lijado queda atascada en la pieza de trabajo, el borde de la rueda que entra en la superficie del material podría producir un retroceso. La rueda podría saltar hacia el usuario o en dirección contraria, dependiendo de la dirección de movimiento de la rueda en el punto del atasco. Las ruedas de lijado podrían además romperse en estas condiciones.

El retroceso es el resultado del mal uso de la herramienta y/o un procedimiento de uso o condición que pudiera evitarse tomando las precauciones siguientes.

1 **Mantenga agarrada la herramienta con firmeza y coloque su cuerpo y sus brazos de forma que pueda resistir las fuerzas de retroceso. Utilice siempre el asa auxiliar, si existe, para mantener el máximo control del retroceso o la reacción de torsión durante el arranque.** El usuario puede controlar la reacción de torsión o las fuerzas de retroceso si se toman las precauciones

adecuadas.

2 **Nunca coloque las manos cerca del accesorio giratorio.** El accesorio podría retroceder sobre su mano.

3 **No coloque su cuerpo en el área en el que pueda producirse un retroceso de la herramienta,** la fuerza de retroceso empujará la herramienta en dirección opuesta al movimiento de la rueda en el punto del atasco.

4 **Tenga especial cuidado al trabajar en esquinas, bordes afilados, etc. Evite hacer rebotar el accesorio.** Las esquinas, bordes afilados o botes tienen tendencia a atascar el accesorio giratorio y causan la pérdida de control o el retroceso.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS DE LAS OPERACIONES DE AMOLADURA Y CORTE ABRASIVO:

1 **Utilice siempre las protecciones diseñadas para el tipo de rueda que está utilizando. La protección debe encontrarse firmemente colocada sobre la herramienta y posicionada para su máxima seguridad, de forma que se exponga la menor cantidad de la rueda hacia el operador.** La protección ayuda a proteger al usuario de los fragmentos de rueda rotos, así como el contacto accidental con la rueda.

2 **Utilice únicamente los tipos de rueda recomendados para su herramienta y la protección específica designada para la rueda seleccionada.** Las ruedas para las que la herramienta no haya sido diseñada no quedarán correctamente protegidas y serán inseguras.

3 **Las ruedas deben utilizarse únicamente para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no realice amoladuras con el borde de una rueda de corte.** Las ruedas de corte abrasivo se fabrican para la amoladura periférica. La aplicación de fuerza lateral sobre este tipo de ruedas puede causar su vibración.

4 **Utilice siempre bridas de rueda sin daños, del tamaño y forma correctos para la rueda seleccionada.** Las bridas de rueda adecuadas soportan la rueda y reducen la posibilidad de rotura de la rueda. Las bridas para ruedas de corte podrían se diferentes de las bridas de rueda de amoladura.

5 **No utilice ruedas desgastadas de herramientas más grandes.** Las ruedas diseñadas para herramientas más grandes no son adecuadas para herramientas de mayor velocidad o más pequeñas y podrían explotar.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS ADICIONALES PARA OPERACIONES DE CORTE ABRASIVO:

1 **No “atasque” la rueda de corte ni aplique presión excesiva sobre ella. No intente hacer un corte demasiado profundo.** Si fuerza la rueda aumentará la carga y la susceptibilidad de torcedura de la rueda en el corte, aumentando la posibilidad de retroceso o rotura de la rueda.

2 **No coloque su cuerpo alineado y detrás del plano de giro de la rueda.** Si la rueda y el punto de operación se mueven en sentido contrario a su cuerpo, la posible fuerza de retroceso podría lanzar la rueda y la herramienta directamente hacia usted.

3 **Si la rueda está sujeta o al interrumpir un corte por cualquier razón, desactive la herramienta y sostenga la herramienta sin movimiento hasta que se detenga por completo. No intente retirar la rueda de corte mientras se encuentre en movimiento para evitar las fuerzas de retroceso.** Investigue y tome las acciones correctoras necesarias para eliminar la causa del atasco en la rueda.

4 **No vuelva a iniciar la operación de corte con la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance toda la velocidad antes de comenzar el corte.** La rueda podría atascarse o provocar una fuerza de retroceso si vuelve a colocarse sobre la pieza de trabajo.

5 **Coloque paneles de apoyo o piezas de trabajo más grandes para minimizar el riesgo de atascar la rueda. Las piezas de trabajo grandes tienden a doblarse por su propio peso.** El soporte debe colocarse bajo la pieza de trabajo, cerca de la línea de corte y del borde de la pieza de trabajo, en ambos lados de la rueda.

6 **Tenga especial cuidado al realizar un corte en una pared u otra zona de la que no conozca el interior.** La rueda sobresaliente podría cortar tuberías de gas o agua, cableado eléctrico u objetos que podrían causar retrocesos.

Símbolos

 Para reducir el riesgo de lesión, lea el manual de instrucciones

 Advertencia

 Utilice protección ocular

 Utilice una máscara antipolvo

 Utilíce protección auditiva

 Clase de protección

 Los residuos de equipamientos eléctricos y electrónicos no deben depositarse con las basuras domésticas. Se recogen para reciclarse en centros especializados. Consulte las autoridades locales o su distribuidor para obtener informacion sobre la organización de la recogida.

Utilización reglamentaria

 **Atención:** Antes de utilizar la herramienta, lea detenidamente el manual de instrucciones.

El aparato ha sido proyectado para tronzar, desbastar y cepillar metales y materiales de piedra sin la aportación de agua. Al tronzar piedra es obligatorio utilizar el soporte guía. El aparato no ha sido proyectado para trabajar con vasos de amolar diamantados.
En aparatos dotados de un control electrónico: siempre que se utilicen con los útiles autorizados para ello pueden usarse también para amolar y pulir.

Montaje y ajuste

MONTAJE DE LOS DISPOSITIVOS PROTECTORES

1 EMPUÑADURA ADICIONAL

Trabajar siempre con la empuñadura adicional (3) montada en el aparato.

Enroscar la empuñadura adicional (3) a la derecha o izquierda del cabezal del aparato dependiendo del trabajo que vaya a realizarse.

 **No efectúe ninguna modificación en la empuñadura adicional.**

No siga utilizando una empuñadura adicional si está dañada.

MONTAJE DE LOS ÚTILES

Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.

Los discos amoladores o tronzadores se calientan mucho al trabajar con ellos; esperar a que se hayan enfriado antes de tocarlos.

1 BOTÓN DE BLOQUEO DEL HUSILLO

Limpiar el husillo y todas las partes a montar. Para apretar y aflojar los útiles retener el husillo (7) presionando el botón de bloqueo del husillo (4).

¡Accionar el botón de bloqueo del husillo (4) solamente con el husillo detenido!

2 DISCO AMOLADOR/TRONZADOR

Observar las dimensiones de los discos de amolar. El orificio debe ajustar sin holgura en la brida de apoyo (6). No utilizar piezas de reducción o adaptadores.

Al montar discos tronzadores diamantados debe prestarse atención a que la flecha de sentido de giro del disco tronzador diamantado coincida con el sentido de giro del aparato (flecha de sentido de giro sobre el cabezal del aparato).

Realizar el montaje según la hoja ilustrada.

Enroscar la tuerca de fijación (5) y apretarla con la llave de dos pivotes (9) (Fig B)

3 ARANDELA DE CIERRE:

La arandela de cierre (5) debe instalarse con el fin de satisfacer diferentes espesores de disco. Para discos finos o de diamante, el mayor diámetro de la arandela se coloca contra el disco (Fig.C.2) Para las discos de mayor grosor, el mayor diámetro se coloca hacia el exterior, el pequeño diámetro soporta el disco (Fig.C.1). Siempre asegúrese de que el disco se apriete correctamente.

AJUSTE DE LA PROTECCIÓN

Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.

Al trabajar con discos de desbastar o tronzar debe emplearse la caperuza protectora.

El resalte codificador (12) que lleva la caperuza protectora (10) garantiza que sea montada solamente la caperuza protectora adecuada al tipo de aparato.

Aflojar el tornillo de fijación (11). si fuese preciso.

Insertar el resalte codificador (12) de la caperuza protectora (10)en la ranura de codificación del cuello del husillo del cabezal del aparato y girarla a la posición requerida (posición de trabajo).

El lado cerrado de la caperuza protectora (10) debe mostrar siempre hacia el usuario.

Apretar el tornillo de fijación (11).

Instrucciones de uso

PUESTA EN SERVICIO

Para arrancar la herramienta eléctrica, presione hacia delante el interruptor de encendido / apagado (1).

Para bloquear el interruptor de encendido / apagado (1), presione el interruptor de encendido / apagado (1) hacia abajo y hacia delante hasta que quede fijado.

Para detener la herramienta eléctrica, libere el interruptor de encendido / apagado (1) o, si se encuentra bloqueado, presione brevemente hacia abajo y hacia atrás el interruptor de encendido / apagado (1) y libérelo entonces. (Fig D)

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

- Sujetar la pieza de trabajo, a no ser que quede bien firme por su propio peso.
- No solicitar el aparato de manera que llegue a detenerse.
- Los discos amoladores o tronzadores se calientan mucho al trabajar con ellos; esperar a que se hayan enfriado antes de tocarlos.
- **En caso de no utilizar el aparato, sacar el enchufe de la toma de corriente.** La herramienta eléctrica, aún sin ser accionada, tiene un reducido consumo de corriente en reposo.

I SUJECIÓN DE LA MÁQUINA

Siempre sostenga su amoladora angular firmemente con ambas

manos cuando se encuentre en funcionamiento (Fig. E).

2 DESBASTADO

Con ángulos de ataque de 30° a 40° se obtiene el mejor resultado al desbastar. Guiar el aparato con movimiento de vaivén ejerciendo una presión moderada. Así, no se produce un calentamiento excesivo y se evita que la pieza de trabajo cambie de color y que se marquee con estrías.

⚠ **Jamás deben usarse discos tronzadores para desbastar.**

3 TRONZADO

Al tronzar, el disco no debe presionarse excesivamente ni ladearse, ni guiarse con un movimiento oscilante. Trabajar con un avance moderado y adecuado al tipo de material a trabajar.

No frene los discos tronzadores en marcha por inercia presionándolos lateralmente contra el material.

Al tronzar es importante que el sentido de avance de la máquina sea el correcto.

El aparato debe guiarse siempre a contramarcha, ¡nunca en sentido opuesto! De lo contrario existe el riesgo de que el aparato sea rechazado bruscamente.

GIRO DEL CABEZAL DEL APARATO

Antes de realizar cualquier tarea con la máquina, retire el enchufe de alimentación, y extraiga el disco y la protección.

La caja de cambios se puede girar con respecto a la carcasa de la máquina. Ello permite situar al interruptor de conexión/ desconexión en una posición más cómoda al efectuar trabajos especiales como Saque los 4 tornillos de la caja de engranajes. Gire cuidadosamente la caja de engranajes en la dirección deseada pero NO la saque del compartimiento. Si esto llegara a suceder, las escobillas deberán ser reemplazadas.

Enroscar nuevamente los tornillos, y apretarlos. (Fig. F)

CEPILLOS DE CARBON CON PARADA AUTOMÁTICA

Al entrar en contacto con el conmutador (13) el aislante de resina (14) situado en el interior del cepillo de carbono (15), el motor se detiene automáticamente. Si ocurre esto, será necesario reemplazar ambos cepillos de carbono. Mantenga limpios los cepillos de carbono para que puedan desplazarse con holgura en los soportes. Los cepillos de carbono deben reemplazarse ambos a la vez. Utilice únicamente cepillos de carbono idénticos. (Fig. G)

Consejos de trabajo para su herramienta

Si su herramienta eléctrica se calienta demasiado, hágala funcionar sin carga durante 2-3 minutos para enfriar el motor.
Nunca encienda su amoladora angular con el disco / accesorio en contacto con la pieza de trabajo.
Permita que su máquina trabaje sin carga por unos segundos para alcanzar la velocidad máxima óptima de trabajo.
No fuerce el disco para trabajar más rápido; si reduce la velocidad de giro del disco, aumentará el tiempo de trabajo.
Cuando esté desbastando, trabaje siempre con un ángulo de 30-40º entre el disco y la pieza de trabajo. Ángulos mayores dejarán un peor acabado superficial. Desplazar la amoladora angular a lo largo de la pieza, una y otra vez.
Cuando utilice un disco de corte, nunca cambie el ángulo de corte, ya que así atascará el disco, lo romperá o frenará el motor de la amoladora. Cuando efectúe cortes, hágalo sólo en dirección opuesta a la rotación del disco. Si corta en la misma dirección de rotación del disco, éste podría proyectarse fuera de la ranura de corte.
Cuando necesite cortar materiales muy duros, puede lograr mejores resultados con un disco de diamante. Cuando emplee un disco del diamante, este se podrá recalentar mucho. Si esto sucede, verá un anillo de chispas alrededor del disco en movimiento. Suspenda el corte y déjelo enfriar dejando girar la máquina en vacío durante 2-3 minutos.
Asegurarse siempre de sostener firmemente la pieza de trabajo con o sin mordazas para prevenir su movimiento.

Mantenimiento

Retire el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier ajuste, reparación o mantenimiento.
Su herramienta eléctrica no requiere de lubricación ni mantenimiento adicional.
No posee piezas en su interior que deban ser reparadas por el usuario. Nunca emplee agua o productos químicos para limpiar su herramienta. Use simplemente un paño seco. Guarde siempre su herramienta en un lugar seco. Mantenga limpias las ranuras de ventilación del motor. Mantenga todos los controles de funcionamiento libres de polvo. La observación de chispas que destellan bajo las ranuras de ventilación indica un funcionamiento normal que no dañará su herramienta.
Si el cable de alimentación está dañado deberá ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o por alguna persona cualificada para evitar riesgos.

Proteccion ambiental



Los residuos de equipamientos eléctricos y electrónicos no deben depositarse con las basuras domésticas. Se recogen para reciclarse en centros especializados. Consulte las autoridades locales o su distribuidor para obtener informacion sobre la organización de la recogida.

Declaración de conformidad



Los que reciben,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Declaran que el producto
Descripcón **WORX Amoladora angular**
Modelo **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Cumple con las siguientes directivas

- Directiva de maquinaria EC **98/37/EC**
- Directive de baja Tensión EC **2006/95/EC**
- Directive de compatibilidad electromagnética **2004/108/EC**

Normativas conformes a

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Gerentede Calidad

Lista de componentes

1 Interruptor de ligar/desligar
2 Áreas das pegas manuais
3 Punho adicional
4 Botão de bloqueio do veio
5 Veio
6 Flange exterior
7 Veio de rectificação
8 Disco de esmerilação *
9 Chave de porcas
10 Capa de protecção
11 Parafuso de aperto
12 Ressalto de codificação

* Acessórios ilustrados ou descritos não estão totalmente abrangidos no fornecimento.

Dados técnicos

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Tensão nominal	220-240V~50/60Hz		
• Potência nominal	710W		
• Velocidade nominal sem carga	10000/min		
• Duplo isolamento	⧈/II		
• Isolamento duplo	M10	M14	M14
• Tamanho do disco	100mm	115mm	125mm
• Furo dos discos	16mm	22.2mm	22.2mm
• Peso da máquina	1. 5kg		

Informação de ruído

- Pressão de som avaliada 83.0 dB (A)
- Potência de som avaliada 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Use protecção de ouvidos quando a pressão for superior a 85 dB (A)



Informação de vibração

• Os valores totais de vibração são determinados de acordo com a normativa EN 60745	
• Vibração característica ponderada	Valor da emissão da vibração $a_h = 3.054$ m/s²
	Instabilidade K = 1.5 m/s²

⚠ **Aviso:** Os valores de emissão de vibração durante a utilização da ferramenta podem divergir dos valores declarados, dependendo da forma como a ferramenta é utilizada, dependendo dos exemplos seguintes e de outros modos de utilização:

O modo como a ferramenta é utilizada, os materiais a cortar.
A ferramenta estar em boas condições e bem conservada.
A utilização do acessório correcto para a ferramenta e a garantia de que está afiada e em boas condições.
A firmeza com que se segura nas pegas e se quaisquer acessórios vibratórios são utilizados
Se a ferramenta é utilizada para o objectivo para a qual foi concebida e segundo as instruções.

Esta ferramenta pode causar síndrome de vibração mão-braço, se não for adequadamente utilizada.

⚠ **Aviso:** Para ser preciso, uma estimativa do nível de exposição nas condições actuais de utilização devem ter em conta todas as partes do ciclo de operação, como tempos em que a ferramenta está desligada e quando está em funcionamento, mas inactiva, ou seja, não realizando o seu trabalho. Isto poderá reduzir significativamente o nível de exposição durante o período total de trabalho.

Como minimizar o seu risco de
Mantenha esta ferramenta de acordo com as instruções e bem lubrificada (quando aplicável)
Se a ferramenta for utilizada regularmente, invista em acessórios anti-vibração.
Evite utilizar ferramentas a temperaturas de 10ºC ou inferior.
Planeie o seu horário de trabalho de forma a distribuir a utilização de ferramentas de alta vibração ao longo de vários dias.

Acessórios

	WU700 WU700.1	**WU706 WU706.1**	**WU710 WU710.1**
• Chave de porcas		1	
• Punho adicional		1	

Recomendamos-lhe que compre todos os acessórios no fornecedor onde tenha adquirido a ferramenta. Utilize acessórios de boa qualidade e de marca conhecida. Escolha os acessórios de acordo com o trabalho que tenciona executar. Para mais pormenores, consulte a embalagem destes. Os comerciais também pode ajudar e aconselhar.

Normas de segurança adicionais para a sua rebarbadora angular

1. **Esta ferramenta eléctrica foi concebida para ser utilizada como uma rebarbadora. Leia todos avisos, instruções e especificações e veja todas as imagens fornecidas juntamente com esta ferramenta eléctrica.** O não seguimento de todas as instruções listadas em baixo pode resultar em choque eléctrico, dar origem a um incêndio e/ou a ferimentos graves.
2. **Não utilize acessórios que não tenham sido especificamente concebidos e recomendados pelo fabricante.** O facto de um qualquer acessório poder ser colocado na sua ferramenta eléctrica não garante um funcionamento seguro por parte deste.
3. **A velocidade do acessório deve corresponder, pelo menos, à velocidade máxima assinalada na ferramenta eléctrica.** A utilização de acessórios a uma velocidade superior àquela para a qual estes foram concebidos pode levar à desintegração dos mesmos.
4. **O diâmetro exterior e a espessura do acessório deve corresponder à capacidade da sua ferramenta eléctrica.** A utilização de acessórios de tamanho não adequado não permite um correcto controlo ou protecção dos mesmos.
5. **Os discos, as falanges, os suportes ou qualquer outro acessório deve encaixar sem problemas no veio da ferramenta eléctrica.** Os acessórios com orifícios para encaixe que não correspondam aos orifícios existentes na ferramenta eléctrica ficarão desequilibrados, podem vibrar excessivamente e causar a perda de controlo da ferramenta.
6. **Não utilize acessórios que estejam danificados. Antes de cada utilização, verifique o acessório. Os discos abrasivos devem ser verificados para ver se estas apresentam falhas ou rachas, os suportes devem ser verificados para ver se apresentam falhas ou sinais de um desgaste excessivo enquanto que as escovas metálicas devem ser verificadas para ver se existem fios soltos ou partidos. Se deixar cair a ferramenta eléctrica ou o acessório, determine se houve danos ou instale um acessório que não esteja danificado. Após a inspecção e instalação de um acessório posicione-se, juntamente com quaisquer outras pessoas, afastado da linha de rotação do acessório e ponha a ferramenta eléctrica a funcionar à velocidade máxima sem carga durante um minuto.** Os acessórios que estejam danificados quebram-se geralmente durante este período de teste.
7. **Utilize equipamento de protecção. Dependendo da tarefa a realizar, utilize uma máscara ou óculos de protecção. Se necessário, use uma máscara contra o pó, tampões para os ouvidos, luvas e um avental forte capaz de o proteger contra partículas abrasivas pequenas ou outros fragmentos.** O equipamento de protecção ocular deve ter capacidade para apanhar os detritos resultantes dos vários tipos de tarefas realizadas. A máscara contra o pó ou o filtro deve ser capaz de filtrar as partículas resultantes da tarefa que estiver a executar. Uma exposição prolongada a ruídos de grande intensidade pode causar perda de

audição.

8 **Mantenha todas as outras pessoas a uma distância segura da área de trabalho. Qualquer pessoa que entre na área de trabalho deve usar equipamento de protecção pessoal.** Os fragmentos resultantes da peça em que está a trabalhar ou de um acessório que se tenha partido podem atingir alguém e causar ferimentos nas pessoas que se encontrem nas imediações da área de trabalho.

9 **Ao realizar uma tarefa em que o acessório de corte possa entrar em contacto com fios eléctricos que estejam ocultos ou com o próprio cabo de alimentação, segure na ferramenta eléctrica usando apenas as superfícies próprias para o efeito.** O acessório de corte pode entrar em contacto com um fio eléctrico vivo o que por sua vez pode fazer com que as partes metálicas da ferramenta fiquem electrificadas e fazer com que o utilizador desta sofra um choque eléctrico.

10 **Posicione o cabo de forma a que este fique afastado do acessório em rotação.** Se perder o controlo da ferramenta, o cabo pode ser cortado ou puxado e a mão ou braço do utilizador ser puxado na direcção do acessório em rotação.

11 **Nunca pouse a ferramenta eléctrica até o acessório que estava a usar ter parado completamente.** Este pode entrar em contacto com a superfície sobre a qual colocou a ferramenta e fazer com que esta fique fora do seu controlo.

12 **Não transporte a ferramenta ao lado do seu corpo quando esta estiver a funcionar.** O contacto acidental com o acessório em rotação pode prender a sua roupa e puxar o acessório na direcção do seu corpo.

13 **Limpe regularmente as ranhuras de ventilação da sua ferramenta eléctrica.** A ventoinha do motor puxa pó para o interior da ferramenta e uma acumulação excessiva de pó metálico pode dar origem a choques eléctricos.

14 **Não utilize esta ferramenta eléctrica próximo de materiais inflamáveis.** Estes podem incendiar-se se entrarem em contacto com quaisquer faíscas.

15 **Não use acessórios que necessitem de refrigerantes líquidos.** A utilização de água ou de outros refrigerantes líquidos pode dar origem a choques eléctricos.

16 **A sua mão deverá segurar a pega durante o trabalho.** Utilize sempre as pegas auxiliares fornecidas com a ferramenta. A perda de controlo poderá causar ferimentos pessoais.

ACÇÃO DE RETORNO E OUTROS AVISOS RELACIONADOS

A acção de retorno ocorre quando o disco, o suporte, a escova ou qualquer outro acessório rotativo fica preso ou é puxado repentinamente. Isto faz com que o acessório rotativo pare repentinamente, o que por sua vez força a ferramenta eléctrica na direcção oposta à da linha de rotação do acessório no ponto de aperto.

Por exemplo, se um disco abrasivo for puxado ou ficar preso na peça em que está a trabalhar a extremidade do disco que se encontra

introduzida no ponto de aperto pode penetrar ainda mais no material provocando a acção de retorno. Dependendo da direcção de rotação do disco, este pode saltar na direcção do utilizador ou na direcção oposta. Nesta situação, os discos abrasivos podem também quebrar.

A acção de retorno resulta de uma utilização indevida e/ou incorrecta e pode ser evitada tomando as precauções descritas a seguir.

1 **Segure firmemente na ferramenta eléctrica e posicione o seu corpo e braço de forma a resistir a qualquer acção de retorno. Utilize sempre a pega auxiliar, se esta existir, para ter um maior controlo sobre a ferramenta em caso de retorno desta durante o arranque.** O utilizador será capaz de controlar a acção de retorno se tomar as devidas precauções.

2 **Nunca coloque as mãos próximo do acessório rotativo.** Este pode atingir as suas mãos.

3 **Não posicione o corpo de forma a que este seja atingido em caso de retorno da ferramenta.** A acção de retorno faz com que a ferramenta se mova na direcção oposta à do disco no ponto de aperto.

4 **Tenha especial cuidado ao trabalhar em esquinas, arestas afiadas, etc. Evite qualquer ressalto ou prendimento do acessório.** A utilização da ferramenta em esquinas, arestas afiadas ou o ressalto desta pode fazer com que o acessório rotativo seja puxado e leve à perda de controlo ou ao retorno da ferramenta eléctrica.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA AS OPERAÇÕES DE RECTIFICAÇÃO E DE CORTE:

1 **Utilize sempre as guardas concebidas para o tipo de disco que está a usar. A guarda deve ser correctamente colocada na ferramenta eléctrica e posicionada de forma a garantir uma máxima segurança e também que a parte do disco que fica exposta seja o menor possível.** A guarda ajuda a proteger o utilizador contra fragmentos de disco partidos e contra o contacto acidental com este.

2 **Utilize apenas os tipos de discos recomendados para a sua ferramenta eléctrica e a guarda específica concebida para o disco em questão.** A utilização de discos não apropriados para uma determinada ferramenta eléctrica faz com que estes não possam ser devidamente protegidos e não são seguros.

3 **Os discos devem ser utilizados apenas para as situações para que foram concebidos. Por exemplo: não utilize o disco de corte para rectificar um objecto.** Os discos de corte abrasivos destinam-se apenas às operações de rectificação periférica. Se submeter estes discos a quaisquer forças laterais os mesmas podem desintegrar-se.

4 **Utilize sempre falanges não danificadas e com o tamanho e a forma correctos para o disco seleccionado.** A utilização de falanges apropriadas para o disco que pretende utilizar reduz a possibilidade de quebra deste. As falanges para os discos de corte podem ser diferentes das falanges para os discos de rectificação.

5 **Não utilize discos desgastados e concebidos para utilização**

com ferramentas eléctricas de maior potência. Os discos concebidos para serem usados com ferramentas eléctricas maiores não são próprios para serem utilizados à velocidade máxima das ferramentas menores e podem partir-se.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA AS OPERAÇÕES DE CORTE COM DISCOS ABRASIVOS:

1 **Não "prenda" ou aplique força excessiva sobre o disco de corte. Não tente fazer um corte muito fundo.** Se exercer uma pressão excessiva sobre o disco estará a aumentar a carga sobre este o que aumenta a possibilidade de deformação ou de prendimento do disco no corte e a possibilidade de retorno ou de quebra do mesmo.

2 **Não posicione o seu corpo na direcção do disco de corte ou por detrás deste.** Quando o disco estiver a funcionar e a rodar na direcção oposta à do seu corpo, a acção de retorno pode fazer com que o disco e a ferramenta eléctrica se virem na sua direcção.

3 **Quando o disco ficar preso, ou sempre que interromper a operação de corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta eléctrica e continue a segurar nesta até o disco parar completamente. Nunca tente remover o disco do corte com o disco ainda em movimento. Se o fizer, tal pode dar origem ao retorno da ferramenta eléctrica.** Se o disco prender, tente determinar a causa e tome as devidas medidas para pôr o disco a funcionar normalmente.

4 **Não retome a operação de corte. Deixe que o disco atinja a sua velocidade máxima e depois introduza-o cuidadosamente no corte.** Se puser o disco a funcionar com este encaixado no corte, o mesmo pode ficar preso ou tal pode dar origem à acção de retorno por parte do disco.

5 **Apoie sempre a peça em que está a trabalhar ou qualquer peça de grandes dimensões para evitar o prendimento ou retorno do disco.** As peças de grandes dimensões têm tendência para vergar sob o seu próprio peso. Coloque suportes por baixo da peça em que está a trabalhar próximo da linha de corte e perto da extremidade da peça de ambos os lados do risco.

6 **Tenha especial cuidado ao abrir "buracos" em paredes existentes ou outras áreas do género.** O disco pode cortar tubos de gás ou canos de água, os cabos eléctricos ou outros objectos e tal pode dar origem ao retorno da ferramenta.

Símbolos

 Para reduzir o risco de ferimentos o utilizador deve ler o manual de instruções

 Aviso

 Usar protecção ocular

 Usar máscara contra o pó

 Usar protecção para os ouvidos

 Classe de protecção

 Os equipamentos eléctricos não devem ser despositados com o lixo doméstico. Se existirem instalações adequadas deve reciclá-los. Consulte a sua autoridade local para tratamento de lixos ou fornecedor para obter aconselhamento sobre reciclagem.

Utilização de acordo com as disposições

 **Nota:** Antes de utilizar a ferramenta, leia atentamente o livro de instruções.

O aparelho é determinado para cortar, desbastar e escovar materiais de metal e de pedra, sem utilizar água. Para cortar pedras é necessário utilizar um carril de guia. O aparelho não é destinado para trabalhos com discos de diamente em forma de tacho.
No caso de aparelhos com comando electrónico: Com ferramentas abrasivas admissíveis, também é possível utilizar o aparelho para lixar e polir.

Montagem e regulação

MONTAR OS DISPOSITIVOS DE PROTECÇÃO

I **PUNHO ADICIONAL**

O punho adicional (3) deve ser montado durante todos os trabalhos com o aparelho.

Aparafusar o punho adicional (3) de acordo com as indicações de trabalho, no lado direito ou esquerdo da cabeça do aparelho.

 **Não realizar nenhum tipo de alteração no punho adicional. Não continuar a utilizar um punho adicional que esteja danificado.**

MONTAR AS FERRAMENTAS ABRASIVAS

Tirar a ficha da tomada antes do todos os trabalhos no aparelho.

Os discos de lixar e de corte tornam-se muito quentes, não toque neles antes de arrefecerem.

1 BOTÃO DE BLOQUEIO DO VEIO

Limpar o veio de rectificação e todas as peças a serem montadas. Para apertar e soltar as ferramentas abrasivas, deverá fixar o veio de rectificação (7) com a tecla de travamento de veio (4).

Apenas accionar a tecla de travamento de veio (4) com o veio de rectificação parado!

2 DISCO DE LIXAR/DE CORTE

Observar as dimensões dos discos abrasivos. O diâmetro do furo deve ajustar-se sem folga à flange de admissão (6). Não utilizar peças de redução nem adaptadores.

Ao utilizar um disco de diamante para cortar, observe que a seta de sentido de rotação do disco de diamante para cortar, coincida com o sentido de rotação do aparelho (seta de sentido de rotação na cabeça do aparelho).

Informações sobre a montagem encontram- se na página com figura.

Desaparafusar a porca de aperto (5) e apertar com uma chave de dois furos (9)

3 FIXAÇÃO AJUSTÁVEL DA FLANGE EXTERIOR

A flange exterior (5) deverá ser ajustada de modo a adaptar diferentes espessuras de discos. Para cortes mais finos ou discos de diamante, a parte levantada da flange exterior é montada de costas para disco (Ver C.2). Para discos de esmeril mais finos, a parte levantada da flange exterior é montada de frente para o disco, para dar mais suporte ao orifício do disco (Ver C.1). Assegure-se sempre de que o seu disco está fixado firmemente.

REGULAR A BARRA DE PROTECÇÃO

Tirar a ficha da tomada antes do todos os trabalhos no aparelho.

Para trabalhos com discos de desbastar ou de cortar, é necessário que a capa de protecção (10) esteja montada.

O ressalto de codificação (12) na capa de protecção (10) assegura, que apenas uma capa de protecção corresponda à um respectivo tipo de aparelho.

Se necessário, deverá soltar o parafuso de aperto (11).

Colocar a capa de protecção (10) com o ressalto de codificação (12) na ranhura de codificação que se encontra na gola do veio do cabeçote do aparelho e girar até a posição necessária (posição de trabalho).

O lado fechado da capa de protecção (10) deve mostrar sempre para o operador.

Apertar o parafuso de aperto (11).

.

Instruções de funcionamento

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Para iniciar a ferramenta eléctrica, prima o interruptor ligar/ desligar (1) para a frente.
Para bloquear o interruptor ligar/ desligar (1), prima o mesmo (1) para baixo e para a frente, até que fique encaixado.
Para desligar a ferramenta eléctrica, solte o interruptor ligar/ desligar (1) ou, se estiver bloqueado, prima brevemente para baixo a parte traseira do interruptor ligar/ desligar (1) e depois solte-a. (Ver D)

INSTRUÇÕES PARA O TRABALHO

- Fixar a peça a ser trabalhada, caso esta não estiver firme devido ao seu peso próprio.
- Aparelho não deve ser demasiadamente carregado, de modo que possa parar.
- Os discos de lixar e de corte tornam-se muito quentes, não toque neles antes de arrefecerem.
- **Puxar a ficha de rede da tomada quando o aparelho não for utilizado.** Se a ficha de rede estiver introduzida na tomada e se houver tensão de rede, a ferramenta eléctrica continuará a consumir uma reduzida quantidade de corrente, apesar de estar desligada.

1 ÁREAS DAS PEGAS MANUAIS

Quando estiver a trabalhar, segure sempre firmemente a rebarbadora com as duas mãos. (Ver E)

2 DESBASTAR

Com os ângulos de ataque de 30° a 40°, alcança-se os melhores resultados ao desbastar. Movimentar o aparelho para lá e para cá com pressão moderada. Desta forma o aparelho não se torna demasiadamente quente, não muda de cor e não há sulcos na superfície do material.

⚠ **Jamais utilize disco de cortar para desbastar.**

3 CORTAR

Ao cortar, não deverá premir, emperrar nem oscilar. Trabalhar com um avanço moderado e adaptado ao material a ser trabalhado.
Não travar discos abrasivos de corte, premindo-os lateralmente.
Importante, é o sentido no qual é cortado.
O aparelho deve sempre trabalhar na rotação antagonista; portanto não movimente o aparelho na outra direcção! Caso contrário há perigo, de que o aparelho seja premido incontroladamente para fora do corte.

GIRAR A CABEÇA DO APARELHO

Antes de reparar ou efectuar a manuntenção da máquina, desligue a tomada principal e remova o disco e protecção, and then remove the disc and guard.
A caixa da engrenagem pode ser rodada relativamente à caixa da máquina. Desta forma é possível colocar o interruptor de ligar/

desligar numa posição mais propícia para cetas situações especiais de trabalho.
Remova os 4 x parafusos da caixa de engrenagens. Com muito cuidado, rode a caixa de engrenagens na direcção que desejar, mas NÃO retire a caixa de engrenagens do alojamento. Se a caixa de engrenagens sair do alojamento, as escovas de carbono do motor vão precisar de ser substituídas.
Os parafusos devem ser introduzidos e apertados novamente. (Ver F)

ESCOVAS DE CARBONO DE PARAGEM AUTOMÁTICA

Quando a ponta isoladora de resina(14) existente no interior da escova de carvão(15) entra em contacto com o comutador(13), o motor desliga-se automaticamente. Quando tal acontece, ambas as escovas de carvão devem ser substituídas. Mantenha as escovas de carvão limpas e soltas de forma a encaixarem nos respectivos suportes. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas ao mesmo tempo. Utilize apenas escovas de carvão iguais. (Ver G)

Sugestões para trabalhar com a rebarbadora angular

Se a sua ferramenta eléctrica aquecer muito, faça-a funcionar em vazio durante 2 a 3 minutos para arrefecer o motor.
Nunca comece a trabalhar com a rebarbadora angular quando o disco/acessório estiver contacto com a peça de trabalho.
Comece sempre sem carga para atingir a velocidade máxima e só depois inicie o trabalho.
Não force o disco para trabalhar mais depressa, reduzindo a velocidade de rotação do disco significa uma vida mais longa de trabalho.
Trabalhe sempre com um ângulo 30~40 entre o disco e a peça de trabalho. Quando rebarbar, os ângulos de grandes dimensões cortarão as arestas da peça de trabalho e afectarão o acabamento da superfície. Desloque a rebarbadora angular para os lados, para trás e para a frente da peça de trabalho.
Quando utilizar um disco de corte nunca altere o ângulo de corte, caso contrário pode parar o disco, o motor da rebarbadora angular ou partir o disco. Quando cortar, corte apenas na direcção oposta à rotação do disco. Se cortar na mesma direcção de rotação do disco pode fazê-lo saltar da ranhura de corte.
Quando cortar material muito duro pode obter melhores resultados se utilizar um disco de diamante.
Quando utilizar um disco de diamante, este pode ficar muito quente.

Se isto acontecer, verá aparecer anéis de faíscas em volta do disco rotativo. Interrompa o corte e deixe arrefecer sem carga durante 2-3 minutos.
Assegure-se sempre de que a peça de trabalho está bem fixa ou presa para impedir qualquer movimento.

Manutenção

Retire o cabo de alimentação da tomada antes de efectuar quaisquer ajustamentos, reparações ou manutenção.
A sua ferramenta não requer qualquer lubrificação ou manutenção adicional.
A ferramenta, o conjunto de baterias e o carregador não têm peças susceptíveis de ser substituídas pelo utilizador. Nunca utilize água ou produtos químicos para limpar a sua ferramenta. Limpe-a com um pano macio. Guarde sempre a sua ferramenta num local seco. Mantenha as ranhuras de ventilação do motor devidamente limpas. Se observar a ocorrência de faíscas nas ranhuras de ventilação, isso é normal e não danificará a sua ferramenta.
Se o cabo de alimentação estiver danificado, este deve ser substituído pelo fabricante, seu agente autorizado ou pessoal técnico qualificado para evitar qualquer situação de perigo.

Protecção ambiental



Os equipamentos eléctricos não devem ser despositados com o lixo doméstico. Se existirem instalações adequadas deve reciclá-los. Consulte a sua autoridade local para tratamento de lixos ou fornecedor para obter aconselhamento sobre reciclagem.

Declaração de Conformidade



Nós,
POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Declaramos que o produto
Descrição **WORX Rebarbadora**
Tipo **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Cumpre as seguintes directivas:

- Directiva EC respeitante a máquinas **98/37/EC**
- Directiva EC respeitante a baixa tensão **2006/95/EC**
- Directiva EC respeitante a compatibilidade electromagnética **2004/108/EC**

Normas em conformidade com

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
Gestor de Qualidade POSITEC

Onderdelenlijst

1 Aan/uit-schakelaar
2 Handgreepgebieden
3 Extra handgreep
4 Asstopvergrendeling
5 Buitenste flens
6 Binnenste flens
7 Uitgaande as
8 Slijpschijf *
9 Stelsleutel
10 Beschermkap
11 Klemschroef
12 Codeernok

* Abgebildetes oder beschriebenes zubehör gehört teilweise nicht zum lieferumfang.

Technische gegevens

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Spanning	220-240V~50/60Hz		
• Opgenomen vermogen	710W		
• Toerental onbelast	10000/min		
• Dubbele isolatie	⧈/II		
• Schroefdraad as	M10	M14	M14
• Scheiben	100mm	115mm	125mm
• Scheibenbohrung	16mm	22.2mm	22.2mm
• Gewicht	1. 5kg		

Geluidsproductie

- A-gewogen geluidsdruk 83.0 dB (A)
- A-gewogen geluidsvermogen 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Gebruik gehoorbescherming indien de geluidsdruk hoger is dan 85 dB (A)

Trillingsgegevens

• Totaal trillingsniveau volgens EN 60745		
• Gewogen trillingswaarde	Trillingswaarde a_h = 3.054 m/s²
	Fout K = 1.5 m/s²

⚠ **Waarschuwing:** De mate van trilling tijdens gebruik van deze vermogensmachine kan verschillen van de nominale waarde, afhankelijk van de wijze waarop de machine wordt gebruikt, zoals in de volgende voorbeelden:

Hoe de machine gebruikt wordt en hoe het materiaal gesneden.
De conditie en de onderhoudstoestand van de machine.
Gebruik van de juiste toebehoren. Zorg ervoor dat ze scherp zijn en in goede conditie.
De wijze waarop de handvatten worden vastgehouden en het gebruik van toebehoren die trillingen verminderen.
De machine moet gebruik worden zoals door de ontwerper bedoeld is en in overeenstemming met deze instructies.

Deze machine kan een trillingssyndroom in hand en arm veroorzaken als hij niet op de juiste wijze gehanteerd wordt

⚠ **Waarschuwing:** Voor de nauwkeurigheid moet bij een schatting van het blootstellingsniveau in de feitelijke gebruiksomstandigheden rekening worden gehouden met alle delen van de bewerking, zoals het moment dat de machine wordt uitgeschakeld en de tijden waarop de machine loopt zonder daadwerkelijk gebruikt te worden. Dit kan het blootstellingsniveau over de totale werkperiode aanzienlijk verminderen.

De blootstelling aan trillingen verminderen.
Onderhoud de machine volgens deze instructies en houd hem goed gesmeerd (voor zover van toepassing)
Wordt de machine geregeld gebruikt, schaf dan toebehoren tegen trillingen aan.
Vermijd het gebruik bij temperaturen van 10⁰C of minder
Plan de werkzaamheden zodat de taken met veel trillingen over een aantal dagen verspreid worden.

Accessoires

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Stelsleutel		1	
• Extra handgreep		1	

Wij adviseren u alle accessoires te kopen in de winkel waar u het gereedschap heeft gekocht. Gebruik producten van goede kwaliteit met een bekende merknaam. Kijk op de verpakking van het accessoire voor meer informatie. Ook het winkelpersoneel kan u helpen en adviseren.

Extra veiligheidspunten voor de haakse slijpmachine

1 **Deze machine is bedoeld als slijpmachine. Lees alle veiligheids¬waar¬schuwingen, instructies, illustraties en specificaties die zijn meegeleverd.** Worden de instructies hieronder niet opgevolgd, dank an dat resulteren in elektrische schok, brand en of ernstig letsel.

2 **Gebruik geen accessoires die niet speciaal ontworpen en aanbevolen zijn door de fabrikant van de machine.** Het feit dat een accessoire op de machine past, betekent niet dat de veilige werking gegarandeerd is.

3 **De nominale snelheid van een accessoire moet minstens zo groot zijn als de maximale snelheid van de machine.** Accessoires die op een te hoge snelheid worden gebruikt, kunnen uit elkaar vliegen.,

4 **De buitendiameter en de dikte van een accessoire moeten binnen de capaciteit van de machine passen.** Accessoires van de verkeerde grootte kunnen niet goed beschermd en bediend worden.

5 **De schacht van wielen, flenzen, schuurmiddelen en andere accessoires moet goed passen in de as van de machine.** Accessoires met schachtgaten die niet overeenkomen met de montage van de machine, kunnen uit balans raken, overmatig trillen en tot gevolg hebben dat u de controle over de machine verliest**.**

6 **Gebruik geen beschadigde accessoires. Controleer de accessories voor gebruik: schuurschijven op spaanders en barsten, scheuren en bovenmatige slijtage, een staalborstel op losse en gebroken draadjes. Mocht de machine of een accessoire vallen, inspecteer hem dan op schade of gebruik een nieuw accessoire. Zorg er na inspectie en montage van een accessoire voor dat u en omstanders uit het vlak van het draaiende accessoire staan en laat de machine een minuut op maximale onbelaste snelheid draaien.** Een beschadigd accessories zal meestal tijdens een dergelijke test uit elkaar breken.

7 **Draag persoonlijke beschermingsmiddelen. Afhankelijk van de werkzaamheden draagt u hoofdbescherming of een veiligheidsbril. Draag zonodig een stofmasker, gehoorbescherming, handschoenen en een schort waarmee afgeslepen materiaal en delen van het werkstuk mee kunnen worden opgevangen.** De oogbescherming moet geschikt zijn om rondvliegende deeltjes op te vangen die bij de werkzaamheden ontstaan. Het stofmasker moet geschikt zijn om deeltjes uit de lucht te filteren. Langdurige blootstelling aan lawaai kan tot gehoorschade leiden.

8 **Houd omstanders op een veilige afstand van het werkgebied. Iedereen die zich in het werkgebied bevindt moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.** Brokstukken van het werkstuk en een gebroken accessoire kunnen wegvliegen en letsel veroorzaken, ook buiten de onmiddellijke omgeving van de werkzaamheden.

9 **Houd de machine alleen vast bij de geïsoleerde handgrepen, waneer uw werkzaamheden tot gevolg kunnen hebben dat**

het accessoire in contact komt met b\verborgen bedrading of het eigen netsnoer. Komt het accessoire in contact met een spanningvoerende draad, dank omen de metalen delen van de machine onder spanning staan, wat dodelijk kan zijn voor de gebruiker.

10 **Houd het netsnoer uit de buurt van het draaiende accessoire.** Verliest u de macht over de machine, dan kan het snoer worden doorgesneden en bovendien kan uw hand of arm in het draaiende accessoire worden getrokken.

11 **Leg de machine nooit neer als het accessoire nog in beweging is.** Het draaiende accessoire kan tegen de oppervlakte komen waardoor u de macht over de machine verliest.

12 **Laat de machine niet draaien terwijl u hem opzij draagt.** Door onbedoeld contact met het draaiende accessoire kan uw kleding worden gegrepen, waardoor de machine in aanraking met uw lichaam komt.

13 **Maak de ventilatieopeningen van de machine geregeld schoon.** De ventilator van de motor brengt stof binnen de behuizing en door ophoping van metalen deeltjes kan ere en elektrisch gevaar ontstaan

14 **Gebruik de machine niet bij ontbrandbare materialen.** Ze zouden door vonken in brand kunnen raken.

15 **Gebruik geen accessoires die een vloeibaar koelmiddel nodig hebben.** Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan elektrocutie of elektrische schokken tot gevolg hebben.

16 **Houd het handvat vast als u werkt.** Gebruik altijd de hulphandvatten die met de machine geleverd zijn. Als u de machine niet beheerst kan dat in persoonlijk letsel resulteren.

TERUGSLAG EN DAARMEE VERWANTE WAARSCHUWINGEN

Terugslag is een plotselinge reactie van een draaiend wiel of ander accessoire als het plotseling bekneld raakt. Het accessoire blijft daardoor ineens stilstaan waardoor de machine onbeheerst gedwongen wordt in een richting die tegengesteld is aan de draairichting van het accessoire.

Bijvoorbeeld, als een slijpwiel in het werkstuk blijft klemzitten, dan zal de rand van het wiel zich in de oppervlakte van het materiaal graven waarna het wiel naar buiten schiet. Het wiel kan in de richting van de gebruiker schieten of in de andere richting, afhankelijk van de bewegingsrichting van het wiel op het moment dat het vast bleef zitten. Een schuurwiel kan onder die omstandigheden ook breken.

Terugslag is het gevolg van verkeerd gebruik van een machine en/of onjuiste bedrijfsprocedures en –omstandigheden. Met de juiste maatregelen kan het vermeden worden, zoals hieronder is beschreven.

1 **Houd de machine stevig vast en zorg ervoor dat lichaam en armen in een zodanige positie staan dat u de terugslagkrachten kunt weerstaan. Maak steeds gebruik van het hulphandvat, als het aanwezig is, zodat u tijdens het opstarten maximale beheersing hebt over terugslag en koppelreacties.** De gebruiker

kan koppelreacties en terugslagkrachten beheersen met de juiste voorzorgsmaatregelen.

2 **Houd uw hand nooit bij het draaiende accessoire.** Het accessoire kan over uw hand terugslaan.

3 **Houd uw lichaam niet op een plaats waar de machine komt als er terugslag optreedt.** Bij terugslag schiet de machine in een richting die tegengesteld is aan de beweging van het wiel, op het moment dat het wiel vastklemt.

4 **Wees voorzichtig bij het werken langs hoeken, scherpe randen e.d. zodat vermeden wordt dat de machine terugstuitert en het accessoire blijft vastzitten.** Hoeken, scherpe randen en stuiteren kunnen het draaiende accessoire vastgrijpen waardoor u de macht over de machine verliest of er terugslag optreedt.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN BETREFFENDE SLIJP- EN SCHUURBEWERKINGEN:

1 **Gebruik altijd een beschermkap die bedoeld is voor het type van het wiel dat u gebruikt. De kap moet stevig aan de machine bevestigd zijn en gepositioneerd zijn voor maximale veiligheid, zodat een minimale oppervlakte van het wiel in de richting van de gebruiker is blootgesteld.** De kap beschermt de gebruiker tegen brokstukken van het wiel en onbedoeld aanraken van het wiel.

2 **Gebruik alleen een wieltype dat is aanbevolen voor de machine en de specifieke beschermkap die voor dat wiel bedoeld is.** Wielen die niet geschikt zijn voor de machine kunnen niet goed beschermd worden en zijn onveilig.

3 **Wielen mogen alleen worden gebruikt voor aanbevolen toepassingen. Probeer bijvoorbeeld niet te slijpen met de kant van een snijwiel.** Een schurend snijwiel is bedoeld voor het slijpen van de oppervlakte – door kracht op de zijkant uit te oefenen zou het wielen uit elkaar kunnen liegen.

4 **Gebruik steeds onbeschadigde wielflenzen die de juiste grootte en vorm hebben voor het gebruikte wiel.** De juiste wielflenzen ondersteunen het wiel en verminderen de kans dat het wiel breekt. Flenzen voor snijwielen zijn anders dan flenzen voor slijpwielen.

5 **Gebruik geen afgeslepen wielen van een machine die werkt met een groter vermogen.** Een wiel dat geschikt is voor een groter vermogen, is niet geschikt voor de hogere snelheid van een kleinere machine en zou kunnen breken.

ANDERE VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN VOOR SCHURENDE SNIJBEWERKINGEN:

1 **Laat het snijwiel niet “vastlopen” en gebruik geen overmatige druk. Probeer niet extra diep te snijden.** Door overbelasting van het wiel vergroot u de kans dat het wiel verbuigt of in de snede blijft vastzitten, waardoor het wiel terugslaat of breekt.

2 **Zorg ervoor dat uw lichaam zich niet in de lijn van het draaiende wiel bevindt en niet erachter.** Beweegt het wiel, op het moment van gebruik, van uw lichaam af, dan zullen de machine en het wiel door een eventuele terugslag in uw richting komen.

3 **Blijft het wiel vastzetten of moeten de werkzaamheden**

onderbroken worden, schakel de machine dan uit en houd hem stil tot het wiel volledig tot stilstand is gekomen. Probeer het snijwiel niet uit de snede te verwijderen terwijl het wiel in beweging is, want er kan terugslag optreden. Onderzoek de oorzaak van het vastzittende wiel en neem maatregelen om het probleem te verhelpen.

4 **Herstart de machine niet in het werkstuk. Laat het wiel tot volle snelheid komen en breng het weer terug in de snede.** Het wiel kan vastklemmen, weglopen en terugslaan als de machine wordt gestart met het wiel in het werkstuk,

5 **Ondersteun panelen en grote werkstukken om het gevaar van vastklemmen en terugslag te vermijden.** Een groot werkstuk kan onder eigen gewicht doorzakken. Ondersteun het werkstuk in de buurt van de snijlijn en aan de rand van het werkstuk, aan weerszijden van het wiel.

6 **Wees extra voorzichtig bij het maken van een "zaksnede" tussen bestaande muren of in een ander blind gebied.** Het uitstekende wiel kan in contact komen met gas- en waterbuizen, met elektrische bedrading of andere voorwerpen waardoor er terugslag ontstaat.

Symbolen


Om het risico op letsels te beperken, moet u de gebruikershandleiding lezen


Waarschuwing


Draag oogbescherming


Draag een stofmasker


Draag oorbescherming


Veiligheidsklasse


Afgedankte elektrische producten kunt u niet met het normale huisafval weggooien. Breng deze producten, indien mogelijk, naar een recyclecentrum bij u in de buurt. Vraag de verkoper of de gemeente naar informatie en advies over het recyclen van elektrische producten.

Gebruik volgens bestemming

 **Opmerking:** Lees voor het gebruik van het gereedschap aandachtig het instructieboekje.

De machine is bestemd voor het doorslijpen, afbramen en borstelen van metaal en steen zonder gebruik van water. Voor het doorslijpen van steen is een geleideslede voorgeschreven. De machine is niet bestemd voor werkzaamheden met diamantkomschijven.
Voor machines met elektronische besturing: met toegestane schuurgereedschappen kan de machine worden gebruikt om te schuren en te polijsten.

Montage en afstelling

BESCHERMINGSVOORZIENINGEN MONTEREN

1 EXTRA HANDGREEP

Tijdens alle werkzaamheden met de machine moet de extra handgreep (3) gemonteerd zijn.

Schroef de extra handgreep (3) afhankelijk van de werkwijze links of rechts stevig in het voorste deel van de machine vast (Zie fig A).

 **Verander de extra handgreep niet.**

Gebruik een beschadigde extra handgreep niet meer.

SLIJPGEREEDSCHAPPEN MONTEREN

Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

Slijp - en doorslijpschijven worden tijdens de werkzaamheden zeer heet. Raak ze niet aan voordat ze zijn afgekoeld.

1 ASSTOPVERGRENDELING

Reinig de uitgaande as en alle te monteren delen. Blokkeer de uitgaande as (7) met de blokkeerknop (4) voor het vastspannen en losmaken van de slijpgereedschappen.

Bedien de blokkeerknop (4) alleen wanneer de uitgaande as stilstaat!

2 SLIJP-/DOORSLIJPSCHIJF

Neem de afmetingen van de slijpschijven in acht. De gatdiameter moet zonder speling op de opnameflens 8 passen. Gebruik geen reduceerstukken of adapters.

Let er bij gebruik van een diamantdoorslijpschijf op dat de draairichtingpijl op de diamantdoorslijpschijf overeenkomt met de draairichting van de machine (draairichtingpijl op de voorzijde van de machine).

Zie voor de montage de pagina met afbeeldingen.

Schroef de spanmoer (5) op de as en draai de moer met een pensleutel vast (9) (Zie fig B)

3 INSTELBARE BUITENSTE FLENSKLEM

De buitenste flens (5) kan aangepast worden aan schijven van

verschillende diktes. Voor dunnere snij- of diamantschijven monteert u de buitenste flens met het verhoogde gedeelte van de schijf afgericht (Zie Fig C.2). Voor dikkere schijven richt u het verhoogde gedeelte naar de schijf toe om zo een beter ondersteuning te bieden (Zie Fig C.1). Zorg er altijd voor dat de schijf goed vastzit.

DE BESCHERMKAP AFSTELLEN

Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

Voor werkzaamheden met afbraam- of doorslijpschijven moet de beschermkap gemonteerd zijn.

De codeernok (12) op de beschermkap (10) zorgt ervoor dat alleen een bij dit type machine passende beschermkap gemonteerd kan worden.

Draai de klemschroef (11) eventueel los.

Plaats de beschermkap (10) met de codeernok (12) in de codeergroef op de ashals aan de voorzijde van de machine en draai de beschermkap in de gewenste stand (werkstand).

De gesloten zijde van de beschermkap (10) moet altijd naar de bediener wijzen.

Draai de klemschroef (11) vast.

Bediening

INGEBRUIKNEMING

Om de machine te starten, drukt u de aan/uit-schakelaar (1) naar voren.

Om de aan/uit-schakelaar (1) vast te zetten, drukt u de aan/uit-schakelaar (1) aan de voorkant naar onder tot hij vastklikt.

Om de machine uit te schakelen, laat u de aan/uit-schakelaar (1) los. Is hij vastgezet, druk dan even op de achterkant van de aan/uit-schakelaar (1) en maak hem vrij. (Zie fig D)

TIPS VOOR DE WERKZAAMHEDEN

- Span het werkstuk in als het niet door het eigen gewicht stabiel ligt.
- Belast de machine niet zo sterk dat deze tot stilstand komt.
- Slijp- en doorslijpschijven worden tijdens de werkzaamheden zeer heet. Raak ze niet aan voordat ze zijn afgekoeld.
- **Trek de stekker uit het stopcontact als u het gereedschap niet gebruikt.** Het elektrische gereedschap heeft een gering stroomverbruik als de stekker in het stopcontact gestoken en er netspanning aanwezig is, ook als het gereedschap uitgeschakeld is.

I **HANDGREEPGEBIEDEN**

Houd de slijpmachine altijd stevig met beide handen vast wanneer u er mee werkt (Zie fig E).

2 AFBRAMEN

Met aanzethoeken van 30 tot 40° bereikt u bij het afbramen het beste resultaat. Beweeg de machine met matige druk heen en weer. Het werkstuk wordt dan niet te heet, verkleurt niet en krijgt geen groeven.

 **Gebruik doorslijpschijven nooit om af te bramen.**

3 DOORSLIJPEN

Niet duwen, machine niet schuin houden en niet oscilleren tijdens het doorslijpen. Werk met een matige, aan het te bewerken material aangepaste voorwaartse beweging.
Rem uitlopende doorslijpschijven niet af door er aan de zijkant tegen te duwen.
Belangrijk is de richting van de doorslijpwerkzaamheden.
De machine moet altijd tegenlopend werken. Beweeg de machine daarom niet in de andere richting. Anders bestaat het gevaar dat de machine ongecontroleerd uit de snede wordt geduwd.

MACHINEKOP DRAAIEN

Voordat u enige onderhoudswerkzaamheden aan de machine zelf uitvoert, moet u de voedingsstekker uittrekken en vervolgens de schijf en kap verwijderen.
De behuizing van het gereedschap kan worden gedraaid ten opzichte van de machinebehuizing. Daardoor kan de aan/uit-schakelaar voor bijzondere werkomstandigheden in een gunstigere gebruiksstand worden geplaats.

Verwijder de vier schroeven van de tandwielkast . Draai de tandwielkast voorzichtig in de gewenste richting, ZONDER hem van de behuizing te verwijderen. Wordt de tandwielkast van de behuizing verwijderd, dan moeten de koolborstels vervangen worden.Draai de schroeven weer in en draai ze vast aan. (Zie. F)

KOOLBORSTELS MET AUTOMATISCHE STOP

Wanneer de isolatiepunt binnenin (14) de koolborstel (15) bloot ligt en de collector (13) raakt, schakelt deze automatisch de motor uit. Wanneer dit gebeurt, moeten beide koolborstels worden vervangen. Houd de koolborstels schoon en zorg ervoor dat ze vrij kunnen bewegen in de houders. Beide koolborstels dienen tegelijkertijd te worden vervangen. Gebruik een schroevendraaier om de koolborsteldoppen te verwijderen. Haal de versleten koolborstels eruit, plaats de nieuwe erin, en zet de koolborsteldoppen goed vast. (Zie. G)

Aanwijzingen voor het gebruik van de haakse slijpmachine

Wanneer het gereedschap te heet wordt, laat het dan twee minuten onbelast draaien om de motor af te laten koelen.
Start de slijpmachine nooit wanneer de schijf of het accessoire in contact is met het werkobject.
Begin altijd onbelast totdat de maximale snelheid is bereikt en begin dan pas met werken.
Forceer de schijf niet om sneller te willen werken, het verminderen van de bewegingssnelheid van de schijf leidt tot langere werktijd.
Houd altijd een hoek van 30-40 graden tussen de schijf en het werkobject. Grotere hoeken veroorzaken groeven in het werkobject en tasten de afwerking van het oppervlak aan. Beweeg de slijpmachine overdwars of heen en weer over het werkobject.
Verander bij het gebruik van een snijschijf nooit de snijhoek, hierdoor kan de schijf namelijk stoppen, de motor afslaan of de schijf breken.
Snij bij het snijden alleen tegen de snijrichting van de schijf in, anders kan de schijf zich uit de groef duwen.
Bij het snijden van zeer hard materiaal, verkrijgt u het beste resultaat met een diamantschijf.
Bij het gebruik van een diamantschijf wordt deze zeer heet. U zult dan een vonkenring zien rondom de draaiende schijf. Stop dan met snijden en laat de snijmachine gedurende 2-3 minuten afkoelen door deze onbelast te laten draaien.

Zorg er altijd voor dat het werkobject goed vastzit met behulp van klemmen of anderszins zodat deze niet kan bewegen.

Onderhoud

Trek de voedingskabel uit de aansluiting voordat u eventuele aanpassingen, reparaties of onderhoud uitvoert.
Dit elektrische gereedschap hoeft niet extra gesmeerd of onderhouden te worden.
Dit gereedschap bevat geen onderdelen waaraan de gebruiker onderhoud kan of moet uitvoeren. Gebruik nooit water of chemische reinigingsmiddelen voor het schoonmaken van uw elektrische gereedschap. Veeg het schoon met een droge doek. Bewaar uw elektrische gereedschap altijd op een droge plek. Houd de ventilatiegleuven van de motor schoon. Houd alle bedieningselementen vrij van stof. Er kunnen vonken zichtbaar zijn in de ventilatiegleuven. Dit is normaal en leidt niet tot beschadiging van uw gereedschap.
Is de voedingskabel beschadigd, dan moet hij, om risico te voorkomen, worden vervangen door de fabrikant, zijn vertegenwoordiger of een ander bevoegd persoon.

Bescherming van het milieu



Afgedankte elektrische producten kunt u niet met het normale huisafval weggooien. Breng deze producten, indien mogelijk, naar een recyclecentrum bij u in de buurt. Vraag de verkoper of de gemeente naar informatie en advies over het recyclen van elektrische producten.

Conformiteitverklaring



Wij,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Verklaren dat het product
Beschrijving **WORX Haakse slijpmachine**
Type **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Overeenkomt met de volgende richtlijnen,

- Richtlijn machines **EG 98/37/EG**
- Laagspanningsrichtlijn **EG 2006/95/EC**
- Richtlijn elektronische compatibiliteit **EG 2004/108/EC**

Standaards in overeenstemming met,

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Kwaliteitsmanager

Aggregatelementer

1 Start-stop-kontakt
2 Gribeflader
3 Ekstrahåndtag
4 Spindellås
5 Udvendig flange
6 Indvendig flange
7 Slibespindel
8 Skive *
9 Skiftenøgle
10 Beskyttelsesskærm
11 Klemmeskrue
12 Kode for beskyttelsesskærm

* Illustreret eller beskrevet tilbehør er kun delvis indeholdt i leverancen.

Tekniske data

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Spænding	220-240V~50/60Hz		
• Indgangseffekt	710W		
• Ubelastet motorhastighed	10000/min		
• Isolationsklasse	⧈/II		
• Spindelgevind	M10	M14	M14
• Skivestørrelse	100mm	115mm	125mm
• Skivens boring	16mm	22.2mm	22.2mm
• Maskinens vægt	1. 5kg		

Støjinformation

- A-vægtet lydtryksniveau 83.0 dB (A)
- A-vægtet lydeffektniveau 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Bær høreværn, når lydtrykket er over 85 dB (A)

Vibrationsinformation

• Den totale værdi for vibration malt ifølge EN 60745		
• Typisk vægtet vibration	Værdi for vibration a_h = 3.054 m/s²	
	Usikkerhed K = 1.5 m/s²	

⚠ **Advarsel:** Vibrationsværdien under den faktiske brug af maskinværktøjet kan afvige fra den opgivne værdi afhængigt af måderne, værktøjet benyttes på. Se følgende eksempler på, hvad vibrationerne kan afhænge af:

Hvordan værktøjet bruges og materialerne, der skæres.
Værktøjets stand og vedligeholdelse.
Anvendelse af korrekt tilbehør og kontrol med, at det er skarpt og i en i det hele taget god tilstand.
Hvor kraftigt, der holdes fast i håndtaget og, om der benyttes antivibrationsudstyr.
Om værktøjet anvendes i henhold til dets konstruktion og nærværende anvisninger.

Værktøjet kan medføre et hånd/arm-vibrationssyndrom, hvis det ikke bruges på rigtig måde

⚠ **Advarsel:** En vurdering af udsættelsesgraden under det aktuelle brug skal omfatte alle dele af arbejdscyklussen, herunder antallet af gange værktøjet slås til og fra, og tomgangsdriften uden for selve arbejdsopgaven. Dette kan afgørende reducere udsættelsesniveauet i den samlede arbejdsperiode.

Sådan kan du minimiere risikoen for udsættelse for vibrationer:
Vedligehold værktøjet i overensstemmelse med disse instruktioner og hold det korrekt smurt.
Hvis værktøjet bruges ofte, bør du anskaffe antivibrationsudstyr.
Brug ikke værktøjet i temperaturer på 10⁰C eller lavere.
Planlæg dit arbejde, så du kan fordele arbejde med kraftige vibrationer over flere dage.

Tilbehør

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Skruenøgle		1	
• Ekstrahåndtag		1	

Det anbefales, at alt udstyr købes i samme butik som maskinen. Anvend udstyr af god kvalitet og af et velkendt mærke. Vælg slibepapir afhængigt af opgaven. Se på emballagen til tilbehøret for at få yderligere oplysninger. Få hjælp og råd i butikken.

Yderligere sikkerhedspunkter for din vinkelsliber

1 **Denne værktøjsmaskine fungerer som en slibemaskine. Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, som følger med værktøjsmaskinen.** Følges alle nedenstående anvisninger ikke, kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

2 **Brug ikke tilbehør, der ikke er specifikt konstrueret eller anbefalet af værktøjsfabrikanten.** At tilbehøret kan monteres på din værktøjsmaskine betyder ikke automatisk sikker arbejdsudførelse.

3 **Tilbehørets mærkehastighed skal mindst svare til værktøjsmaskinens maksimumhastighed.** Tilbehør, der kører hurtigere end deres mærkehastighed, kan gå i stykker.

4 **Tilbehørets udvendige diameter og tykkelse skal ligge inden for værktøjsmaskinens kapacitet.** Tilbehør, der har den forkerte størrelse, kan ikke afskærmes og styres korrekt.

5 **Skivers, flangers, puders og andet tilbehørs størrelse skal passe til værktøjsmaskinens drejetap.** Tilbehør med huller, der ikke passer til værktøjsmaskinens monteringsanordninger, kan komme ud af balance, vibrere kraftigt og komme ud af kontrol.

6 **Brug ikke beskadiget tilbehør. Inden hvert brug skal du tjekke tilbehør såsom slibeskiver for skår, revner og slid, og stålbørster for løse eller revnede "hår". Hvis værktøjsmaskinen eller tilbehøret tabes, skal begge dele undersøges for skader og beskadiget tilbehør udskiftes. Når du har inspiceret og installeret tilbehør, skal du anbringe dig selv og andre tilstedeværende væk fra det roterende tilbehør og køre værktøjsmaskinen med maksimal, ubelastet hastighed i ét minut.** Beskadiget tilbehør går normalt i stykker under denne test.

7 **Brug personligt beskyttelsesudstyr. Afhængigt af arbejdets form, skal du benytte ansigtsskærm og sikkerhedsbriller. Om nødvendigt skal du anvende støvmaske, ørebeskyttere, handsker og forklæde, der kan standse små slibe- eller andre partikler.** Øjenbeskyttelsen skal kunne beskytte mod flyvende partikler fra forskellige arbejdsoperationer. Støvmasken skal kunne filtrere partikler hidrørende fra arbejdsoperationen. Lang tids udsættelse for kraftig støj kan forårsage tab af hørelse.

8 **Hold tilstedværende på sikker afstand af arbejdsområdet. Alle, der kommer ind på arbejdsområdet, skal være iført personligt sikkerhedsudstyr.** Flyvende partikler fra arbejdsmateriale eller tilbehør, der er gået i stykker, kan forårsage personskade uden for selve arbejdsområdet.

9 **Brug kun isolerede håndtag, når der udføres en arbejdshandling, hvor skæreudstyret kan komme i kontakt med skjult ledningsføring eller dets egen ledning.** Skæreudstyr, der kommer i kontakt med en "levende" ledning, kan gøre udsatte metaldele på værktøjsmaskinen "levende" og give operatøren elektrisk stød.

10 **Hold ledningen fri af det roterende udstyr.** Hvis du mister kontrollen, kan ledningen blive skåret over eller flænset, eller din hånd

og arm kan blive trukket ind i det roterende udstyr.

11 **Læg aldrig værktøjsmaskinen fra dig, før tilbehøret er helt stoppet.** Det roterende tilbehør kan gribe fat i overfladen og hive værktøjsmaskinen ud af din kontrol.

12 **Lad ikke værktøjsmaskinen arbejde, mens du bærer den ved siden af dig.** Kontakt med det roterende tilbehør kan gribe fat i dit tøj og trække tilbehøret ind mod din krop.

13 **Rengør jævnligt værktøjsmaskinens ventilationsåbninger.** Motorens blæser trækker støv ind i huset og for megen ophobning af metalstøv kan skabe elektriske farer.

14 **Anvend ikke værktøjsmaskinen nær brandfarlige materialer.** Gnister kan antænde disse materialer.

15 **Brug ikke tilbehør, der anvender kølevæske.** Vand og andre væskeformige kølemidler kan forårsage død ved elektrisk stød eller chok.

16 **Hold på håndtaget, når du arbejder.** Brug altid ekstrahåndtagene, der følger med redskabet. Du kan komme til skade, hvis du mister kontrollen.

KICKBACK (TILBAGESLAG) OG LIGNENDE ADVARSLER

"Kickback" er en pludselig reaktion fra en eller et fastsiddende/fastlåst ("pinched"/"snagged") roterende skive, pude, børste eller andet tilbehør. "Pinching" og "snagging" forårsager hurtig stalling af det roterende tilbehør, som så igen tvinger den ukontrollerbare værktøjsmaskine i modsat retning af tilbehørets rotation ved bindepunktet.

Hvis f.eks. en slibeskive sidder fast i arbejdsmaterialet, vil kanten af skiven grave sig fast i materialets overflade og få skiven til slå tilbage. Skiven vil enten springe mod eller væk fra operatøren, afhængigt af skivens drejeretning ved fastlåsningsstedet. I sådanne situationer kan slibeskiver også brække.

Kickback skyldes forkert brug af værktøjsmaskinen og/eller forkerte arbejdsprocedurer og -forhold. Kickback kan undgås ved at følge nedenstående sikkerhedsanvisninger:

1 **Hold godt fast på værktøjsmaskinen og anbring din krop og arm på en sådan måde, at du kan modstå tilbageslagskræfter. Brug altid det ekstra håndtag (hvis leveret) til at opnå maksimal kontrol over kickback eller reaktionskraft ved opstart.** Operatøren kan kontrollere reaktions- og kickback-kræfter, hvis de nødvendige forholdsregler træffes.

2 **Lad aldrig din hånd komme nær det roterende tilbehør.** Tilbehøret kan kickback over din hånd.

3 **Anbring ikke din krop inden for det område, hvor værktøjsmaskinen vil bevæge sig, hvis kickback opstår.** Kickback vil sende værktøjet i modsat retning af skivens bevægelse på stedet, hvor det sidder fast.

4 **Vær især forsigtig, når du arbejder med hjørner, skarpe kanter osv. Undgå, at tilbehøret slår tilbage eller sidder fast.** Hjørner, skarpe kanter osv har en tendens til at gribe fat i det roterende tilbehør med efterfølgende tab af kontrol eller kickback.

SÆRLIGE SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER I FORBINDELSE MED SLIBE- OG SLIBENDE SKÆREOPERATIONER:

1 **Brug altid afskærmning bestemt for den type skive, du arbejder med. Afskærmningen skal være sikkert monteret på værktøjsmaskinen og på en sådan måde, at den yder maksimal sikkerhed. Mindst muligt af skiven skal være blotlagt mod operatøren.** Afskærmningen beskytter operatøren mod fragmenter fra brækkede skiver og mod utilsigtet berøring af skiverne.

2 **Brug kun skiver, der er anbefalet til din værktøjsmaskine, og kun den afskærmning, som er beregnet til den valgte skive.** Skiver, som værktøjet ikke er beregnet til, kan ikke afskærmes ordentligt og er derfor farlige.

3 **Skiver må kun anvendes til det anbefalede brug. For eksempel: Slib ikke med kanten af en skæreskive.** Slibende skæreskiver er beregnet til periferisk slibning. Sidekræfter kan få dem til at gå i stykker.

4 **Brug altid ubeskadigede skivemuffer i korrekt størrelse og form i relation til den valgte skive.** Korrekte skivemuffer understøtter skiven og reducerer således muligheden for, at skiven knækker. Muffer til skæreskiver kan være anderledes end dem til slibeskiver.

5 **Brug ikke slidte skiver fra større værktøjsmaskiner.** Skiver, beregnet til større værktøjsmaskiner, er ikke beregnet til en mindre maskines højere hastighed og kan derfor sprænge.

YDERLIGERE SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER SPECIELT FOR SLIBENDE SKÆREOPERATIONER:

1 **"Jam" ikke skæreskiven og udsæt den ikke for for kraftigt tryk. Forsøg ikke for stor skæredybde.** Overbelastning af skiven øger muligheden for forvridning og fastlåsning af skiven samt muligheden for kickback og for, at skiven knækker.

2 **Anbring ikke dig selv på linje med eller bag den roterende skive.** Når skiven på arbejdsstedet bevæger sig væk fra dig, kan et muligt kickback sende den roterende skive og værktøjsmaskinen direkte mod dig.

3 **Hvis en skive sidder fast, eller hvis skæringen af en eller anden grund afbrydes, skal du slukke for værktøjsmaskinen og holde den stille, indtil skiven er helt stoppet. Forsøg aldrig at fjerne skæreskiven fra skæret, mens skiven bevæger sig, idet der på den måde kan opstå kickback.** Undersøg og træf forholdsregler for at eliminere årsagen til, at skiven kørte fast.

4 **Genstart ikke skæreprocessen i selve arbejdsstykket. Får først skiven op på fuld omdrejning. Herefter kan du forsigtigt bevæge dig ind i skæringen igen.** Hvis værktøjsmaskinen genstartes i selve arbejdsstykket, kan skiven binde, arbejde sig ud eller kickback.

5 **Understøt paneler eller arbejdsstykker i overstørrelse for at minimere risikoen for, at skiven sætter sig fast eller for kickback.** Store arbejdsstykker har en tendens til at synke under deres egen vægt. Støtter skal anbringes under arbejdsstykket, nær skærelinjen og nær kanten af arbejdsstykket på begge sider af skiven.

6 **Vær især forsigtig, når du udfører en "lommeudskæring" i vægge eller i andre blinde områder.** Skiven kan komme til at skære i gas- eller vandledninger, i el-ledninger eller i ting, som kan forårsage kickback.

Symboler


For at undgå risikoen for personskader skal brugeren læse brugervejledningen


Advarsel


Bær øjenværn


Bær støvmaske


Bær høreværn


Isolationsklasse


Affald af elektriske produkter må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Indlever så vidt muligt produktet til genbrug. Kontakt de lokale myndigheder eller forhandleren, hvis du er i tvivl.

Beregnet anvendelsesområde

 **Noter:** Før du bruger dette værktøj, læs instruktionsbogen omhyggeligt.

Maskinen er beregnet til at gennemskære, skrubbe og børste metal- og stenmaterialer uden brug af vand. Det er forskrift at benytte en føringsslæde, når der skal skæres i sten. Maskinen er ikke beregnet til at arbejde med diamant-kopskiver.
For maskiner med elektronisk styring: Maskinen kan benyttes til slibe- og poleringsarbejde, hvis den udstyres med tilladt slibeværktøj.

Montering og indstilling

MONTERING AF BESKYTTELSESSKÆRME

1 EKSTRAHÅNDTAG

Ekstrahåndtaget (3) skal være monteret, når der arbejdes med maskinen.
Ekstrahåndtaget (3) skrues fast på den højre eller venstre side af maskinen afhængigt af arbejdets art.
 **Foretag ingen form for ændringer på ekstrahåndgrebet. Brug ikke ekstrahåndgrebet, hvis det er beskadiget.**

MONTERING AF SLIBEVÆRKTØJ
Træk stikket ud, før der arbejdes på maskinen.
Slibe- og skæreskiver bliver meget varme, når de er i brug; de må først berøres, når de er kølet helt af.

1 SPINDELLÅS

Rengør slibespindlen og de dele, som skal monteres. Slibeværktøj spændes og løsnes ved at indstille slibespindlen (7) med spindellåsen (4).
Spindellåsen (4) må kun aktiveres, når slibespindlen står stille!

2 SLIBE-/SKÆRESKIVE

Slibeskivernes mål skal overholdes. Hullets diameter skal uden slør passe til holdeflangen (6) Der må ikke benyttes reduktionsstykker eller adaptere.
Hvis der benyttes en diamantskæreskive, skal man være opmærksom på, at drejeretningspilen p diamantskæreskiven og maskinens drejeretning (drejeretningspil på maskinens hoved) stemmer overens.
Montering, se billedsiden.
Skru spændemøtrikken (5) på og spænd den med en tapnøgle (9)

3 VENDBAR UDVENDIGE FLANGE

Den udvendige flange (5) kan monteres på to måder, så den passer til forskellige slibeskivetykkelser. Ved anvendelse af tynde skæreskiver eller diamantskiver skal den udvendige flange monteres, så forhøjningen vender væk fra skiven (se.C.2). Ved anvendelse af tykkere slibeskiver skal den udvendige flange monteres, så

forhøjningen vender ind mod slibeskiven, hvilket giver en bedre understøtning af skivens hul (se C.1). Husk altid at kontrollere, at skiven er fastgjort korrekt.

INDSTILLING AF AFSKÆRMNING

Træk stikket ud, før der arbejdes på maskinen.

Beskyttelsesskærmen skal være monteret, når der arbejdes med skrub- eller skæreskiver.

Koden for beskyttelsesskærm (12) på beskyttelsesskærmen (10) sikrer, at maskinen kun kan forsynes med en beskyttelsesskærm, som passer til maskinen.

Løsne evt. klemmeskruen (11).

Anbring beskyttelsesskærmen (10) med koden for beskyttelsesskærm (12) i kodenoten på spindelhalsen og drej den i den ønskede position (arbejdsposition).

Den lukkede side på beskyttelsesskærmen (10) skal altid vende hen imod brugeren.

Spænd klemmeskruen (11) fast.

Betjeningsvejledning

IBRUGTAGNING

Skub afbryderen (1) fremad for at starte værktøjet.

Lås afbryderen (1) i startstilling ved at trykke den ned fortil, ind til den går i indgreb.

Værktøjet slukkes ved at slippe afbryderen (1), eller hvis den er låst, at trykke den ned ganske kort først bagtil (1), så den frigøres. (se D)

ARBEJDSHENVISNINGER

- Arbejdsstykket skal spændes fast, hvis det ikke ligger sikkert som følge af sin egenvægt.
- Maskinen må ikke belastes i et sådant omfang, at den stopper.
- Slibe- og skæreskiver bliver meget varme, når de er i brug; de må først berøres, når de er kølet helt af.
- **Stikket skal altid tages ud af stikkontakten, når maskinen ikke er i brug.** El-værktøjet har et lille strømforbrug, når stikket er sat i og der er spænding på, også når det er slukket.

1 GRIBEFLADER

Hold altid fast i vinkelsliberen med begge hænder ved brug (se E).

2 SKRUBSLIBNING

Arbejdsvinkler på 30° – 40° giver det bedste skrubberesultat. Bevæg maskinen frem og tilbage med jævnt tryk. Derved bliver emnet ikke for varmt, misfarvning undgås og maskinen efterlader igen riller på emnet.

⚠ **Benyt aldrig skæreskiver til skrubning.**

3 SKÆRING

Under skærearbejdet må værktøjet ikke udsættes for tryk, ikke komme til at sidde i klemme, ikke oscillere. Desuden skal værktøjet

fremføres med et jævnt tryk, som passer til det materiale, som skal bearbejdes.
Forsøg ikke at bremse udløbende skæreskiver ved at trykke dem på siden.
Vigtigt er skæreretningen.
Maskinen skal altid arbejde i modløb; bevæg derfor ikke maskinen i den modsatte retning! Dette kan medføre, at det trykkes ukontroller-et ud af snittet.

MACHINEKOP DRAAIEN

Før du arbejder på maskinen fjernes stikproppen fra stikkontakten, og derefter fjernes skiven og beskyttelsesskærmen.
Gearhuset kan roteres i forhold til maskinens hus. Daardoor kan de aan/uit-schakelaar voor bijzondere werkomstandigheden in een gunstigere gebruiksstand worden geplaatst,
Fjern de 4 x skruer fra gearkassen. Drej forsigtigt gearkassen i den ønskede retning, men træk ikke gearkassen ud af kabinettet. Hvis gearkassen kommer ud af kabinettet skal motorkulbørsterne udskiftes.
Draai de schroeven weer in en draai ze vast aan. (se F)

AUTOM. STOP KULBØRSTER

Når harpiks isoleringsspidsen(14) inde i kulbørsten(15) udsættes for kontakt med kommutatoren(13), afbryder den automatisk motoren. Sker dette, skal begge kulbørster udskiftes med nye. Hold kul-børsterne rene og fri, så de kan glide i holderne. Begge kulbørster skal udskiftes samtidigt. Anvend kun kulbørster, der er helt ens. (se F)

Gode råd

Hvis vinkelsliberen er for varm: Lad maskinen køre uden belastning i 2-3 minutter for at afkøle motoren.
Når vinkelsliberen startes, må slibeskiven/tilbehøret ikke berøre emnet.
Start altid maskinen uden belastning for at opnå maksimal hastighed, og påbegynd derefter arbejdet.
Forsøg ikke at tvinge slibeskiven til at arbejde hurtigere. Når slibeskivens hastighed sænkes, tager arbejdet længere tid.
Vinkelsliberen skal holdes i en vinkel på 30-40° til emnet, når der slibes. Er vinklen større skærer vinkelsliberen i emnets overflade.
Bevæg vinkelsliberen frem og tilbage over emnet.
Når vinkelsliberen anvendes med en skæreskive, må skærevinklen ikke ændres, da det kan medfører, at skiven og vinkelsliberens motor stopper, eller at skiven knækker. Når vinkelsliberen anvendes til at skære, skal den bevæges i den modsatte retning af skæreskivens omløbsretning. Hvis der skæres i samme retning som skæreskivens omløbsretning, kan skiven skubbe sig selv ud af rillen.
Det anbefales at anvende en diamantskive til skæring af meget hårde materialer for at få det bedste resultat.
Diamantskiven bliver meget varm. Når dette sker, vil der opstå en ring af gnister rundt om den roterende skive. Stop skæreprocessen, og lad vinkelsliberen kører uden belastning i 2-3 minutter, så skiven kan køle af.
Sørg for, at emnet er grundigt fastgjort eller fastspændt for at undgå, at det bevæger sig.

Vedligeholdelse

Træk stikket ud af stikkontakten, inden der udføres nogen form justering, service eller vedligholdele.
Denne bore-/skruemaskine kræver ikke særlig smøring eller vedligeholdelse.
Bore-/skruemaskinen må kun serviceres og repareres i et professionelt værksted. Brug aldrig vand eller kemiske rengøringsmidler til rengøring. Må kun rengøres med en tør klud. Opbevares på et tørt sted. Hold motorens ventilationsåbninger rene. Knapperne o.l. skal være rene og frie for støv. Det er helt normalt, at der kan forekomme gnister i ventilationsåbningerne, og det beskadiger ikke bore-/skruemaskinen.
Hvis elledningen beskadiges, skal den udskiftes af producenten, dennes servicerepræsentant eller anden kvalificeret fagmand for at undgå, at der opstår farlige situationer.

Miljøbeskyttelse


Affald af elektriske produkter må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Indlever så vidt muligt produktet til genbrug. Kontakt de lokale myndigheder eller forhandleren, hvis du er i tvivl.

Konformitetserklæring



Vi,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Erklærer herved, at produktet
Beskrivelse **WORX Vinkelsliber**
Type **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Er i overensstemmelse med følgende direktiver:

- EC Machinery directive **98/37/EC**
- EC Low voltage directive **2006/95/EC**
- EC Electromagnetic compatibility directive **2004/108/EC**

Standarder i overensstemmelse med

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Kvalitetschef

Koneen osat

1 Käynnistyskytkin
2 Kädensijat
3 Lisäkahva
4 Karan lukitusnuppi
5 Ulompi kiristyslaippa
6 Sisempi kiristyslaippa
7 Kara
8 Hiomalaikkoja*
9 Hiomakara
10 Laikkasuojus
11 Kiristysruuvi
12 Turvanokka

* Kuvissa esitetyt ja selostetut lisävarusteet eivät aina kuulu toimitukseen.

Tekniset tiedot

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Nimellisjännite	220-240V~50/60Hz		
• Nimellisteho	710W		
• Nimellisnopeus Kuormittamattomana	10000/min		
• Suojausluokka	⧈/II		
• Karan kierre	M10	M14	M14
• Levyn koko	100mm	115mm	125mm
• Laikan kiinnitysreikä	16mm	22.2mm	22.2mm
• Koneen paino	1. 5kg		

Melupäästöt

- A-painotettu äänenpaine 83.0 dB (A)
- A-painotettu ääniteho 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Käytä kuulonsuojaimia, kun äänenpaine on yli 85 dB (A)

Tärinätasot

• EN 60745:n mukaiset kokonaistärinäarvot:	
• Tyypillinen painotettu tärinä	Tärinäpäästö a_h = 3.054 m/s²
	Epävarmuus K = 1.5 m/s²

⚠**Varoitus:** Työkalun käytön todelliset tärinäarvot saattavat poiketa annetuista arvoista riippuen työkalun käyttötavoista seuraavien määritelmien muiden käyttötapojen perusteella:

Kuinka työkalua käytetään ja mitä materiaaleja lahataan.
Onko työkalu hyvässä kunnossa ja hyvin huollettu
Käytetäänkö työkalussa oikeita lisävarustetia ja ovatko ne teräviä ja hyväkuntoisia.
Kahvojen otteen pitävyys, jos työkalussa käytetään tärinää estäviä lisävarusteita.
Käytetäänkö työkalua asianmukaisesti ja näitä ohjeita noudattaen.

Tämä työkalu saattaa aiheuttaa käsien/käsivarsien tärinäsyndrooman, jos laitetta ei käytetä oikein

⚠**Varoitus:** Altistustason arvioinnissa tulee tarkkuuden vuoksi ottaa huomioon todelliset käyttöolosuhteet, mukan lukien aika, kun työkalu on kytketty pois päältä ja kun se käy joutokäynnillä. Tämä saattaa vähentää koko työajan yhteenlaskettua altistusaikaa huomattavasti.

Tärinälle altistumisriskin vähentäminen.
Huolla tätä työkalua ohjeiden mukaisesti ja pidä työkalu hyvin voideltuna (soveltuvissa kohdissa)

Jos työkalua käytetään säännöllisesti, hanki tärinää estävät lisävarusteet.
Vältä työkalun käyttämistä 10°C lämpötiloissa tai sitä viileämmässä
Suunnittele työt siten, että paljon tärinää aiheuttavien töiden suorittaminen jakautuu usealle päivälle.

Varusteet

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Avain		1	
• Lisäkahva		1	

Suosittelemme ostamaan kaikki tarvikkeet samasta liikkeestä, josta hankit koneen. Käytä hyvälaatuisia merkkitarvikkeita. Valitse karkeus käsillä olevan työn mukaan. Katso tarkemmat tiedot kyseisen tarvikkeen pakkauksesta. Saat apua ja neuvoja myös myymälän henkilökunnalta.

Kulmahiomakonetta koskevia lisäturvallisuusohjeita

1 **Tämä sähkötyökalu on tarkoitettu käytettäväksi hiomakoneena. Lue kaikki sen mukana toimitetut turvallisuusvaroitukset, ohjeet, esimerkit ja tekniset tiedot.** Alla olevien ohjeiden laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vaurioon.

2 **Älä käytä lisälaitteita, jotka eivät ole työkalun valmistajan nimenomaisesti suunnittelemia ja suosittelemia,** Se, että lisälaitteen voi kiinnittää sähkötyökaluun, ei varmista turvallista toimintoa.

3 **Lisälaitteen nimellisnopeuden tulee olla vähintään sama kuin sähkötyökaluun merkitty maksiminopeus.** Lisälaitteet, joiden käyttönopeus ylittää niiden nimellisnopeuden, saattavat hajota.

4 **Lisälaitteesi ulkoisen halkaisijan ja paksuuden tulee sisältyä sähkötyökalusi kapasiteettiasteikkoon.** Vääränkokoisia lisälaitteita ei voida suojata ja kontrolloida riittävästi.

5 **Laikan akselien, laippojen, alustallojen tai muiden lisälaitteiden tulee sopia hyvin yhteen sähkötyökalun akselin kanssa.** Lisälaitteet, joiden akselireiät eivät sovi yhteen sähkötyökalun kiinnitystarvikkeiden kanssa, eivät pysy suorassa, tärisevät erittäin paljon ja saattavat aiheuttaa hallinnan menettämisen.

6 **Älä käytä vioittunutta lisälaitetta. Tarkista lisälaite ennen jokaista käyttökertaa. Kiinnitä huomiota hankaavien laikkojen aiheuttamiin lohkeamiin ja halkeamiin, halkeamien alustalloihin, repeämiin tai liian suureen käyttöön, teräsharjojen irtonaisiin ja haljenneisiin johtoihin. Mikäli lisälaite on pudonnut, tarkista aiheutunut vahinko tai asenna vahingoittumaton lisälaite. Tarkistettuasi ja asennettuasi lisälaite, siirry sivustakatsojien kanssa pois pyörivän lisälaitteen luota ja käynnistä sähkötyökalu suurimmalla kuormittamattomalla nopeudella minuutin ajaksi.** Vioittuneet lisälaitteet hajoavat yleensä tämän koeajan aikana.

7 **Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Sovelluksesta riippuen, käytä kasvosuojainta tai suojalaseja. Käytä tarvittaessa pölynaamaria, kuulosuojaimia, hansikkaita ja työesiliinaa, joka pysäyttää pienet hankaavat palaset ja työkappaleiden palaset.** Silmät tulee suojata eri töiden aiheuttamilta lentäviltä pirstaleilta. Pölynaamarin tai hengityssuojaimen tulee suodattaa toimintasi aiheuttamat hiukkaset. Pitkällinen altistuminen korkean intensiteetin melulle saattaa aiheuttaa kuulovaurioita**.**

8 **Sivustakatsojien tulee pysyä turvallisen välimatkan päässä työskentelyalueesta. Kaikkien työskentelyalueelle tulevien tulee käyttää henkilökohtaisia suojavarusteita.** Työkappaleen palaset tai vioittunut lisälaite saattaa singahtaa ja aiheuttaa vaurion välittömän toimintaympäristön ulkopuolella.

9 **Pidä sähkötyökalua eristetyillä tarttuvilla pinnoilla ainoastaan silloin, jos leikkaava lisälaite saattaa osua piilotettuihin johtoihin tai omaan johtoon.** Leikkaavat lisälaitteet, joissa on “elävä” johto, saattavat tehdä sähkötyökalun metalliosista ”eläviä” ja

antaa sähköiskun käyttäjälle.

10 **Aseta johto pois pyörivän lisälaitteen luota.** Mikäli menetät työkalun hallinnan, johto saattaa katketa tai jäädä jumiin ja kätesi saattaa joutua pyörivään lisälaitteeseen.

11 **Älä koskaan laita sähkötyökalua pois käsistäsi ennenkuin lisälaite on täysin pysähtynyt.** Pyörivä lisälaite saattaa vetäistä pinnan mukaansa ja aiheuttaa sähkötyökalun hallinnan menettämisen.

12 **Älä käytä sähkötyökalua kantaessasi sitä sivullasi.** Koskettaessasi vahingossa pyörivää lisälaitetta, vaatteesi saattavat tarttua siihen ja lisälaite joutua kosketukseen kehosi kanssa.

13 **Puhdista sähkölaitteen ilmaventtiilit säännöllisesti.** Moottorin tuuletin vetää pölyn koteloon ja suuri määrä pölymäistä metallia saattaa aiheuttaa sähköisen vaaratilanteen

14 **Älä käytä sähkötyökalua tulenarkojen materiaalien läheisyydessä.** Kipinät saattavat sytyttää nämä materiaalit.

15 **Älä käytä lisälaitteita, jotka vaativat jäähdytysnesteitä.** Veden tai muiden jäähdytysnesteiden käyttö saattaa johtaa sähkötapaturmaan tai shokkiin

16 **Pidä työskentelyn aikana aina kiinni kahvasta.** Käytä aina työkalun mukana toimitettuja lisäkahvoja. Työkalun hallinnan menettäminen saattaa johtaa loukkaantumiseen.

TAKAPOTKU JA SIIHEN LIITTYVÄT VAROITUKSET

Takapotku on yht'äkkinen reaktio kesken käytön jumiutuneeseen laikkaan, alustallaan, harjaan tai muuhun lisälaitteeseen. Jumiutuminen aiheuttaa pyörivän lisälaitteen nopean pysähtymisen, joka puolestaan sysää hallitsemattoman sähkötyökalun lisälaitteen pyörimissuuntaa vastakkaiseen suuntaan.

Mikäli esimerkiksi hankaava pyörä jää kiinni työkappaleeseen, pyörän reuna saattaa pureutua materiaalin pintaan aiheuttaen pyörän siirtymisen paikoiltaan tai takapotkun. Pyörä saattaa hypähtää joko käyttäjää kohti tai tästä poispäin riippuen renkaan liikesuunnasta jumiutumishetkellä. Hankaavat pyörät saattavat myös rikkoutua näissä olosuhteissa.

Takapotku on seurausta sähkötyökalun väärinkäytöstä ja/tai vääristä toimintamalleista tai –olosuhteista ja se voidaan välttää varautumalla alla kuvatulla tavalla.

1 **Säilytä luja ote sähkötyökalusta ja aseta kehosi ja kätesi siten, että voit vastustaa takapotkua. Käytä aina apukädensijaa, mikäli koneessa on sellainen, hallitaksesi mahdollisimman hyvin takapotkun tai vääntömomenttireaktion käynnistyksen aikana.** Käyttäjä voi hallita vääntömomenttireaktiot ja takapotkun, mikäli niihin on valmistauduttu hyvin.

2 **Älä koskaan laita kättäsi pyörivän lisälaitteen lähelle.** Lisälaitteesta on takapotkun vaara kädellesi.

3 **Älä mene alueelle, jonne sähkötyökalu siirtyy takapotkutilanteessa.** Takapotku heittää työkalun laikan liikettä vastakkaiseen suuntaan jumiutumishetkellä.

4 **Ole erityisen huolellinen työstäessäsi kulmia, teräviä**

reunoja jne. välttääksesi lisälaitteiden kimmahtamisen ja jumiutumisen. Kulmilla, terävillä reunoilla ja kimmahtamisella on taipumus aiheuttaa pyörivän lisälaitteen tarttumisen, josta on seurauksena hallinnan menettäminen tai takapotku.

ERITYISESTI HIOMISTA JA HANKAAVAA KATKAISUA KOSKEVIA TURVALLISUUSVAROITUKSIA:

1 **Käytä aina suojusta, joka on suunniteltu käyttämällesi laikkatyypille. Suojuksen tulee olla lujasti kiinni sähkötyökoneessa ja sijoitettu siten, että työkalu on mahdollisimman turvallinen ja käyttäjä altistetaan niin pienelle osalle laikkaa kuin mahdollista.** Suojus auttaa käyttäjää suojautumaan rikkinäisiltä pyöränosilta ja koskettamasta laikkaa vahingossa.

2 **Käytä ainoastaan sähkötyökalulle suositeltuja laikkatyyppejä ja valitulle laikalle erityisesti suunniteltua suojusta.** Laikat, joita varten sähkötyökalua ei olla suunniteltu, ei voida suojata riittävästi ja eivät ole turvallisia.

3 **Laikkoja tulee käyttää ainoastaan suositelluille sovelluksille. Esimerkiksi: älä hio katkaisulaikan reunalla.** Hiovat katkaisulaikat on suunniteltu lisähiontaa varten. Näihin laikkoihin kohdistuvat sivuvoimat saattavat rikkoa ne.

4 **Käytä aina vioittumattomia laikkojen laippoja, jotka ovat oikean kokoisia ja muotoisia valitsemallesi laikalle. Hyvät laikan laipat tukevat laikkaa ja vähentävät täten laikan rikkoutumisen mahdollisuutta.** Hiomalaikan laipat saattavat poiketa hiovista pyärienlaipoista.

5 **Älä käytä suurempien sähkötyökalujen kuluneita laikkoja.** Suuremmille sähkötyökaluille tarkoitetut laikat eivät sovellu nopeammille ja pienemmille työkaluilla sekä saattavat rikkoutua.

ERITYISESTI HANKAAVAA KATKAISUA KOSKEVIA LISÄTURVALLISUUSVAROITUKSIA:

1 **Älä anna katkaisupyörän "jumiutua" äläkä paina voimakkaasti. Älä yritä tehdä liian syvää leikkausta.** Laikan liiallinen painaminen lisää kuormitusta ja laikan vääntymis- tai jumiutumisherkkyyttä leikkauksessa sekä takapotkun ja laikan rikkoutumisen mahdollisuutta.

2 **Älä asetu samalle linjalle kuin pyörivä laikka tai sen taakse.** Kun laikka käytön aikana pyörii sinusta poispäin, mahdollinen takapotku saattaa heittää pyörivän laikan ja sähkötyökalun suoraan sinua kohti.

3 **Laikan jumiuduttua tai jos työ on muuten keskeytynyt, sammuta sähkötyökalu ja pidä se paikoillaan kunnes laikka on täysin pysähtynyt. Älä koskaan yritä ottaa katkaisulaikkaa pois leikkauksesta sen ollessa liikkeessä takapotkuvaaran takia.** Tutki ja suorita korjaava toimenpide poistaaksesi laikan jumiutumisen syy.

4 **Älä aloita sahausta uudelleen työkappaleessa. Anna laikan saavuttaa maksiminopeus ja laita se varovasti takaisin leikkaukseen.** Laikka saattaa jumiutua, tulla pois leikkauksesta tai aiheuttaa takapotkun, jos sähkötyökalu käynnistetään uudelleen työkappaleessa.

5 **Tue paneelit ja ylisuuret työkappaleet minimoidaksesi laikan**

jumiutumiset ja takapotkut. Suuret työkappaleet ovat helposti notkolla omasta painostaan johtuen. Tuet tulee sijoittaa työkappaleen alle lähelle leikkauslinjaa ja työkappaleen reunan lähelle laikan molemmin puolin.

6 **Ole erityisen varovainen tehdessäsi ”taskuleikkauksen” olemassaolevaan seinään tai muihin “sokeisiin kohteisiin”.** Sisääntyöntyvä laikka saattaa katkaista kaasu- tai vesiputkia, sähköjohtoja taiosua takapotkun aiheuttaviin kohteisiin.

Symboler


Käyttäjän täytyy lukea ohjekirja loukkaantumisvaaran vähentämiseksi


Varoitus


Käytä suojalaseja


Käytä pölysuojainta


Käytä kuulosuojaimia


Suojausluokka


Romutettuja sähkölaitteita ei saa heittää pois talousjätteen mukana. Toimita ne kierrätyspisteeseen. Lisätietoja kierrätyksestä saa paikallisilta viranomaisilta tai jälleenmyyjältä.

Asianmukainen käyttö

 **Huomautus:** Ennen työkalun käyttöä, lue ohjekirja huolellisesti.

Laite on tarkoitettu metalli- ja kiviainesten katkaisuun, hiontaan ja harjaukseen ilman veden käyttöä. Kiven katkaisussa täytyy käyttää ohjainkelkkaa. Laite ei ole tarkoitettu käytettäväksi timanttikuppilaikkojen kanssa.
Laitteet, jotka on varustettu elektronisella ohjauksella: Konetta voidaan sallituilla lisätarvikkeilla varustettuna käyttää hiontaan ja kiillotukseen.

Kokoonpano ja säätö

ASENNA SUOJAVARUSTUKSET

1 **LISÄKAHVA**

Kaikissa koneella suoritettavissa töissä on lisäkahvan (3) oltava asennettuna.
Kierrä kiinni lisäkahva (3) koneen pään oikealle tai vasemmalle puolelle, riippuen työtavasta.
**Wälä tee lisäkahvaan mitään muutoksia.**
Älä jatka vaurioituneen lisäkahvan käyttöä.

HIOMATYÖKALUN ASENNUS

Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia laitteeseen kohdistuvia töitä.
Hioma- ja katkaisulaikat kuumenevat kovasti työn aikana; älä kosketa niitä, ennen kuin ne ovat jäähtyneet.

1 **KARAN LUKITUSNUPPI**

Puhdista hiomakara ja kaikki asennettavat osat. Lukitse hiomakara (7) karan lukituspainikkeella (4) hiomatyökaluja kiinnitettäessä ja irrotettaessa.
Paina karan lukituspainiketta (4) ainoastaan hiomakaran ollessa pysähdyksissä!

2 **HIOMA-/KATKAISULAIKKA**

Tarkista hiomalaikkojen mitat. Reiän halkaisijan täytyy sopia kiinnityslaippaan (6) välyksettä. Älä käytä supistuskappaleita tai sovitteita.
Käytettäessä timanttikatkaisulaikkaa on tarkistettava, että timanttikatkaisulaikassa oleva kiertosuuntaa osoittava nuoli osoittaa koneen kiertosuuntaan (kiertosuuntaa osoittava nuoli koneen päässä).
Katso asennusohjeet kuvasivulta.
Kierrä kiristysmutteri (5) paikoilleen ja kiristä kaksireikäavaimella (9) (katso kuva B)

3 **ULOMMAN KIRISTYSLAIPAN ASENTO**

Ulompi kiristyslaippa (5) tulee asentaa laikan paksuuden mukaiseen asentoon. Ohuempien katkaisulaikkojen ja timanttilaikkojen

tapauksessa ulompi kiristyslaippa asennetaan korotettu osa ulospäin (katso C.2). Paksumpien hiomalaikkojen tapauksessa ulompi kiristyslaippa asennetaan laikkaan päin tukemaan sen kiinnitysreikää (katso C.1). Varmista aina, että laikka on kunnolla kiinnitetty.

SUOJUKSEN SÄÄTÖ

Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia laitteeseen kohdistuvia töitä.

Hionta- tai katkaisulaikkoja käytettäessä on laikkasuojuksen (10) oltava asennettuna.

Suojuksessa (10) sijaitseva turvanokka (12) varmistaa, että vain konemalliin sopiva suojus pystytään asentamaan.

Avaa tarvittaessa kiristysruuvi (11).

Aseta turvanokalla (12) varustettu suojus (10) koneen pään karan kaulan turvauraan ja käännä se haluttuun asentoon (työasentoon).

Laikkasuojuksen (10) suljetun puolen tulee aina olla käyttäjään päin.

Kiristä kiristysruuvi (11).

Käyttöohje

KÄYTTÖÖNOTTO

Tehotyökalun käynnistämiseksi työnnä päälle/pois -kytkintä (1) eteenpäin.

Päälle/pois –kytkimen (1) lukitsemista varten paina päälle/pois –kytkimen (1) etuosa alas, kunnes se kytkeytyy.

Tehotyökalun pysäyttämiseksi vapauta päälle/pois –kytkin (1) tai, jos se on lukittu, työnnä lyhyesti alas päälle/pois –kytkimen (1) takaosa, ja sen jälkeen vapauta se. (katso kuva D)

TYÖSKENTELYOHJEITA

- Kiinnitä työkappale, ellei se oman painonsa takia pysy paikallaan.
- Älä kuormita konetta niin paljon, että se pysähtyy.
- Hioma- ja katkaisulaikat kuumenevat kovasti työn aikana; älä kosketa niitä, ennen kuin ne ovat jäähtyneet.
- **Irrota pistotulppa pistorasiasta, kun sähkötyökalua ei käytetä.** Sähkötyökalu kuluttaa hieman virtaa myös poiskytkettynä, jos verkkopistoke on liitettynä ja pistorasiassa on jännitettä.

1 KÄDENSIJAT

Pitele kulmahiomakonetta aina molemmin käsin työskennellessäsi (katso kuva E)

2 HIONTA

30° … 40° asetuskulmalla saavutetaan paras hiontatulos. Liikuttele konetta edestakaisin kevyesti painaen. Täten menetellessä ei työkappale kuumene liikaa, ei värjäänny eikä pintaan synny uria.

⚠ **Älä koskaan käytä katkaisulaikkaa hiontaan.**

3 KATKAISUHIONTA

Katkaisuhionnassa ei tule painaa, kallistaa tai heilutella työkalua.

Työskentele kevyttä, työstettävään aineeseen sopivaa syöttöä käyttäen.
Älä jarruta virran katkaisun jälkeen pyöriviä katkaisulaikkoja painamalla niitä sivuttain kappaletta vasten.
Katkaisussa käytetty suunta on tärkeä.
Koneen täytyy aina toimia vastapyörimissuunnassa; älä koskaan siirrä konetta toiseen suuntaan! Tällöin on olemassa vaara, että laikka painautuu hallitsemattomasti ulos leikkauslovesta.

KONEEN PÄÄN KIERTO

Ennenkuin huollat itse konetta, irrota pistoke virtalähteestä ja poista sen jälkeen levy ja suoja.

Vaihdelaatikkoa voi kääntää suhteessa koneen runkoon. Täten voidaan käynnistyskytkin saattaa edulliseen käsittelyasentoon erikoisia työtapauksia varten
Poista 4 ruuvia vaihdekotelosta. Kierrä vaihdekoteloa varovasti haluttuun suuntaan, mutta ÄLÄ vedä vaihdekoteloa ulos koneen kotelosta. Jos vaihdekotelo pääsee ulos koneen kotelosta, moottorin hiiliharjat täytyy vaihtaa.
Kierrä taas ruuvit paikoilleen ja kiristä ne. (Ks. F)

AUTO-SEIS HIILIHARJAT

Jos hartsieristekärki (14) hiiliharjan sisällä (15) joutuu kosketuksiin kommutaattorin (13) kanssa, moottori sammuu automaattisesti. Jos näin tapahtuu, molemmat hiiliharjat on vaihdettava. Pidä hiiliharjat puhtaina ja vapaina liukumaan pitimiin. Molemmat hiiliharjat on vaihdettava samanaikaisesti. Käytä vain samanlaisia hiiliharjoja. (Ks. G)

Vinkkejä kulmahiomakoneella työskentelyyn

Jos kone kuumenee liikaa, anna sen käydä 2-3 minuuttia kuormittamattomana moottorin jäähdyttämiseksi.
Älä käynnistä kulmahiomakonetta laikan/varusteen koskettaessa työkappaletta.
Anna koneen aina saavuttaa maksiminopeutensa, ennen kuin alat työskennellä.
Älä yritä nopeuttaa työskentelyä painamalla laikkaa työkappaletta vasten; se hidastaisi laikan pyörimistä ja pidentäisi työstöaikaa.
Pidä hioessasi laikkaa 30-40 asteen kulmassa työkappaleeseen nähden. Suuremmilla kulmilla pintaan leikkautuu harjanteita, jotka tekevät siitä epätasaisen. Liikuttele kulmahiomakonetta puolelta toiselle ja edestakaisin työkappaleen pinnalla.
Kun käytät katkaisulaikkaa, älä vaihda kulmaa kesken katkaisun; siitä olisi seurauksena laikan ja kulmahiomakoneen moottorin pysähtyminen tai laikan rikkoutuminen. Työliikkeen tulee aina olla laikan pyörimissuuntaa vastaan. Jos työliikkeen suunta on sama kuin laikan pyörimissuunta, laikka saattaa ponnahtaa ulos urasta.
Hyvin kovien materiaalien leikkaamiseen on paras käyttää timanttilaikkaa.
Timanttilaikka kuumenee käytössä voimakkaasti. Jos näet pyörivän laikan ympärillä yhtenäisen kipinäkehän, keskeytä leikkaaminen ja anna laikan jäähtyä käyttämällä konetta kuormittamattomana 2-3 minuuttia. Varmista aina, että työkappale pysyy kunnolla paikallaan.

Huolto

Irrota pistoke pistorasiasta ennen kuin teet mitään säätöjä tai huoltoja.
Kone ei vaadi voitelua eikä huoltoa.
Koneen sisällä ei ole käyttäjän huollettavia osia. Älä käytä vettä tai kemiallisia puhdistusaineita koneen puhdistukseen. Pyyhi puhtaaksi kuivalla liinalla. Säilytä kone kuivassa paikassa. Pidä moottorin tuuletusaukot puhtaana. Pidä kytkimet ja säätimet pölyttöminä. Tuuletusaukoista näkyvä kipinöinti on normaalia eikä vahingoita konetta.
Jos virtajohto on vahingoittunut, se on sähköiskun välttämiseksi jätettävä valmistajan, valtuutetun huoltoedustajan tai vastaavan pätevän sähköteknikon vaihdettavaksi.

Ympäristön suojelu



Romutettuja sähkölaitteita ei saa heittää pois talousjätteen mukana. Toimita ne kierrätyspisteeseen. Lisätietoja kierrätyksestä saa paikallisilta viranomaisilta tai jälleenmyyjältä.

Vaatimustenmukaisuusvakuutus



Me,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Vakuutamme täten, että tuote
Selostus **WORX Kulmahiomakone**
Tyyppi **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Täyttää seuraavien direktiivien määräykset:

- EU:n konedirektiivi **98/37/EC**
- EU:n pienjännitedirektiivi **2006/95/EC**
- EU:n direktiivi sähkömagneettisesta yhdenmukaisuudesta **2004/108/EC**

Yhdenmukaiset standardit

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
Laatupäällikkö POSITEC

Apparatelementer

1 På-/av-bryter
2 Håndtakområde
3 Ekstrahåndtak
4 Spindellåsknapp
5 Ytre krave
6 Indre krave
7 Slipespindel
8 Slipeskive *
9 Skiftenøkke
10 Vernedeksel
11 Klemskrue
12 Kodeplugg

* Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår delvis ikke i leveransen.

Tekniske data

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Spenning	220-240V~50/60Hz		
• Inngangseffekt	710W		
• Tomgangshastighet	10000/min		
• Beskyttelsesklasse	⧈/II		
• Spindelgjenge	M10	M14	M14
• Skivestørrelse	100mm	115mm	125mm
• Sylinderdiameter skive	16mm	22.2mm	22.2mm
• Maskinvekt	1. 5kg		

Støyinformasjon

- Belastning lydtrykk 83.0 dB (A)
- Belastning lydeffekt 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Bruk hørselsvern når lydtrykket er over 85 dB (A)

Vibrasjonsinformasjon

• Totale vibrasjonsverdier satt i henhold til EN 60745:	
• Vanlig belastningsvibrasjon	Vibrasjonutsendingsverdi a_h = 3.054 m/s²
	Usikkerhet K = 1.5 m/s²

⚠ **Advarsel:** Vibrasjonsutslippsverdien under faktisk bruk av kraftverktøyet kan avvike fra oppgitt verdi, avhengig av måtene verktøyet brukes og følgende eksemplene og andre variasjoner i hvordan verktøyet brukes:

Hvordan verktøyet brukes og materialene som blir kuttet.
Verktøyet er i god stand og godt veldlikeholdt.
Bruk av riktig tilbehør for verktøyet, og sørge for at det er skarpt og i god stand.
Hvor stramt grepet på håndtakene er, og om det brukes antivibrasjonstilbehør.
Og at verktøyet blir brukt til det formålet det er tilsiktet i henhold til designet og disse instruksjonene.

Dette verktøyet kan forårsake hånd-arm vibrasjonssyndrom, hvis det ikke bruken er forvaltes på en god måte.

⚠ **Advarsel:** For å være nøyaktig, bør også et overslag over eksponeringsnivå under faktiske bruksforhold også tas med i betraktning i alle deler av driftssyklusen, slik som når verktøyet er skrudd av og når det går på tomgang, men ikke faktisk gjør jobben. Dette kan redusere eksponeringsnivået betraktelig over hele arbeidsperioden.

For å hjelpe til å minimere risikoen for vibrasjonseksponering.
Vedlikehold verktøyet i henhold til disse instruksjonene og sørg for at det er godt smurt (der det er hensiktsmessig).
Hvis verktøyet skal brukes regelmessig, invester i antivibrasjonstilbehør.
Unngå å bruke verktøy i temperaturer på 10⁰C eller lavere.
Planlegg arbeidstimeplanen din slik at du sprer bruk av høyvibrasjonsverktøy utover flere dager.

Tilbehør

	WU700 700.1	WU706 706.1	WU710 710.1
• Skiftenøkkel	1		
• Ekstrahåndtak	1		

Vi anbefaler at du kjøper alt ekstrautstyr fra butikken der du kjøpte dette verktøyet. Anvend godt kvalitetsekstrautstyr, merket med et velkjent varemerke. Velg kvalitet i henhold til det arbeidet du akter å gå i gang med. Henviser til tilbehørspakningen for videre detaljer. Butikkpersonalet kan også gi hjelp og råd.

Ytterligere sikkerhetspunkter for din vinkelsliper

1 **Dette verktøyet er ment å fungere som en vinkelsliper. Les alle sikkerhetsadvarsler, instruksjoner, illustrasjoner og spesifikasjoner som fulgte med verktøyet.** Hvis du ikke følger alle instruksjoner som står listet under kan dette føre til elektrisk sjokk, brann og/eller alvorlig skade.

2 **Ikke bruk tilbehør som ikke er spesielt designet og anbefalt av verktøyfabrikanten.** Bare fordi tilbehøret kan festes til verktøyet ditt, forsikrer det ikke trygg operasjon.

3 **Den rangerte hastigheten på tilbehøret må være minst lik maksimal hastighet som er markert på verktøyet.** Tilbehør som kjører fortere enn deres rangerte hastighet kan gå fra hverandre.

4 **Utvendige mål og tykkelse på tilbehøret må være innenfor kapasiteten som er rangert på verktøyet.** Tilbehør av ukorrekt størrelse kan ikke tilstrekkelig voktes eller kontrolleres.

5 **Arbeidsstørrelsen til hjul, flenser, støtteputer eller annet tilbehør må korrekt passe spindelen på verktøyet.** Tilbehør med arbeidshull som ikke passer med monteringsutstyret til verktøyet vil kjøre uten balanse, vibrere ekstremt og kan miste forårsake tapt kontroll.

6 **Ikke bruk et skadet tilbehør. Før hver bruk bør du inspisere verktøyet som slipende hjul for hakk og sprekker, støtteputer for sprekker, slitasje eller overdreven slitasje, ledningsbørste for løse eller sprukne ledninger. Hvis verktøyet eller tilbehøret blir sluppet i bakken, sjekk for skade eller monter et uskadet tilbehør. Etter inspeksjon og montering av et tilbehør, må du og tilskuere stå unna det roterende verktøyet og kjøre verktøyet på maksimal ingen belastning for ett minutt.** Skadet tilbehør vil naturlig bryte av under denne testperioden.

7 **Bruk verneutstyr. Avhengig av bruksområdet, bruk ansiktsskjold, vernebriller eller sikkerhetsbriller.** Etter behov, bruk støvmaske, hørselsvern, hansker og butikkforkle som kan stoppe små slipe- eller arbeidsstykkedeler.

8 **Hold tilskuere på trygg avstand fra arbeidsområdet. Enhver person som går inn i arbeidsområdet må bruke personlig verneutstyr.** Deler av arbeidsstykket eller et ødelagt tilbehør kan fly vekk og forårsake skade utenfor det umiddelbare operasjonsområdet.

9 **Hold verktøyet kun etter isolerte gripeoverflater, når du utfører en operasjon hvor kuttetilbehøret kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller sin egen ledning.** Kuttetilbehør som kommer i kontakt med en "levende" ledning kan gjøre utsatte metalldeler av verktøyet "levende" og gi brukeren elektrisk sjokk.

10 **Plasser ledningen borte fra det spinnende tilbehøret.** Hvis du mister kontroll, kan ledningen bli kuttet og hånden eller armen din kan bli trukket inn i det spinnende tilbehøret.

11 **Aldri legg verktøyet ned før tilbehøret har fullstendig stoppet.** Det spinnende verktøyet kan gripe overflaten og trekke verktøyet ut av din kontroll.

12 **Ikke kjør verktøyet mens du holder det ved siden av deg.**

Utilsiktet kontakt med det spinnende tilbehøret kan huke seg fast i klærne dine og trekke tilbehøret mot kroppen din.

13 **Foreta regelmessig rengjøring av luftventilene på verktøyet.** Motorens vifte kan trekke støvet inn i verktøyet og overdreven oppsamling av støvmetall kan forårsake elektriske farer.

14 **Ikke bruk verktøyet nær lettantennelige farer.** Gnister kan tenne disse materialene.

15 **Ikke bruk tilbehør som krever kjølevæske.** Bruk av vann eller annen kjølevæske kan føre til dødelig elektrosjokk eller elektrisk sjokk.

16 **Du må holde hånden på håndtaket mens du jobber.** Bruk alltid ekstrahåndtaket som ble levert med verktøyet. Hvis du mister kontrollen kan det føre til personskader.

TILBAKESLAG OG TILKNYTTEDE ADVARSLER

Tilbakeslag er en plutselig reaksjon på et sammentrykt eller roterende hjul som setter seg fast, støtteputer, børste eller annet tilbehør. Sammentrykking eller fastsetting forårsaker hurtig stopp på grunn av overbelastning av det roterende tilbehøret som til slutt forårsaker at det ukontrollerte verktøyet blir tvunget i motsatt retningen av tilbehørets rotasjon ved sammentrykkingspunktet.

For eksempel, hvis et slipende hjul blir sammentrykt eller kjørt fast av arbeidsstykket, kan kanten på hjulet som går inn i sammentrykkingspunktet grave seg inn i overflaten på materialet som forårsaker at hjulet kommer ut eller slår ut. Hjulet kan enten hoppe fremover eller bort fra brukeren, avhengig av retningen hjulets bevegelse ved sammentrykkingspunktet. Slipende hjul kan også gå i stykker ved disse forholdene.

Tilbakeslag er resultatet av at verktøyet blir feil brukt og/eller ukorrekte operasjonsfremgangsmåter eller forhold og kan unngås ved å ta korrekte forholdsregler som gitt over.

1 **Hold et godt grep på verktøyet og plasser kroppen og armen din slik at du kan ta imot kraften til et tilbakeslag. Bruk alltid hjelpehåndtak, hvis tilgjengelig, for maksimal kontroll over tilbakeslag eller dreiekraftreaksjon under oppstart.** Brukeren kan kontrollere dreiekraftreaksjoner eller tilbakeslagkrefter, hvis korrekte forholdsregler blir tatt.

2 **Aldri plasser hånden nær det roterende tilbehøret.** Tilbehør kan gi tilbakeslag over hånden din.

3 **Ikke stå i det området hvor verktøyet vil flytte seg hvis det oppstår et tilbakeslag.** Tilbakeslag vil drive verktøyet i motsatt retning til den retningen hjulet beveger seg ved sammentrykkingspunktet.

4 **Vær spesielt forsiktig når du arbeider på hjørner, skarpe kanter, osv., unngå hopping og sammentrykking av tilbehøret.** Hjørner, skarpe kanter eller hopping har en tendens til å sammentrykke det roterende tilbehøret og kan forårsake tap av kontroll eller tilbakeslag.

SIKKERHETSADVARSLER SPESIFIKKE FOR SLIPING OG GROV AVKUTTING:

1 **Alltid bruk en verneinnretning som er designet for den hjultypen du bruker. Verneinnretningen må være sikkert festet til verktøyet og plassert for maksimal sikkerhet, så minst mulig av hjulet er eksponert mot brukeren.** Verneinnretningen hjelper til med å beskytte brukeren fra ødelagte hjuldeler og utilsiktet kontakt med hjulet.

2 **Bruk kun hjultyper som er anbefalt for verktøyet ditt og spesifikke verneinnretninger som er designet for det valgte hjulet.** Hjul som verktøyet ikke var designet for kan ikke tilstrekkelig vernes og er utrygge.

3 **Hjul må kun brukes for anbefalte bruksområder. For eksempel: ikke slip med siden av avkuttingshjulet.** Grove avkuttingshjul er ment for ytre sliping, hvis du bruker kraft på siden av disse hjulene kan det føre til at de bryter i stykker.

4 **Alltid bruk uskadde hjulflenser som er av korrekt størrelse og form for det valgte hjulet.** Korrekte hjulflenser støtter hjulet og reduserer dermed muligheten for hjulskade. Flenser for avkuttingshjul kan være forskjellig fra slipehjulflenser.

5 **Ikke bruk slitte hjul fra større verktøy.** Hjul som er ment for større verktøy egner seg ikke for høyere hastighet for et mindre verktøy og kan bryte i stykker.

YTTERLIGERE SIKKERHETSADVARSLER SPESIFIKKE FOR GROV AVKUTTING:

1 **Ikke "kjør fast" avkuttingshjulet eller bruk overdreven makt. Ikke prøv å lage et overdrevent dypt kutt.** Overstressing av hjulet øker belastningen og susceptibiliteten til å tviste eller binde hjulet i kuttet og muligheten for tilbakeslag eller hjulskade.

2 **Ikke stå på linje med og bak det roterende hjulet.** Når hjulet, ved brukspunktet, beveger seg bort fra kroppen din, kan mulige tilbakeslag drive det spinnende hjulet fremover og verktøyet rett mot deg.

3 **Når hjulet sliper eller når du avbryter en kutting av hvilken som helst årsak, slå av verktøyet og hold verktøyet uten bevegelse til hjulet stopper fullstendig. Aldri prøv å fjerne avkuttingshjulet fra kuttet mens hjulet er i bevegelse da dette kan forårsake tilbakeslag.** Undersøk og ta korrigerende handling for å utelukke forårsaken for binding av hjulet.

4 **Ikke start kutteoperasjonen på nytt i arbeidsstykket. La hjulet oppnå fullstendig hastighet og gå forsiktig inn i kuttet på nytt.** Hjulet kan binde, gå opp eller få tilbakeslag hvis verktøyet startes på nytt i arbeidsstykket.

5 **Støtt paneler eller andre store arbeidsstykker for å minimere faren for sammentrykking av hjul og tilbakeslag. Store arbeidsstykker har en tendens til å synke ned under sin egen vekt.** Du må plassere støtter under arbeidsstykket nær kuttelinjen og nær kanten av arbeidsstykket på begge sider av hjulet.

6 **Vær ekstra forsiktig når du lager et "lommekutt" i eksisterende vegger eller andre blinde områder.** Hjulet kan kutte gass eller vannrør, elektriske ledninger eller objekter som kan forårsake tilbakeslag.

Symboler

 For å redusere risikoen for personskade, må brukeren lese instruksjonsveiledningen

 Advarsel

 Bruk vernebriller

 Bruk støvmaske

 Bruk hørselsvern

 Beskyttelsesklasse

 Avfall etter elektriske produkter må ikke legges sammen med husholdningsavfall. Vennligst resirkuler avfallet der dette finnes. Undersøk hos de lokale myndighetene eller en detaljist for resirkuleringsråd.

Formålsmessig bruk

 **Merk:** Les nøye gjennom instruksjonsboka før du bruker verktøyet.

Maskinen er beregnet til kapping, sliping og børsting av metall- og steinmaterialer uten bruk av vann. Til kapping av stein må det brukes en fotplate. Maskinen er ikke beregnet til arbeid med diamant-koppskiver.
For maskiner med elektronisk styring: Med godkjente slipeverktøy kan maskinen brukes til sliping og polering.

Montering og justering

MONTERING AV BESKYTTELSESUTSTYR

I **EKSTRAHÅNDTAK**

Ved alle arbeider med maskinen må ekstrahåndtak (3) være montert.

Skru ekstrahåndtak (3) inn på høyre eller venstre side av maskinhodet avhengig av typen arbeid som skal utføres.

**Ikke utfør endringer på ekstrahåndtaket.**

Ikke fortsett å bruke et skadet ekstrahåndtak.

MONTERING AV SLIPEVERKTØY

Før alle arbeider på maskinen utføres må støpselet trekkes ut. Slipe- og kappeskiver blir svært varme under arbeidet; ikke ta i dem før de er avkjølt.

1 SPINDELLÅSKNAPP

Rengjør slipespindelen og alle deler som skal monteres. Til fastspenning og løsing av slipeverktøyene låses slipespindel (7) med spindellåsetast (4)

Spindellåsetast (4) må kun trykkes når slipespindelen står stille!

2 SLIPE-/KAPPESKIVE

Legg merke til slipeskivens mål. Hullets diameter må passe i festeflens (6) uten klaring. Ikke bruk overgangsstykker eller adaptere.

Ved bruk av en diamant-kutteskive må det passes på at dreieretningspilen på diamant-kutteskiven og dreieretningen til maskinen (dreieretningspil på maskinhodet) stemmer overens.

Montering se bildesiden.

Skru spennmutter (5) på og trekk til med hakenøkkelen (9) (se B)

3 JUSTERBART YTRE FALSEFESTE

Den ytre falsen (5) skal justeres for å tilpasses forskjellige skivetykkelser. For tynnere skjæring eller diamantskiver skal den hevede delen av den ytre falsen påsettes vendt bort fra skiven(Se C.2). For tykkere slipeskiver skal den hevede delen av ytre fals, vende mot skiven for å skaffe bedre støtte til skivehullene (Se C.1) Forsikre deg alltid om at skiven er forsvarlig festet.

JUSTERING AV BESKYTTELSESVERNET

Før alle arbeider på maskinen utføres må støpselet trekkes ut. Til arbeid med slipe- eller kutteskiver må vernedeksel være montert.

Kodeplugg (12) på vernedeksel (10) sørger for at det kun kan monteres et vernedeksel som passer til denne maskintypen.

Løs klemskrue (11) eventuelt.

Sett vernedeksel (10) med kodeplugg (12) inn i kodenoten på spindelhalsen til maskinhodet og drei til nødvendig stilling (arbeidsposisjon).

Den lukkede siden av vernedeksel (10) må alltid peke mot brukeren.

Trekk fast klemskrue (11).

Driftsinstruks

START

Skyv på/av-bryteren (1) fremover for å slå på verktøyet.

For å låse på/av-bryteren (1), trykk fronten på bryteren (1) ned til den låser.

For å slå av verktøyet, slipp på/av-bryteren (1), eller hvis den er låst, trykk ned på bakdelen av på/av-bryteren (1) og slipp den. (se D)

ARBEIDSHENVISNINGER

- Spenn inn arbeidsstykket, hvis det ikke ligger sikkert av sin egen vekt.
- Maskinen må ikke belastes så sterkt at den stanser.
- Slipe- og kappeskiver blir svært varme under arbeidet; ikke ta i dem før de er avkjølt.
- **Trekk støpselet ut av stikkontakten når maskinen ikke er i bruk.** Elektroverktøyet forbruker litt strøm selv om det er slått av, men støpselet er satt i og det finnes strømspenning.

1 HÅNDTAKOMRÅDE

Hold alltid vinkelsliperen med et godt tak, med begge hender når du bruker den (Se E).

2 GROVSLIPING

Mit innstillingsvinkler på 30° til 40° oppnår man det beste resultatet ved grovsliping. Beveg maskinen frem og tilbake med middels trykk. Slik blir arbeidsemnet ikke for varmt, misfarges ikke og det oppstår ikke riller.

 **Bruk aldri kutteskiver til grovsliping.**

3 KAPPING

Under kapping må det ikke kiles fast eller oscilleres. Arbeid med middels sterk fremskyvning tilpasset materialet som skal bearbeides. Utløpende kappeskive må ikke bremses ved å trykke mot siden.
Viktig er retningen man kapper i.
Maskinen arbeider alltid i motsatt retning, derfor må man ikke bevege maskinen i den andre retningen! Ellers er det fare for at den trykkes **ukontrollert** ut av snittet.

DREINING AV MASKINHODET

Før du utfører noe arbeide på maskinen, trekk ut støpselet og ta av skiven og bebeskyttelsen.
Girhuset kan roteres i forhold til maskinhuset. skritt mot maskinhuset. Slik kan på-/av-bryteren settes i en bedre bruksposisjon for spesielle typer arbeid
Fjern de fire skruene fra girkassen. Roter forsiktig girkassen i den ønskede posisjonen men IKKE trekk girkassen ut av kapslingen. Hvis girkassen kommer ut av kapslingen vil motorens karbonbørster måtte skiftes.
Drei skruene inn igjen og trekk til. (se F)

AUTO-STOPP KULLSTIFFBØRSTER

Motoren vil automatisk kobles ut når isolasjonstykket av harpiks (14) på innsiden av kullbørsten (15) eksponeres for kontakt med strømfordeleren (13). Når dette skjer, må begge kullbørstene skiftes ut. Hold kullbørstene rene og frigjorte til å kunne gli inn i holderne. Begge kullbørstene skal skiftes samtidig. Bruk kun like kullbørster. (se G)

Arbeidstips for vinkelsliperen din

Hvis det elektriske verktøyet ditt blir for varmt, kjører du det på tomgang i 2-3 minutter for å avkjøle motoren.
Start aldri vinkelsliperen din med skiven/tilbehøret i kontakt med arbeidsstykket.
Start alltid ved tomgang og gå til maksimum fart før du starter arbeidet.
Ikke tving skiven til å arbeide fortere, ved å redusere skivens forflyttningsfart betyr lenger arbeidstid.
Når du sliper, arbeid alltid med en 30-40° vinkel mellom skiven og arbeidsstykket. Større vinkler vil lage furer i arbeidsstykket og påvirke overflatefinishen. Beveg vinkelsliperen tvers over og fram og tilbake over arbeidsstykket.
Når du bruker en kuttskive må du aldri forandre kuttvinkelen, ellers vil du kunne stoppe skiven og vinkelsliperens motor, eller brekke skiven.
Når du kutter, må du bare kutte i motsatt retning av skiverotasjonen. Hvis du kutter i samme retning som skiverotasjonen, kan skiven skyve seg selv ut av kuttesporet.
Når du kutter veldig harde materialer, får du det beste resultatet med en diamantskive.
Når du bruker en diamantskive, blir det veldig varmt. Hvis dette skjer, vil du se en ring av gnister rundt den roterende skiven. Stopp kuttingen og kjør avkjøling ved tomgang i 2-3 minutter.
Forsikre deg alltid om at arbeidsstykket er skikkelig festet eller fastklemt for å hindre bevegelse.

Vedlikehold

Ta ut støpselet fra stikkontakten før du foretar justeringer, service eller vedlikehold.
Det elektriske verktøyet trenger ikke ytterligere smøring eller vedlikehold.
Det er ingen brukernyttige deler i det elektriske verktøyet. Bruk aldri vann eller kjemiske rensemidler for å rense verktøyet. Tørk av med en tørr klut. Du må alltid lagre verktøyet på en tørr plass. Hold alltid motorens ventilasjonskanaler rene. Hold alle betjeningskontrollene fri for støv. Hvis du ser gnister i ventilasjonskanalene, er dette normalt og vil ikke skade verktøyet.
Hvis den medfølgende ledningen er beskadiget må den erstattes av produsenten, serviceagenten eller andre kvalifiserte personer for å unngå risiko.

Miljøverntiltak



Avfall etter elektriske produkter må ikke legges sammen med husholdningsavfall. Vennligst resirkuler avfallet der dette finnes. Undersøk hos de lokale myndighetene eller en detaljist for resirkuleringsråd.

Samsvarserklæring



Vi,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Erklærer at produktet
Beskrivelse **WORX Vinkelsliper**
Type **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Samsvarer med følgende direktiver,

- Maskindirektivet **98/37/EC**
- Lavspenningsdirektivet **2006/95/EC**
- EMC-direktivet **2004/108/EC**

Standardene samsvarer med

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
Laatupäällikkö POSITEC

Laddarens komponenter

1 Strömställare till/från
2 Handgrepp
3 Stödhandtag
4 Spindellåsknapp
5 Yttre fläns
6 Inre fläns
7 Slipspindel
8 Slipskiva *
9 Skiftnyckel
10 Sprängskydd
11 Spännskruv
12 Kodklack

* Avbildat eller beskrivet tillbehör ingår delvis inte i leveransomfånget.

Teknisk information

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Volttal	220-240V~50/60Hz		
• Strömtillförsel	710W		
• Hastighet utan belastning	10000/min		
• Skyddsklass	⧈/II		
• Spindeltråd	M10	M14	M14
• Skivans storlek	100mm	115mm	125mm
• Skivhål	16mm	22.2mm	22.2mm
• Maskinens vikt	1. 5kg		

Bullerinformation

- Ett uppmätt ljudtryck 83.0 dB (A)
- En uppmätt ljudstyrka 94.0dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Använd hörselskydd när ljudtrycket är över 85 dB (A)

Vibrationsinformation

•	Vibration totala värden fastställda enligt EN 60745:	
•	Typisk uppmätt vibrering	Vibrationsutsändningsvärde a_h = 3.054 m/s²
		Osäkerhet K = 1.5 m/s²

⚠ **Varning:** Vibrationsvärde vid verklig användning av maskinverktyget kan skilja sig åt från det deklarerade värdet beroende på hur verktyget används och beroende på följande exempel och andra variationer om hur verktyget används:

Hur verktyget används och materialet som skärs.
Verktyget är i bra skick och bra underhållet.
Användning av korrekt tillbehör för verktyget och säkerställ att de är skarpa och i bra skick.
Åtdragningsgraden av greppet på handtaget och om några antivibrationstillbehör används.
Och att verktyget används såsom avsett enligt dess konstruktion och dessa instruktioner.

Detta verktyg kan orsaka hand-arm vibrationssyndrom om det används på felaktigt sätt

⚠ **Varning:** För att vara korrekt bör en beräkning av exponeringsnivån under verkliga förhållanden vid användning också tas med för alla delar av hanteringscykeln såsom tiden när verktyget är avstängt och när det körs på tomgång utan att utföra något arbete. Detta kan betydligt minska exponeringsnivån över den totala arbetsperioden.

Hjälp för att minimera risken för vibrationsexponering.
Underhåll verktyget i enlighet med dessa instruktioner och håll det välsmort (där så behövs)
Om verktyget ska användas regelbundet, investera i antivibrationstillbehör.
Undvik att använda verktygen i temperaturer på 10⁰C eller lägre
Planera ditt arbetsschema för att sprida ut användning av kraftigt vibrerande verktyg över flera dagar.

Tillbehör

		WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
•	Skruvnyckel		1	
•	Stödhandtag		1	

Vi rekommenderar att du köper alla dina tillbehör från samma affär där du köpte verktyget. Använd bra kvalitetstillbehör av ett välkänt märke. Se avsnittet med arbetstips i denna bruksanvisning eller tillbehörets förpackning för mer information. Affärspersonalen kan också hjälpa dig och ge dig råd.

Ytterligare säkerhetspunkter för din vinkelslip

1 **Det här kraftverktyget är avsett att fungera som en slip. Läs igenom alla säkerhetsföreskrifter, anvisningar, illustrationer och specifikationer som följer med det här verktyget.** Om du inte följer anvisningarna som står listade nedan kan det resultera i elektrisk stöt, brand och/eller allvarlig skada.

2 **Avstå från att använda tillbehör som inte särskilt har utformats och rekommenderats av verktygstillverkaren,** Bara därför att tillbehöret kan fästas på verktyget innebär inte det att det går att använda på ett säkert sätt.

3 **Hastigheten på tillbehöret måste vara minst lika med den maximala hastigheten som star angivet på verktyget,** Tillbehör som går fortare än dess uppskattade hastighet kan gå sönder.

4 **Utesidesdiametern och tjockleken på tillbehöret måste hållas inom kapaciteten för ditt verktyg.** Inkorrekt storlek på tillbehör kan inte övervakas eller kontrolleras på ett riktigt sätt.

5 **Den omkringliggande storleken på hjul, lister, packningar och andra tillbehör måste passa till verktygets spindel.** Tillbehör med omgivande hål som inte matchar monteringshårdvaran till verktyget kommer att tappa balansen, vibrera oerhört och kan orsaka att du tappar kontrollen.

6 **Använd inte ett skadat tillbehör. Innan varje användning ska du kontrollera tillbehöret, som sliphjul efter flisor och sprickor, packningar efter sprickor, slitage eller hög användning, trådborsta för lösa eller spruckna trådar. Om verktyget eller något tillbehör tappas ska du kontrollera om det har skadats eller byta ut mot oskadat tillbehör. Efter kontroll och utbyte av tillbehör ska du placera dig själv och andra deltagare borta från planet med det roterande tillbehöret, och köra verktyget på maximal hastighet utan belastning under en minut.** Skadade tillbehör går vanligtvis sönder efter den här testtiden.

7 **Bär skyddsutrustning. Beroende på tillbehör ska du använda ansiktsskydd, säkerhetsglas eller skyddsglasögon. Om det lämpar sig ska du bära dammask, hörselskydd, handskar och förkläde som stoppar små fragment från slip eller arbetsdel.** Ögonskydd måste kunna stoppa flygande flisor som kommer från olika sorters användning. Dammasken eller andningsmasken måste kunna filtrera partiklar som kommer från användningen. Långvarig utsättning för högt, intensivt ljud kan orsaka hörselnedsättning.

8 **Håll betraktare på säkert avstånd från arbetsområdet. Alla som kommer in på arbetsområdet måste bära skyddsutrustning.** Fragment från arbetsdelar eller trasiga tillbehör kan flyga bort och orsaka skada utanför arbetsområdet.

9 **Håll endast verktyget i de isolerade greppytorna. När du utför en handling då det föreligger risk för att skärtillbehör kan komma i kontakt med trådar kan du gömma sladdarna.** Skärtillbehör som kommer i kontakt med en ”levande” sladda kan orsaka att exponerade metalldelar till verktyghet ger användaren en

stöt.

10 **Placera sladden på annat ställe än det snurrande tillbehöret.** Om du förlorar kontrollen kan sladden skäras av eller nötas, och din kan eller arm kan dras med in i det snurrande tillbehöret.

11 **Lägg aldrig ner verktyget förrän tillbehöret har stannat helt och hållet.** Det snurrande tillbehöret kan ta tag i ytan och dra iväg med verktyget, bortom din kontroll.

12 **Ha inte verktyget på när du bär det vid sidan.** Kontakt som av en olyckshändelse med det snurrande tillbehöret kan riva tag i dina kläder och dra in tillbehöret i din kropp.

13 **Rengör regelbundet verktygets luftventiler.** Motorns fläkt kommer att dra in damm inuti huset och hög ansamling av metallpulver kan orsaka elektrisk fara.

14 **Använd inte verktyget i närheten av brandfarliga material.** Gnistor kan antända de materialen.

15 **Använd inte tillbehör som kräver flytande kylvätska.** Användning av vatten aller annan vätska kan resultera i dödlig elektrisk stöt eller kortslutning.

16 **Din hand måste hålla i handtaget när du arbetar.** Använd alltid hjälphandtaget som medföljer verktyget. Tappad kontroll kan medföra personskador.

KICKBACK OCH RELATERADE VARNINGAR

Kickback är en plötslig reaction på ett klämt eller rivet roterande hjul, packning, borste eller annat tillbehör. Nypning eller rivning orsakar snabbt stopp av det roterande tillbehöret som i sin tur orsakar verktyget utom kontroll att tvingas i motsatt riktning från tillbehörets rotation vid bindningspunkten.

T ex, om ett sliphjul rivs eller nyps fast av arbetsdelen kommer kanten på hjulet som går in i tillnypningspunkten att gräva ner u materialets yta och göra så att hjulet klättrar ut eller kickar ut. Hjulet kan antingen hoppa mot eller bort ifrån användaren, beroende på riktningen på hjulets rörelse vid nyppunkten. Sliphjul kan också gå sönder under sådana förhållanden.

Kickback rä resultatet när verktyget inte används som det ska och/ eller under inkorrekta användningsförhållanden, och kan undvikas genom att verktyget tas omhand enligt riktlinjerna ovan.

1 **Behåll ett fast grepp om verktyget och placera din kropp och din arm så att du kan hålla emot kickbackkrafter. Använd alltid hjälphandtag om det medföljer för maximal kontroll över kickback eller vridmomentsreaktioner under uppstart.** Användaren kan kontrollera vridmomentsreaktioner eller kickbackkrafter om ordentliga säkerhetsåtgärder tas.

2 **Placera aldrig din hand i närheten av det roterande tillbehöret.** Tillbehöret kan kicka tillbaka över din hand.

3 **Placera inte din kropp i området där verktyget kan flyttas om kickback inträffar.** Kickback kan snurra verktyget i motsatt riktning mot hjulets rörelse vid rivpunkten.

4 **Vidta särskild försiktighet när du arbetar med hörn, vassa**

kanter etc, och undvik att studsa på och riva i tillbehöret. Hörn, vassa kanter eller studsar har en tendens att riva i det roterande tillbehöret och kan ge upphov till att kontrollen förloras eller att man får en kickback.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SÄRSKILT FÖR MALNINGS- OCH SLIPAVSÅGNINGSHANDLINGAR:

1 **Använd alltid ett skydd som är utformat för den typ av hjul som du använder. Skyddet måste vara ordentligt fastsatt i verktyget och placerat för maximal säkerhet så att minsta möjliga del av hjulet exponeras mot användaren.** Skyddet hjälper till att skydda användaren från trasiga hjulfragment och olycksam kontakt med hjulet.

2 **Använd bara hjultyper som rekommenderas för ditt verktyg och det särskilda skydd som är utformat för det utvalda hjulet.** Hjul som inte verktyget är utformat för kan inte skyddas på ett lämpligt sätt och är inte säkra.

3 **Hjul får endast användas för rekommenderade applikationer. T ex: slipa inte med sidan på avsågningshjulet.** Slipande avsågningshjul är avsedda för kringslipning, sidokrafter som tillämpas på de här hjulen kan orsaka att de går sönder.

4 **Använd alltid oskada hjulluster i korrekt storlek och form för det hjul du använder.** Riktiga hjullister stödjer hjulet som minskar på så vis risken att hjulet går sönder Lister för avsågningshjul kan se annorlunda ut från sliphjulslister.

5 **Använd inte nedslitna hjul från större verktyg.** Hjul som är avsedda för större verktyg passar inte för den högre hastigheten hos mindre verktyg och kan brista.

YTTERLIGARE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SÄRSKILT FÖR SLIPAVSÅGNINSHANTERING:

1 **Kila inte fast avsågningshjulet eller tillämpa högt tryck. Försök inte att utföra en överdrivet djupt jack.** För högt tryck på hjulet ökar belastningen och risken med att vrida eller surra hjulet i avsågningen och risken för kickback eller att hjulet går sönder.

2 **Placera inte din kropp i linje med och bakom det roterande hjulet.** När hjulet, i användningsögonblicket, flyttas bort från din kropp kan risk för kickback rikta det snurrande hjulet och verktyget direkt mot dig.

3 **När hjulet surras eller om en avsågning avbryts av någon anledning ska du stänga av verktyget och hålla verktyget stilla tills dess att hjulet har stannat helt och hållet. Försök aldrig att ta bort avsågningshjulet från sågjacket när hjulet är i rörelse, då kickback kan inträffa.** Undersök och vidta åtgärder för att minska orsaken till att hjulet surras.

4 **Starta inte om avsågningsprocessen i arbetsdelen. Låt hjulet nå full hastighet och placera tillbaka sågen försiktigt.** Hjulet kan surras, gå upp eller kicka tillbaka om verktyget startas om inne i arbetsdelen.

5 **Stödpaneler eller andra överdimensionerade arbetsdelar minskar risken för att hjulet ska nypas fast eller kickas tillbaka.** Stora arbetsdelar tenderar att böja sig under sin egen vikt. Stöd

måste placeras under arbetsdelen i närheten av skärlinjen och i närheten av kanten på arbetsdelen, på båda sidor om hjulet.

6 **Vidta största försiktighet när du gör ett ”ficksågning” i existerande väggar eller andra blinda områden.** Det utskjutande hjulet kan skära av gas- eller vatteledningar, elektriska sladdar eller objekt som orsakar kickback.

Symboler


För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen


Varning


Använd skyddsglasögon


Använd skyddsmask mot damm


Använd hörselskydd


Skyddsklass


Uttjänade elektriska produkter får inte kasseras som hushållsavfall. Återanvänd där det finns anläggningar för det. Kontakta dina lokala myndigheter eller Íterförsäljare för ÍtervinningsrÍd.

Ändamålsenlig användning

 **Obs:** Innan du använder verktyget, läs noga igenom bruksanvisningen.

Maskinen är avsedd för kapning, grovbearbetning och borstning av arbetsstycken i metall- och sten utan vattentillförsel. Vid kapning av sten ska styrsläde användas. Elverktyget får inte användas för arbeten med diamantkoppskivor.
För maskiner med elektronisk styrning: Med godkända slipverktyg kan maskinen även användas för slipning och polering.

Montering och justering

SÅ HÄR MONTERAS SKYDDSUTRUSTNINGEN

1 **STÖDHANDTAG**

Vid alla arbeten med maskinen måste stödhandtaget (3) vara monterat.
Skruva fast stödhandtaget (3) alltefter valt arbetssätt antingen på höger eller vänster sida om maskinhuvudet. (Se bild A)

 **Det är inte tillåtet att göra ändringar på stödhandtaget. Skadat stödhandtag får inte längre användas.**

MONTERING AV SLIPVERKTYG

Dra ut stickproppen innan åtgärder utförs på maskinen.
Slip- och kapskivorna blir under arbetet mycket heta; berör ej skivan innan den svalnat.

1 **SPINDELLÅSKNAPP**

Rengör slipspindeln och alla delar som ska monteras. För inspänning och lossning av slipverktyg blockera slipspindeln (7) med spindellåsknappen (4).
Påverka spindellåsknappen (4) endast när slipspindeln står stilla!

2 **SLIP-/KAPSKIVA**

Kontrollera slipskivornas dimensioner. Centrumhålet måste utan spel passa på stödflänsen (6). Varken reducerstycke eller adapter får användas.
Kontrollera vid användning av diamantkapskiva att rotationsriktningspilen på diamantkapskivan och maskinens rotationsriktning (rotationsriktningspil på maskinhuvudet) överensstämmer.
För montage se bildsidan.
Skruva på spännmuttern (5) och dra fast den med tvåstiftsnyckeln (9) (Se bild B)

3 **JUSTERBAR YTTRE FLÄNSMONTERING**

Den yttre flänsen (5) bör justeras för att passa olika skivtjockledar. För tunnare kap - eller diamantskivor sätts den höjda delen på den yttre

flänsen bort ifrån skivan (Se bild C.2). För tjockare slipskivor sätts den höjda delen på den yttre flänsen in mot skivan för att ge ökat stöd för skivhålet (Se bild C.1). Se alltid till att din skiva är säkert fäst.

INJUSTERING AV SKYDDSANORDNINGEN

Dra ut stickproppen innan åtgärder utförs på maskinen.
Vid arbeten med slip- eller kapskivor måste sprängskyddet vara monterat.
Kodklacken (12) på sprängskyddet (10) säkerställer att endast det sprängskydd kan monteras som passar till maskinen.
Lossa vid behov spännskruven (11)
Placera sprängskyddet (10) med kodklacken (12) I kodspåret på maskinhuvudets spindelhals och vrid till önskat läge (arbetsposition). Den slutna sidan på sprängskyddet (10) måste alltid vara riktad mot användaren.
Dra fast spännskruven (11)

Driftsinstruktioner

START

För att starta elverktyget skjut på/av reglaget (1) framåt.
För att låsa på/av reglaget (1), tryck på/av reglaget (1) nedåt i framkant tills reglaget fastnar.
För att stänga av elverktyget, släpp på/av reglaget (1) eller om det är låst, tryck lätt ned bakkanten av på/av reglaget (1) och släpp det sedan. (Se bild D)

ARBETSANVISNINGAR

- Spänn fast arbetsstycket om det till följd av sin egen vikt inte ligger stadigt.
- Utsätt inte maskinen för så hög belastning att den stannar.
- Slip- och kapskivorna blir under arbetet mycket heta; berör ej skivan innan den svalnat.
- **Dra stickproppen ur vägguttaget när slipen inte används.** Även ett frånkopplat elverktyg har en viss strömförbrukning om stickproppen är ansluten till nätspänning.

1 HANDGREPP

Håll alltid din vinkelslip i ett fast grepp med båda händer vid användning (Se bild E)

2 GROVSLIPNING

Med en ställvinkel mellan 30° och 40° uppnås optimalt resultat vid grovslipning. När maskinen förs med lätt tryck fram och tillbaka blir arbetsstycket inte för varmt, missfärgas inte och det uppstår inte heller några spår på ytan.

⚠ **Använd aldrig kapskivor för grovslipning.**

3 KAPSLIPNING

Utför kapslipning utan tryck och utan att snedställa eller oscillera kapskivan. Kapslipa med måttlig och till aktuellt material anpassad

matning. Frånkopplade slipskivor får inte bromsas upp genom tryckbelastning från sidan. Viktigt är att kapning sker i rätt riktning. Maskinen ska alltid arbeta mot matningsriktningen; maskinen får inte föras i motsatt riktning! I annat fall finns risk för att maskinen okontrollerat trycks ur spåret.

DREJ MASKINENS HOVED

Innan du utför något underhåll på själva maskinen måste du dra ut strömkontakten ur eluttaget, och därefter ta bort skivan och skyddet.

Växellådan kan vridas i förhållande till maskinhuset. Dette gør det muligt at bringe start-stop-kontakten I en praktisk håndteringsposition, hvis der skulle blive brug for det

Ta bort de 4 skruvarna från växelhuset. Vrid växelhuset försiktigt till önskad riktning men dra INTE ut växelhuset ur slipmaskinen. Om växelhuset dras ut ur maskinen måste motorns borstar bytas ut.Drej skruerne i igen og spænd dem fast. (Se F)

AUTO-STOPP KOLBORSTAR

När den hartsisolerade spetsen(14) inuti kolborsten(15) friläggs för att kontakta kommutatorn(13), stänger den automatiskt av motorn. När detta inträffar ska båda kolborstar bytas ut. Håll kolborstarna rena och se till att de kan glida fritt i hållarna. Båda kolborstar ska bytas ut samtidigt. Använd endast identiska kolborstar. (Se G)

Arbetstips för din vinkelslip

Om ditt verktyg blir för varmt, använd det utan belastning i 2-3 minuter för att kyla av motorn.

Starta aldrig din vinkelslip när skivan/tillbehöret vidrör arbetsstycket.

Starta alltid utan belastning och uppnå maximal hastighet innan du börjar arbeta.

Forcera inte skivan att gå snabbare, reducerar du skivans rörelse innebär det en längre livslängd.

Arbeta alltid med en 30-40 graders vinkel mellan skivan och arbetsstycket vid slipning. Större vinklar kommer att gröpa ur vallar i arbetsstycket och påverka ytan. Flytta vinkelslipen tvärsöver och fram och tillbaka över arbetsstycket.

När du använder en kapskiva bör du aldrig ändra kapningsvinkeln, annars kan skivan och vinkelslipens motor stanna eller så kan skivan gå sönder. När du kapar, kapar du bara i skivans motsatta roteringshåll. Om du kapar i samma riktning som skivan roterar kan skivan tryckas ut ur kapningsfalsen.

När du kapar mycket hårda material uppnår du bästa resultat med en diamantskiva.

När du använder en diamantskiva kommer den att bli mycket varm. När det inträffar kommer du att se en hel ring med gnistor runt den roterande skivan. Sluta kapa och låt verktyget svalna genom att använda det utan belastning i 2-3 minuter.

Se alltid till att arbetsstycket hålls fast eller är fastspänt så att det inte förflyttar sig.

Underhåll

Ta bort pluggen från hållaren innan du gör några anpassningar, servis eller underhåll.

Ditt verktyg kräver inte extra smörjning eller underhåll.
Det finns inga delar som kan repareras av användaren i verktyget.
Använd aldrig vatten eller kemiska medel för att rengöra verktyget.
Torka rent med en torr trasa. Förvara alltid verktyget på en torr plats.
Håll motorns ventileringsöppningar rena. Håll alla arbetskontroller fria från damm. Ser du gnistor i ventileringsöppningarna, är det normalt och kommer inte att skada till verktyg.
Om strömkabeln är skadad och att undvika fara, måste den ersättas av tillverkaren, servis agenten eller liknande kvalifiserad person.

Miljöskydd



Uttjänade elektriska produkter får inte kasseras som hushållsavfall. Återanvänd där det finns anläggningar för det. Kontakta dina lokala myndigheter eller Íterförsäljare för ÍtervinningsrÍd.

Deklaration om överensstämmelse



Vi,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Förklarar att denna produkt,
Beskrivning **WORX Vinkelslip**
Typ **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Uppfyller följande direktiv,

- EG Maskindirektiv **98/37/EC**
- EG Lågspänningsdirektiv **2006/95/EC**
- EG Elektromagnetiskt kompatibilitetsdirektiv **2004/108/EC**

Standarder överensstämmer med

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Kvalitetsdirektör

Komponent listesi

1 Açma/kapama şalteri
2 Elle tutma bölümü
3 Ilave sap
4 Mil kilitleme düğmesi
5 Diş flanş
6 Iç flanş
7 Taşlama mili
8 Taşlama diski *
9 Somun anahtari
10 Koruyucu kapak
11 Kıskaç vida
12 Kod ucu

*Tasvir edilen veya açıklanan aksesuarların hepsi standard paketlemelerde dahil değildir.

Teknik veriler

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Voltaj değeri	220-240V~50/60Hz		
• Güç değeri	710W		
• Yüksüz hız değeri	10000/min		
• Çift elektrik izolasyonu	⧈/II		
• Mil dişi	M10	M14	M14
• Disk boyutu	100mm	115mm	125mm
• Disk çapı	16mm	22.2mm	22.2mm
• Makine ağırlığı	1. 5kg		

Gürültü bilgisi

- Ağırlıklı ses basıncı 83.0 dB (A)
- Ağırlıklı ses gücü 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Ses basıncı 85 dB (A) aşarsa kulaklık kullanınız

Titreşim bilgisi

• EN 60745'e göre belirlenen toplam titreşim değeri:	
• Tipik ağırlıklı titreşim	Titreşim emisyon değeri a_h = 3.054 m/s²
	Değişkenlik K = 1.5 m/s²

⚠**Uyari:** Güçle çalışan aletin titreşim salınım değeri, aşağıdaki örneklere ve aletin nasıl kullanıldığına bağlı olarak, bildirilen değerden farklılık gösterebilir:

Aletin nasıl kullanıldığı ve malzemelerin nasıl kesildiği.
Aletin iyi durumda ve iyi bakılmış olup olmadığı
Alet için doğru aksesuarın kullanılması ve bunların keskin ve iyi durumda olup olmadıkları.
Tutacak yerdeki kolun sıkılığı ve herhangi bir titreşim önleyici aksesuarın kullanılıp kullanılmadığı.
Ve aletin tasarlandığı amaca ve buradaki talimatlara göre kullanılıp kullanılmadığı.

Bu aletin kullanımı yeterli derecede idare edilmezse, el-kol titreşimi sendromuna neden olabilir

⚠**Uyari:** Kesin olmak gerekirse, kullanım durumu sırasındaki maruz kalma seviyesinin tahmini yapılırken aletin kapalı olduğu, boş olarak çalışıp herhangi bir iş yapmaması gibi çalışma döngüsünün tüm parçaları hesaba katılmalıdır. Toplam çalışma süresi boyunca, bu maruz kalma seviyesini önemli ölçüde azaltabilir.

Titreşime maruz kalma riskinizi indirmeye yardımcı olmak.

Bu alete talimatlara uygun olarak bakım yapın ve iyi yağlayın (uygun olarak yerlere)
Alet düzenli olarak kullanılacaksa, titreşimi önleyici aksesuarlara yatırım yapın.
Aletleri 10⁰C ve altı ısılarda kullanmaktan kaçının
Herhangi bir titreşimli aletin kullanımını bir kaç güne dağıtmak için iş programınızı planlayın.

Aksesuarlar

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Somun anahtarı		1	
• İlave sap		1	

Bütün Aksesuarlarınızı bu cihazı aldığınız mağazadan almanızı tavsiye ederiz. Tanınmış markalı iyi kalite aksesuar kullanınız. Seçeceğiniz uçlar giriştiğiniz işle bağlantılıdır. Daha fazla bilgi için aksesuar paketini tetkik ediniz. Mağaza personeli size yardımcı olacak ve önerilerini getireceklerdir.

Açýsal taþlama makýnaniz ýçýn ek güvenlýk noktalari

1 **Bu elektrikli alet taþlama makinesi olarak çalýþacak þekilde tasarlanmýþtýr. Bu elektrikli aletle birlikte gelen tüm güvenlik ikazlarýný, talimatlarý, þekilleri ve þartnameyi okuyun.** Aþaðýda listelenmiþ talimatlara uyulmamasý durumunda elektrik þoku, yangýn ve ciddi yaralanmalar olabilir.

2 **Alet yapýmcýsý tarafýndan özel olarak tasarlanmayan ve önerilmeyen aksesuarlarý kullanmayýn.** Sýrf bir aksesuar elektrikli aletinize takýlabiliyor diye, güvenli bir iþlemin garanti olduðunu düþünmeyin.

3 **Aksesuarýn nominal hýzý en az elektrikli aletin maksimum hýzýyla eþit olmalýdýr.** Nominal hýzýndan daha hýzlý çalýþan aksesuarlar uçarak çýkabilir.

4 **Aksesuarýnýzýn dýþ çapý ve kalýnlýðý elektrikli aletinizin kapasite oraný içerisinde olmalýdýr.** Yanlýþ boydaki aksesuarlar yeteri kadar korunamaz ve kontrol edilemez.

5 **Tekerleklerin, flanþýn, arka tamponun veya herhangi bir diðer aksesuarýn boyutlarý elektrikli aletin aksýna uygun olarak oturacak þekilde olmalýdýr.** Çardak delikleri elektrikli aletin montaj donanýmýna uygun olmayan aksesuarlar devreden çýkacak, aþýrý miktarda sallanacak ve kontrol kaybýna neden olacaktýr.

6 **Hasarlý aksesuarlarý kullanmayýn. Her kullanýmdan önce, aksesuarýn törpü tekerlerini kýrýk ve çatlaklar için, arka tamponunu çatlaklar, yýpranma ve aþýnma için, tel fýrçayý kopuk ve çatlak kablolar için kontrol edin. Eðer elektrikli alet veya aksesuar yere düþerse, zararý kontrol edin veya hasarsýz bir aksesuar kurun. Bir aksesuarý kontrol ettikten ve kurduktan sonra, kendinizi ve etraftakileri dönen aksesuar pervanesinden uzakta tutarak elektrikli aleti bir dakika boyunca maksimum yükleme hýzýnda çalýþtýrýn.** Hasarlý aksesuarlar bu test zamaný içerisinde normal olarak kýrýlacaktýr.

7 **Kiþisel koruyucu ekipmanlar giyin. Uygulamaya baðlý olarak, yüz siperi, güvenlik gözlüðü kullanýn. Uygun þekilde toz maskesi, iþitme koruyucularý, eldivenler ve küçük aþýnan iþ maddelerinden korunmak için önlükler kullanýn.** Göz korumasý çeþitli iþlemler neticesinde oluþan uçucu döküntüleri durdurabilecek þekilde olmalýdýr. Toz maskesi veya solunum cihazý çalýþtýrma esnasýnda oluþan parçacýklarý filtreleme özelliðine sahip olmalýdýr. Yoðun ve yüksek miktardaki gürültüye maruz kalmak iþitme kaybýna neden olabilir.

8 **Etraftaki insanlarý iþ sahasýndan güvenli bir mesafede uzakta tutun. Ýþ sahasýna giren herkes kiþisel korunma ekipmaný giymek zorundadýr.** Üzerinde çalýþýlan iþ veya kýrýlan bir aksesuar yerinden çýkarak uçabilir ve operasyon sahasý dýþýnda yaralanmalara sebep olabilir.

9 Kesici aksesuarýn saklanmýþ kablolara veya kendi kablosuna deðebileceði operasyonlarý gerçekleþtirirken elektrikli aleti sadece yalýtýlmýþ tutma yüzeyinden tutun. ”Elektrikli” bir kabloyla temas eden kesici aksesuar elektrikli aletin maruz kalan metal bölgelerini “elektrikli” hale getirebilir ve kullanýcýyý çarpabilir.

10 Kordonu dönen aksesuardan uzak bir yerde tutun. Eðer kontrolü kaybederseniz, kordon kesilebilir veya engellenebilir, ve eliniz veya kolunuz dönen aksesuara doðru çekilebilir.

11 Aksesuar tamamen durana kadar elektrikli aleti asla yere býrakmayýn. Dönen aksesuar yüzeyi tutabilir ve elektrikli aletin kontrolünü kaybetmenize yol açabilir.

12 Elektrikli aleti yan tarafýnýzda taþýrken çalýþtýrmayýn. Dönen aksesuarla kazayla yapýlan temas elbisenizi delebilir, aksesuar vücudunuza zarar verebilir.

13 Elektrikli aletin hava deliklerini düzenli olarak temizleyin. Motorun fan pervanesi muhafazadaki tozlarý içine çeker ve aþýrý miktardaki toz haline getirilmiþ metal elektrik tehlikesine yol açabilir.

14 Elektrikli aleti yanýcý maddelerin yanýnda çalýþtýrmayýn. Kývýlcýmlar bu maddelerin yanmasýna neden olabilir.

15 Soðutucu sývý isteyen aksesuarlar kullanmayýn. Su veya diðer soðutucu sývýlarý kullanmak elektrik çarpmasýna veya þoka neden olabilir.

16 Çalışırken elinizle sapı tutmalısınız. Aletle verilen yardımcı sapları daima kullanın. Kontrolün kaybedilmesi yaralanmalara neden olabilir.

GERI TEPME VE ILGILI UYARÝLAR

Geri tepme aþýndýrýlmýþ veya kesilmiþ dönen tekerleðe, arka tampona, fýrçaya veya diðer herhangi bir aksesuara verilen ani tepkidir. Aþýndýrma veya kesme iþlemi dönen tekerleðin teklemesine sebep olur, bu da kontroldan çýkan elektrikli aletin aksesuarýn dönüþ yerinin tam tersine, yani kullanýcýnýn tarafýna geri tepmesine neden olur.

Örneðin, törpüleyici tekerlek üstünde çalýþýlan materyal tarafýndan aþýndýrýlýr veya kýstýrýlýrsa, kýstýrma noktasýna girmekte olan tekerleðin ucu materyalin yüzeyine delik açarak tekerleðin çýkmasýna veya geri tepmesine neden olabilir. Kýstýrma noktasýndaki tekerlek hareketinin yön durumuna göre tekerlek ya kullanýcýya doðru ya da uzaða doðru sýçrar. Törpüleyici tekerlerler ayrýca bu durumda kýrýlabilir.

Geri tepme elektrikli aleti yanlýþ kullanmanýn ve yanlýþ operasyon prosedürleri veya durumlarýnýn bir sonucudur ve aþaðýda verilen uygun önlemler alýnarak önlenebilir.

1 Elektrikli aleti sýkýca tutun ve geri tepme gücünü karþýlayabilmek için vücudunuzu ve kolunuzu uygun þekilde konumlandýrýn. Baþlangýç sýrasýndaki geri

tepme veya tork tepkisini maksimum kontrol altýnda tutmak için eðer varsa, her zaman destek kolunu kullanýn. Eðer uygun önlemler alýnýrsa, kullanýcý tork tepkilerini ve geri tepme gücünü kontrol edebilir.

2 **Elinizi hiçbir zaman dönen aksesuarýn yanýna koymayýn.** Aksesuar elinize doðru geri tepebilir.

3 **Eðer geri tepme olursa elektrikli aletin gideceði alana vücudunuzu konumlandýrmayýn.** Geri tepme aleti kýstýrma noktasýndaki tekerlek hareketinin tam tersi yöne itecektir.

4 **Kenarlar, keskin uçlar vs. üzerinde çalýþýrken daha dikkatli olun, aksesuarý zýplatmaktan ve tökezletmekten kaçýnýn.** Köþeler, keskin kenarlar veya sýçratmalar dönmekte olan aksesuarý tökezletmek ve kontrol kaybýna ya da geri tepmeye neden olmak eðilimine sahiptir.

ÖZELLIKLE TAÞLAMA VE TÖRPÜLEYEREK KESME ÝÞLEMLERI IÇIN GÜVENLIK UYARÝLARÝ:

1 **Her zaman kullanmakta olduðunuz tekerlek tipi için tasarlanmýþ bir koruyucu kullanýn. Koruyucu elektrikli alete güvenle takýlmýþ ve maksimum güvenlik için konumlandýrýlmýþ olmalý, böylece kullanýcý tekerleðin minimum miktarý maruz kalmýþ olur.** Koruyucu, kullanýcýyý kýrýk tekerlek parçalarýndan ve tekerlekle kazara temas etmesinden korur.

2 **Sadece elektrikli aletiniz için önerilen tekerlek tiplerini ve seçilen tekerlek için tasarlanmýþ belli bir koruyucuyu kullanýn.** Elektrikli aletin tasarlanmadýðý tekerlekler yeteri kadar korunamaz ve güvensizdir.

3 **Tekerlekler sadece tavsiye edilen uygulamalar için kullanýlmalýdýr. Örneðin: Kesme tekerleðinin kenarýyla taþlama yapmayýn.** Törpüleyici kesme tekerlekleri çevresel taþlama için yapýlmýþtýr, bu tekerleklere uygulanan yan kuvvet çatlamalarýna sebep olabilir.

4 **Daima seçtiðiniz tekerlek için doðru boy ve þekildeki hasarsýz tekerlek flanþlarýný kullanýn.** Düzgün tekerlek flanþlarý tekerleðe destek olarak tekerlek kýrýlma þansýný azaltýr. Kesme tekerlekleri için yapýlan franþlar taþlama tekerlek flanþýndan farklý olabilir.

5 **Daha geniþ elektrikli aletlerin kullanýlmýþ tekerleklerini kullanmayýn.** Daha geniþ elektrik aleti için yapýlan tekerlekler daha küçük bir aletin daha hýzlý yapýsýna uygun deðildir ve patlayabilir.

TÖRPÜLEYICI KESME ÝÞLEMLERI IÇIN EK GÜVENLIK UYARÝLARÝ:

1 **Kesme tekerleðini “sýkýþtýrmayýn” veya aþýrý basýnç uygulamayýn. Aþýrý derinlikte bir kesik atmaya çalýþmayýn.** Tekerleðe aþýrý baský yapmak yüklenmeyi ve kesme yapan tekerleðin yamulup birleþme hassasiyetini arttýrýr ve geri tepme ile tekerlek kýrýlmasýna yol açabilir.

2 **Vücudunuzu dönen tekerlekle ayný doðrultuda ve arkasýnda konumlandýrmayýn.** Ýþlem noktasýndaki tekerlek

vücudunuzdan uzaklaþýrken, muhtemel bir geri tepme dönen tekerleði ve elektrikli aleti size doðru yöneltebilir.

3 **Tekerlek durduðu veya herhangi bir nedenle kesime ara verildiði zaman, elektrikli aleti kapatýn ve tekerlek tamamen durana kadar hareketsiz olarak tutun. Tekerlek hareket halindeyken hiçbir zaman kesme tekerleðini kesikten çýkarmaya çalýþmayýn akdi takdirde geri tepme meydana gelebilir.** Tekerlek durmasýný önlemek için inceleme yapýn ve düzeltici tedbirleri alýn.

4 **Çalýþýlan materyal üzerinde kesme iþlemine hemen baþlamayýn. Tekerleðin tam hýza ulaþmasýný bekleyin ve kesime dikkatle tekrar girin.** Eðer elektrikli alet çalýþýlan materyal üzerinde tekrar baþlatýlýrsa, tekerlek donabilir, üste çýkabilir veya geri tepebilir.

5 **Tekerlek tökezlemesini ve geri tepmeyi azaltmak için panellere veya aþýrý büyük iþ materyallerine destek koyun. Geniþ iþ materyalleri kendi aðýrlýklarý altýnda tökezlemektedir.** Destekler, kesme çizgisinin yanýna iþ materyalinin altýna ve iþ materyalinin uçtaki kenarýna tekerleðin her iki tarafýna koyulmalýdýr.

6 **Var olan duvarlara veya diðer kör noktalara “cep kesikleri” atarken daha dikkatli olun.** Çýkýntýlý tekerlek gaz veya su borularýný, elektik hatlarýný ya da geri tepmeye neden olabilecek nesneleri kesebilir.

Semboller


Kullanıcı, yaralanma riskini azaltmak için talimat kılavuzunu okumalıdır


Uyarı


Koruyucu gözlük takınız


Toz maskesini takın


Kulaklık takınız


Koruma sınıfı


Kullanılamayacak duruma gelen elektrikli aletler diğer ev çöpleri ile birlikte atılmamalıdır. Mümkün olduğu ölçüde yeniden dönüşüm imkanlarından yararlanınız. Yeniden dönüşüm imkanları hakkında yerel makamlardan veya perakendecinizden bilgi alınız.

Usulüne uygun kullanım

 **Not:** Bu cihazı kullanmadan önce lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.

Bu alet; su kullanmadan metal ve taş malzemedeki kesme, kazıma ve fırçalama işleri için geliştirilmiştir. Taşlar kesilirken kılavuz kızak kullanılması gereklidir. Bu alet elmaslı çanak taşlama diskleriyle çalışmak için geliştirilmemiştir.
Elektronik kontrollü aletler için: Müsaade edilen uçlarla bu alet zımpara ve polisaj işleri için de kullanılabilir.

Montaj ve ayarlama

KORUYUCU DONANIMLARIN TAKILMASI

1 İLAVE SAP

Aletle yapılan her türlü çalışmada ilave sapın (3) mutlaka takılı olması gerekir.

İlave sap (3) yapılan işe göre alet başının sağına veya soluna vidalanabilir. (Bakınız A)

 **İlave sapta hiçbir değişiklik yapmayın. Hasar gören ilave sapı kullanmayın.**

TAŞLAMA UÇLARININ TAKILMASI

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan once şebeke fişini prizden çekin.

Taşlama ve kesme diskleri çalışma sırasında çok ısınır, bu nedenle soğumadan tutmayın.

1 MİL KİLİTLEME DÜĞMESİ

Taşlama milini ve takılacak bütün parçaları temizleyin. Taşlama uçlarını sıkmak ve gevşetmek için taşlama milini (7) mil kilitleme düğmesi (4) ile sabitleyin.
Mil kilitleme düğmesine (4) sadece taşlama mili durur haldeyken basın!

2 TAMLAMA VE KESME DISKI

Taşlama disklerinin ölçülerine dikkat edin. Ucun delik çapı hiç boşluk bırakmayacak biçimde bağlama flanşına (6) uymalıdır.

Redüksiyon parçaları veya adaptör kullanmayın.

Elmaslı kesme diskleri kullanırken, disk üzerindeki dönme yönü oku ile aletin dönme yönü okunun (alet başının üzerindeki dönme yönü oku) birbirinin aynı olmasına dikkat edin.

Montaj için resimli sayfaya bakın.

Sıkma somununu (5) vidalayın ve iki pimli anahtarla sıkın (9). (Bakınız B)

3 AYARLANABİLİR DIŞ FLANŞ SIKIŞTIRMASI

Dış flanş (5), farklı disk kalınlıklarına uyacak şekilde ayarlanmalıdır.

Daha ince kesim veya elmas diskler için dış flanşın kabarık kısmı diskin uzak tarafına bakacak biçimde yerleştirilir (Bakınız C.2). Daha kalın taşlama diskleri için disk deliğine daha fazla destek sağlamak amacı ile dış flanşın kabarık kısmı diske bakacak biçimde yerleştirilir (Bakınız Şekil C.1). Diskin her zaman emniyetli şekilde sıkıştırılmasını sağlayın.

KORUYUCU MUHAFAZAYI AYARLAMA

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce şebeke fişini prizden çekin.

Kazıma/kesme diskleri ile çalışırken mutlaka koruyucu kapak takılı olmalıdır.

Koruyucu kapaktaki (10) kod ucu (12) alete sadece uygun tipte bir koruyucu kapağın takılabilmesini güvence altına alır.

Gerekiyorsa kıskaç vidayı (11) gevşetin.

Koruyucu kapağın (10) kod ucunu (12) alet başının mil boynundaki kod oluğuna yerleştirin ve gerekli pozisyona (çalışma pozisyonu) çevirin.

Koruyucu kapağın (10) kapalı tarafı daima kullanıcıyı göstermelidir.

Kıskaç vidayı (11) sıkın.

Çaliştirma talimatlari

ÇALIŞTIRMA

Elektrikli aleti çalıştırmak için, açma/kapama düğmesini (1) ileri ittirin.

Açma/kapama düğmesini (1) kilitlemek için, düğmeye (1) kilitlene kadar aşağı doğru bastırın.

Elektrikli aleti kapatmak için, açma/kapama düğmesini (1) bırakın veya kilitliyse, düğmenin (1) arkasına kısaca bastırın ve bırakın.

(Bakınız D)

ÇALIŞIRKEN DIKKAT EDILECEK HUSUSLAR

- Kendi ağırlığı ile emniyetli biçimde durmuyorsa iş parçasını uygun bir tertibatla sabitleyin.
- Aleti, durduracak kadar zorlamayın.
- Taşlama ve kesme diskleri çalışma sırasında çok ısınır, bu nedenle soğumadan tutmayın.
- **Alet kullanım dışında iken fişi prizden çekin.** Elektrikli el aleti, fiş takılı iken ve şebekede gerilim varken, kapalı durumda da çok az miktarda akım tüketir.

I ELLE TUTMA BÖLÜMLERİ

Çalışma sırasında her zaman açılı taşlama makinesini iki elinizi kullanarak sıkı şekilde tutun (Bakınız E).

2 KAZIYARAK TAŞLAMA

Kazıma işleminde 30° – 40°'lik dayama açısıyla en iyi sonuç alınır. Alete hafifçe bastırarak ileri-geri hareket ettirin. Bu sayede iş parçası fazla ısınmaz, renk değişmez ve çizikler meydana gelmez.

 **Kesme diskini hiçbir zaman kazıma amacıyla kullanmayın.**

3 KESME

Kesme işlemi sırasında bastırma, açılandırma ve titreme yaptırmayın.
Makul ve işlenen malzemeye uygun bir tempoda çalışın.
Serbest dönüşteki kesme disklerini yandan bastırarak frenlemeyin.
Kesme işleminin yapıldığı yön önemlidir.
Alet daima ters yönde çalışmalıdır; bu nedenle aleti başka yöne doğru hareket ettirmeyin! Aksi takdirde alet kontrolünüz dışında kesme hattından dışarı itilebilir.

ALET BAŞININ ÇEVRILMESI

Makinede çalışmadan önce, elektrik fişini çekin ve ardından diski ve kılavuzu çıkarın

Dişli mahfazası makine yuvasına göre döndürülebilir. Bu sayede açma/kapama şalteri özel durumlar için daha rahat kullanılabilecek bir konuma getirilebilir.
4 vidayı dişli kutusundan çıkarın. Dişli kutusunu dikkatli şekilde istediğiniz yönde çevirin, ancak dişli kutusunu yuvasından ÇIKARMAYIN. Dişli kasası yuvasından çıkarsa motorun karbon fırçalarının değiştirilmesi gerekir.
Vidaları tekrar takın ve sıkın. (Bakınız F)

OTOMATİK DURDURMALI KARBON FIRÇALAR

Karbon fırçaları tükendiklerinde içlerinde bulunan plastik kaplı uçlar komütatör ile temas edince otomatikman motor kapanacaktır. Bu durumlarda her iki karbon fırçalarının ayni zamanda değişmesi gerekiyor. Karbon fırçalarını yerlerine kolay bir şekilde oturmaları için temiz tutun. Sadece benzer tip karbon fırçaları kullanınç. (Bakınız G)

Açili taşlama makinesini çaliştirmak için ipuçlari

Elektrikli aletinizin özellikle düşük hızda çalıştığında aşırı ısınması durumunda motoru soğutmak amacı ile 2-3 dakika boyunca yüksüz şekilde çalıştırın.
Açılı taşlama makinesini kesinlikle disk / aksesuarı çalışılan parça ile temas ederken çalıştırmayın.
Maksimum hıza ulaşmak için her zaman yüksüz olarak çalışmaya başlayın ve daha sonra çalışmaya başlayın.
Diski daha hızlı çalışmaya zorlamayın, diskin hareket hızını azaltmak daha uzun çalışma süresine karşılık gelir.
Taşlama sırasında her zaman disk ile çalışma parçası ile 30-40 derece olacak şekilde çalışın. Daha geniş açılar çalışma parçasında çıkıntılar oluşmasına neden olacak ve yüzeyi etkileyecektir. Açılı taşlama makinesini çalışılan parça üzerinde ileri ve geriye doğru hareket ettirin.
Kesim diskini kullanırken açıyı değiştirmeyin, aksi halde diski ve açılı taşlama makinesinin motorunu yavaşlatabilir veya diski kırabilirsiniz. .
Kesim sırasında yalnızca diskin dönme yönünün tersi yönünde kesim yapın. Diskin dönüş yönüyle aynı yönde kesim yaparsanız disk kendini kesim deliğinin dışına itebilir.
Çok sert malzemeleri keserken en iyi sonuçlar elmas disk ile elde edilebilir.
Elmas disk kullanım sırasında aşırı ısınabilir. Böyle bir durumda döner diskin çevresinde tam kıvılcım halkası görürsünüz. Kesimi durdurun ve yüksüz hızda 2-3 dakika çalıştırarak soğumasına imkan verir.
Çalışılan parçanın hareket etmemesi için yerine sıkıca tutulmasını veya sıkıştırılmasını sağlayın.

Bakim

Herhangi bir ayarlama, servis veya bakım yapmadan önce fişi prizden çıkarın.
Sizin elektrikli aletinizin ilave yağa ve bakıma ihtiyacı yoktur.
Aletinizin içinde servis gerektiren aksam bulunmamaktadır. Aletinizi temizlerken asla su veya kimyasal kullanmayınız. Kuru ve temiz bir bez ile siliniz. Elektrikli aletinizi daima kuru yerlerde bulundurunuz.
Bütün kontroller tozdan uzak ortamda yapılmalıdır. Havalandırma yarıklarında kıvılcımlar görebilirsiniz. Bu normaldir ve aletinize zarar vermez.
Besleme kablosu hasar görürse tehlikeli bir duruma sebep olmamak için üretici, servis yetkilisi veya benzeri nitelikli kişiler tarafından değiştirilmelidir.

Çevreyi koruma



Kullanılamayacak duruma gelen elektrikli aletler diğer ev çöpleri ile birlikte atılmamalıdır. Mümkün olduğu ölçüde yeniden dönüşüm imkanlarından yararlanınız. Yeniden dönüşüm imkanları hakkında yerel makamlardan veya perakendecinizden bilgi alınız.

Uygunluk beyannamesi



Biz,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Ürünümüzün aşağıdaki direktiflere uygun olduğunu beyan ederiz,
Ürünün tarifi **WORX Açı öğütücü**
Tipi **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Aşağıdaki direktiflere uygundur:

- EC Makine direktifi **98/37/EC**
- EC Alçak voltaj direkifi **2006/95/EC**
- EC Elektromanyetik uygunluk direktifi **2004/108/EC**

Uyulmakta olan standartlar

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Kalite sorumlusu

Λίστα συστατικών

1 Διακόπτης on/off
2 Περιοχεσ λαβησ
3 Πρόσθετη λαβή
4 Κουμπι κλειδωματοσ αξονα
5 Εξωτερικη ροδελα
6 Εσωτερικη ροδελα
7 Άξονας λείανσης
8 Δισκοσ λειανσεωσ *
9 Κλειδι δισκου
10 Προφυλακτήρας
11 Βίδα σύσφιξης
12 Κωδικοποιημένο έκκεντρο άκρο

* Δεν περιλαμβάνονται στο βασικό εξοπλισμό όλα τα εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται.

Τεχνικεσ πληροφοριεσ

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Βολτ	220-240V~50/60Hz		
• Τάση λειτουργίας	710W		
• Ταχύτητα χωρίς φορτίο	10000/min		
• Διπλ ή Μόνωση	⧈/II		
• Σπείρωμα άξονα	M10	M14	M14
• Μέγεθος δίσκου	100mm	115mm	125mm
• Εσωτερική διάμετρος δίσκου	16mm	22.2mm	22.2mm
• Βάρος	1. 5kg		

Πληροφοριες θορυβου

- Μετρημένη ηχητική πίεση 83.0 dB (A)
- Μετρημένη ηχητική δύναμη 94.0 dB (A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 dB (A)
- Φοράτε προστατευτικά για τα αυτιά όταν η ηχητική πίεση είναι πάνω από 85 dB (A)

Πληροφοριες κραδασμων

• Συνολικές τιμές κραδασμών σύμφωνα κατά EN 60745:		
• Τυπική μετρημένη δόνηση	Τιμή εκπομπής κραδασμών a_h = 3.054 m/s²	
	ΑβεβαιότηταK = 1.5 m/s²	

⚠ **Προσοχη:** Η τιμή εκπομπής κραδασμών κατά τη διάρκεια της ενεργούς χρήσης του εργαλείου ενδέχεται να διαφέρει από την τιμή που αναφέρεται ανάλογα με τους τρόπους με τους οποίους χρησιμοποιείται το εργαλείο, ανάλογα με τα ακόλουθα παραδείγματα και άλλες μεταβλητές στον τρόπο χρήσης του εργαλείου:

Πώς χρησιμοποιείται το εργαλείο και τα υλικά που είναι τα αντικείμενα κοπής.
Αν το εργαλείο βρίσκεται σε καλή κατάσταση και συντηρείται σωστά
Αν χρησιμοποιείται το κατάλληλο εξάρτημα για το εργαλείο και αν είναι αιχμηρό και σε καλή κατάσταση.
Πόσο σφικτή είναι η λαβή στο χερούλι και αν χρησιμοποιούνται αξεσουάρ κατά των κραδασμών.
Αν χρησιμοποιείται το εργαλείο όπως έχει προδιαγραφεί από το σχεδιασμό του και τις παρούσες οδηγίες.

Το εργαλείο αυτό ενδέχεται να προκαλέσει σύνδρομο κραδασμού χεριού-βραχίονα εάν η χρήση του δεν ελέγχεται σωστά

⚠ **Προσοχη:** Για να υπάρχει ακρίβεια, η εκτίμηση του επιπέδου έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης πρέπει να λάβει επίσης υπόψη όλα τα μέρη του κύκλου λειτουργίας όπως τις φορές που το εργαλείο απενεργοποιείται καθώς και όταν λειτουργεί σε κενό αλλά δεν κάνει πραγματικά την εργασία. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά το επίπεδο έκθεσης μέσα στη συνολική περίοδο λειτουργίας.

Βοήθεια στην ελαχιστοποίηση του κινδύνου έκθεσης σε κραδασμούς.
Να συντηρείτε το εργαλείο σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες και να το διατηρείτε καλά γρασαρισμένο (εκεί που ισχύει)
Εάν το εργαλείο πρόκειται να χρησιμοποιείται τακτικά τότε επενδύστε σε αξεσουάρ κατά των κραδασμών.
Να αποφεύγετε τη χρήση εργαλείων σε θερμοκρασίες 10°C ή χαμηλότερες.
Σχεδιάστε το πρόγραμμα της εργασίας σας έτσι ώστε να διαμοιράσετε τη χρήση εργαλείων υψηλών κραδασμών μέσα σε μερικές μέρες.

Αξεσουαρ

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Κλειδί δίσκου		1	
• Πρόσθετη λαβή		1	

Προτείνουμε να αγοράσετε όλα τα αξεσουάρ από το κατάστημα που αγοράσατε το εργαλείο. Χρησιμοποιείτε καλής ποιότητας αξεσουάρ που φέρουν το όνομα γνωστής μάρκας. Επιλέξτε τον βαθμό ποιότητας σύμφωνα με την δουλειά που σκοπεύετε να κάνετε. Ανατρέξτε στη συσκευασία του αξεσουάρ για περισσότερες πληροφορίες. Το προσωπικό του καταστήματος μπορεί επίσης να βοηθήσει και να συμβουλεύσει.

Προσθετα σημεια ασφαλειας για την τροχιστικη μηχανη σας

1 **Το μηχανικό αυτό εργαλείο προορίζεται να λειτουργεί ως τροχιστική μηχανή. Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, τις οδηγίες, τις εικόνες και τις προδιαγραφές που σάς παρέχονται με το μηχανικό αυτό εργαλείο.** Εάν δεν ακολουθήσετε όλες τις οδηγίες που αναφέρονται στη συνέχεια ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροσόκ, πυρκαγιά ή/και σοβαρός τραυματισμός.

2 **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ τα οποία δεν έχουν σχεδιαστεί ειδικά για το εργαλείο και η χρήση τους συνιστάται από τον κατασκευαστή του εργαλείου.** Απλώς και μόνο το γεγονός ότι το αξεσουάρ μπορεί να τοποθετηθεί στο μηχανικό εργαλείο σας, δεν εξασφαλίζει την ασφαλή λειτουργία του.

3 **Η ονομαστική ταχύτητα του αξεσουάρ πρέπει να είναι τουλάχιστον ίση με την μέγιστη ταχύτητα η οποία είναι σημειωμένη πάνω στο μηχανικό εργαλείο.** Αξεσουάρ που λειτουργούν ταχύτερα από την ονομαστική τους ταχύτητα μπορεί να εκσφενδονιστούν.

4 **Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του αξεσουάρ πρέπει να βρίσκονται μέσα στο βαθμό ικανότητας του μηχανικού εργαλείου.** Αξεσουάρ με λανθασμένες διαστάσεις δεν μπορούν να προστατευτούν ή να ελεγχθούν επαρκώς.

5 **Το μέγεθος του σημείου εφαρμογής τροχού, φλάντζας, ενισχυτικού γεμίσματος ή οποιουδήποτε άλλου αξεσουάρ πρέπει να ταιριάζει σωστά με την άτρακτο του μηχανικού εργαλείου.** Αξεσουάρ με οπές που δεν ταιριάζουν με τον υλικό εξοπλισμό στήριξης του μηχανικού εργαλείου θα χάσουν την ισορροπία τους, θα παράγουν υπερβολικές δονήσεις και ενδέχεται να προκαλέσουν απώλεια ελέγχου.

6 **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ που έχουν βλάβη. Πριν από κάθε χρήση επιθεωρήστε το αξεσουάρ όπως τον λειαντικό τροχό για θραύσματα ή σπασίματα, σχίσιμο ή υπερβολική φθορά, τις συρματόβουρτσες για χαλαρά ή σπασμένα σύρματα. Εάν το μηχανικό εργαλείο ή αξεσουάρ έχει υποστεί πτώση, επιθεωρήστε για ζημιές ή τοποθετήστε ένα αξεσουάρ χωρίς βλάβες. Μετά την επιθεώρηση και τοποθέτηση ενός αξεσουάρ, σταθείτε εσείς και τα πιθανά άλλα άτομα του περίγυρου μακριά από την πλάνη του περιστρεφόμενου αξεσουάρ και λειτουργείστε το μηχανικό εργαλείο στη μέγιστη ταχύτητα χωρίς φορτίο για ένα λεπτό.** Κανονικά τα χαλασμένα αξεσουάρ θα αποκολληθούν κατά τη διάρκεια αυτής της δοκιμής.

7 **Να φοράτε προσωπικό προστατευτικό εξοπλισμό. Ανάλογα με την εφαρμογή, χρησιμοποιήστε μάσκα προσώπου, προστατευτικά γυαλιά-μάσκες ή γυαλιά ασφαλείας. Όποτε είναι απαραίτητο να φοράτε μάσκα για τη σκόνη, προστατευτικά ακοής, γάντια και ποδιά που θα σταματήσουν τα μικρά διαβρωτικά θραύσματα**

ή θραύσματα από το αντικείμενο προς επεξεργασία. Η προστασία για τα μάτια θα πρέπει να μπορεί να σας προστατεύσει από την αιωρούμενη ύλη που δημιουργείται από διάφορες εργασίες. Η μάσκα για τη σκόνη ή ο αναπνευστήρας πρέπει να μπορούν να φιλτράρουν τα σωματίδια τα οποία δημιουργούνται από τη λειτουργία. Η παρατεταμένη έκθεση σε θόρυβο υψηλής έντασης μπορεί να προκαλέσει απώλεια της ακοής.

8 **Να διασφαλίζετε ότι οι παριστάμενοι βρίσκονται σε ασφαλή απόσταση από την περιοχή εργασίας. Οποιοσδήποτε εισέλθει στην περιοχή εργασίας πρέπει να φορά προσωπικό προστατευτικό εξοπλισμό.** Θραύσματα από το αντικείμενο προς επεξεργασία ή από ένα χαλασμένο αξεσουάρ ενδέχεται να εκσφενδονιστούν και να προκαλέσουν τραυματισμό πέρα από την άμεση περιοχή λειτουργίας.

9 **Να πιάνετε το μηχανικό εργαλείο μόνο από την μονωμένη λαβή, όταν εκτελείτε μια λειτουργία όπου το κοπτικό εξάρτημα ενδέχεται να έρθει σε επαφή με κρυφές καλωδιώσεις ή με το ίδιο το καλώδιο του εργαλείου.** Εάν το κοπτικό εξάρτημα έρθει σε επαφή με “ζωντανά“ καλώδια ενδέχεται τα μεταλλικά μέρη του μηχανικού εργαλείου να ενεργοποιηθούν και να προκαλέσουν σοκ στο χειριστή.

10 **Τοποθετήστε το καλώδιο μακριά από το περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Εάν χάσετε τον έλεγχο, το καλώδιο μπορεί να κοπεί ή να σκαλώσει και το χέρι ή το μπράτσο σας ενδέχεται να συρθεί προς το περιστρεφόμενο εξάρτημα.

11 **Μην τοποθετείτε ποτέ το μηχανικό εργαλείο κάτω εωσότου το εξάρτημα να έχει σταματήσει τελείως.** Το περιστρεφόμενο εξάρτημα ενδέχεται να αδράξει την επιφάνεια και να σπρώξει το μηχανικό εργαλείο μακριά από τον έλεγχό σας.

12 **Μην λειτουργείτε το μηχανικό εργαλείο ενώ το μεταφέρετε στο πλάι σας.** Η τυχαία επαφή με το περιστρεφόμενο εξάρτημα θα μπορούσε να σχίσει το ρούχο σας και να σπρώξει το εξάρτημα προς το σώμα σας.

13 **Να καθαρίζετε τακτικά τα ανοίγματα αερισμού του μηχανικού εργαλείου.** Ο ανεμιστήρας του κινητήρα θα ρίξει τη σκόνη στο εσωτερικό του περιβλήματος και η υπερβολική συσσώρευση κονιορτοποιημένου μετάλλου ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτρολογικούς κινδύνους.

14 **Μην λειτουργείτε το μηχανικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά.** Οι σπινθήρες θα μπορούσαν να προκαλέσουν ανάφλεξη των υλικών αυτών.

15 **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ τα οποία απαιτούν ψυκτικά υγρά.** Η χρήση ψυκτικού νερού ή άλλου υγρού ενδέχεται να προκαλέσει θανατηφόρα ηλεκτροπληξία ή ηλεκτροσόκ.

16 **Το χέρι σας πρέπει να παραμένει στη λαβή όταν δουλεύετε.**Χρησιμοποιείτε πάντα τις βοηθητικές λαβές που παρέχονται με το εργαλείο. Η απώλεια ελέγχου μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.

‘ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ’ ΚΑΙ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

Η ‘Επιστροφή’ είναι μια ξαφνική αντίδραση στο μάγκωμα ή σκάλωμα περιστρεφόμενου τροχού, ενισχυτικού γεμίσματος, βούρτσας ή οποιουδήποτε άλλου αξεσουάρ. Το μάγκωμα ή το σκάλωμα προκαλεί γρήγορη παύση του περιστρεφόμενου εξαρτήματος το οποίο με τη σειρά του προκαλεί στο εκτός ελέγχου μηχανικό εργαλείο να εξαναγκαστεί σε αντίθετη κατεύθυνση από την περιστροφή του εξαρτήματος στο σημείο ενσφήνωσης.

Π.χ., αν ένας λειαντικός τροχός σκαλώσει ή μαγκώσει στο αντικείμενο προς επεξεργασία, η αιχμή του τροχού που εισάγεται μέσα στο σημείο εισχώρησης μπορεί να σκάψει μέσα στην επιφάνεια του υλικού και να προκαλέσει στον τροχό να βγει ή να εκτιναχθεί προς τα έξω. Ο τροχός ενδέχεται είτε να πεταχτεί προς την κατεύθυνση ή μακριά από το χειριστή, ανάλογα με την κατεύθυνση κίνησης του τροχού στο σημείο ενσφήνωσης. Οι λειαντικοί τροχοί ενδέχεται επίσης να σπάσουν κάτω από αυτές τις συνθήκες.

Η ‘επιστροφή’ είναι το αποτέλεσμα κακής χρήσης ή/και λανθασμένων διαδικασιών ή συνθηκών λειτουργίας του μηχανικού εργαλείου και μπορεί να αποφευχθεί λαμβάνοντας τις κατάλληλες προφυλάξεις όπως αναφέρεται στη συνέχεια:

1 **Να κρατάτε σταθερά και γερά το μηχανικό εργαλείο και να τοποθετείτε το σώμα και το βραχίονά σας με τρόπο που να σας επιτρέπει να αντιστέκεστε στις δυνάμεις ‘επιστροφής’. Να χρησιμοποιείτε πάντα βοηθητικό χερούλι, εάν παρέχεται, για μέγιστο έλεγχο πάνω στις αντιδράσεις επιστροφής ή στροφορμής κατά την εκκίνηση.** Ο χειριστής μπορεί να ελέγξει τις αντιδράσεις στροφορμής ή τις δυνάμεις επιστροφής, εάν έχουν ληφθεί οι κατάλληλες προφυλάξεις.

2 **Μην τοποθετείτε ποτέ το χέρι σας κοντά στο περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Το εξάρτημα ενδέχεται να κάνει ‘επιστροφή’ προς το χέρι σας.

3 **Μην τοποθετείτε το σώμα σας στην περιοχή όπου το μηχανικό εργαλείο θα κινηθεί εάν συμβεί επιστροφή.** Η επιστροφή θα οδηγήσει το εργαλείο σε αντίθετη κατεύθυνση από αυτήν της κίνησης του τροχού στο σημείο ενσφήνωσης.

4 **Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν εργάζεστε σε γωνίες, οξείες αιχμές κλπ., αποφεύγοντας την αναπήδηση και την ενσφήνωση του εξαρτήματος.** Οι γωνίες, οι οξείες αιχμές ή η αναπήδηση έχουν την τάση να σκαλώνουν το περιστρεφόμενο εξάρτημα και να προκαλούν απώλεια ελέγχου ή επιστροφή.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΡΟΧΙΣΤΙΚΕΣ ΚΑΙ ΛΕΙΑΝΤΙΚΕΣ ΚΟΠΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ:

1 **Να χρησιμοποιείτε πάντα προστατευτικό περίβλημα σχεδιασμένο για τον τύπο του τροχού που χρησιμοποιείτε. Το προστατευτικό περίβλημα πρέπει να προσαρτηθεί με ασφάλεια στο μηχανικό εργαλείο**

και να τοποθετηθεί για μέγιστη ασφάλεια, έτσι ώστε να εκτίθεται προς την πλευρά του χειριστή το ελάχιστο δυνατό μέρος του τροχού. Το προστατευτικό περίβλημα βοηθάει στην προστασία του χειριστή από σπασμένα θραύσματα τροχού και τυχαία επαφή με τον τροχό.

2 **Να χρησιμοποιείτε μόνο τύπους τροχών που συνιστώνται για το μηχανικό εργαλείο σας και το προστατευτικό περίβλημα που είναι σχεδιασμένο για τον συγκεκριμένο τροχό.** Τροχοί για τους οποίους δεν είναι σχεδιασμένο το μηχανικό εργαλείο δεν μπορούν να προστατευτούν επαρκώς και δεν είναι ασφαλείς.

3 **Οι τροχοί πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο για τις εφαρμογές που συνιστάται. Για παράδειγμα: μην τροχίζετε με την πλευρά κοπής του τροχού.** Οι λειαντικοί τροχοί κοπής προορίζονται για περιφερειακό τρόχισμα, οι πλευρικές δυνάμεις που εφαρμόζονται σε αυτούς τους τροχούς ενδέχεται να προκαλέσουν το θρυμματισμό τους.

4 **Να χρησιμοποιείτε πάντα φλάντζες τροχού χωρίς ζημιές, με το σωστό μέγεθος και σχήμα για τον επιλεγμένο τροχό.** Οι σωστές φλάντζες τροχού υποστηρίζουν τον τροχό και μειώνουν έτσι την πιθανότητα να σπάσει ο τροχός. Οι φλάντζες κοπτικών τροχών ενδέχεται να διαφέρουν από τις φλάντζες τροχιστικών τροχών.

5 **Μην χρησιμοποιείτε φθαρμένους τροχούς από μεγαλύτερα μηχανικά εργαλεία.** Οι τροχοί οι οποίοι προορίζονται για μεγαλύτερα μηχανικά εργαλεία δεν είναι κατάλληλοι για τις υψηλότερες ταχύτητες ενός μικρότερου τροχού και μπορεί να διαλυθούν σε κομμάτια.

ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΕΙΔΙΚΑ ΓΙΑ ΛΕΙΑΝΤΙΚΕΣ ΚΟΠΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ:

1 **Μην ‘φρακάρετε’ τον κοπτικό τροχό ή εφαρμόζετε υπερβολική πίεση. Μην προσπαθείτε να κάνετε κοπή σε υπερβολικό βάθος.** Η εξάσκηση υπερβολικής πίεσης στον τροχό αυξάνει το φορτίο και την επιδεκτικότητα σε συστροφή ή ενσφήνωση του τροχού στο σημείο κοπής και την πιθανότητα ‘επιστροφής’ ή θραύσης του τροχού.

2 **Μην τοποθετείτε το σώμα σας στην ίδια ευθεία με και πίσω από τον περιστρεφόμενο τροχό.** Όταν ο τροχός, στο σημείο λειτουργίας, απομακρύνεται από το σώμα σας, η πιθανή ‘επιστροφή’ ενδέχεται να ωθήσει τον περιστρεφόμενο τροχό και το μηχανικό εργαλείο κατευθείαν επάνω σας.

3 **Όταν συμβαίνει ενσφήνωση του τροχού ή όταν διακόπτεται για οποιονδήποτε λόγο η κοπή, απενεργοποιήστε το μηχανικό σας εργαλείο και κρατήστε το ακίνητο εωσότου ο τροχός να σταματήσει τελείως. Μην προσπαθήσετε ποτέ να αφαιρέσετε τον τροχό κοπής ενώ ο τροχός κινείται γιατί ενδέχεται να συμβεί ‘επιστροφή’.** Εξετάστε προσεκτικά και κάντε διορθωτικές ενέργειες για να μειώσετε τις πιθανότητες ενσφήνωσης του τροχού.

4 **Μην επανεκκινείτε τη λειτουργίας κοπής πάνω στο**

αντικείμενο προς επεξεργασία. Να περιμένετε ο τροχός να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητα και να εκτελέσετε προσεκτικά την κοπή. Ο τροχός ενδέχεται να σφηνώσει, να αναπηδήσει ή να κάνει 'επιστροφή' εάν το μηχανικό εργαλείο κάνει επανεκκίνηση πάνω στο αντικείμενο προς επεξεργασία.

5 **Παρέχετε στήριξη στα πάνελ ή σε οποιοδήποτε μεγάλο αντικείμενο προς επεξεργασία για να ελαχιστοποιήσετε τον κίνδυνο ενσφήνωσης του τροχού και επιστροφής.** Μεγάλα αντικείμενα προς επεξεργασία τείνουν να καμπυλώνονται κάτω από το ίδιο τους το βάρος. Τα στηρίγματα πρέπει να τοποθετηθούν κάτω από το αντικείμενο προς επεξεργασία κοντά στη γραμμή κοπής και κοντά στην αιχμή του αντικειμένου προς επεξεργασία και στις δύο πλευρές του τροχού.

6 **Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν κάνετε 'κοπή τσέπης' σε υπάρχοντες τοίχους ή σε άλλες τυφλές περιοχές.** Ο προεξέχων τροχός μπορεί να κόψει σωλήνες αερίου ή νερού, ηλεκτρικές καλωδιώσεις ή αντικείμενα τα οποία μπορεί να προκαλέσουν 'επιστροφή'.

Συμβολα


Για περιορισμό των κινδύνων τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει το εγχειρίδιο οδηγιών


Προσοχή


Φοράτε προστατευτικά για τα μάτια


Φοράτε μάσκα για την σκόνη


Φοράτε προστατευτικά για τα αυτιά


Μόνωση


Απόβλητα σχετικά με ηλεκτρισμό δεν πρέπει να πετάγονται μαζί με τα απόβλητα του νοικοκυριού. Παρακαλούμε να τα ανακυκλώνετε εκεί όπου υπάρχουν οι απαραίτητες εγκαταστάσεις. Ελέγξτε στον τοπικό σας δήμο ή στους πωλητές για συμβουλές ανακύκλωσης.

Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

 **Σημείωση:** Πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο διαβάστε το βιβλίο οδηγιών προσεκτικά.

Το μηχάνημα προορίζεται για την κοπή, το ξεχόντρισμα και το βούρτσισμα υλικών από μέταλλο και πετρώματα χωρίς τη χρήση νερού. Για την κοπή πετρωμάτων απαιτείται η χρήση ενός συρόμενου οδηγού κοπής. Το μηχάνημα δεν είναι κατάλληλο για εργασία με διαμαντοκαμπάνες.

Για μηχανήματα με ηλεκτρονική ρύθμιση: Με εγκεκριμένα λειαντικά εργαλεία το μηχάνημα μπορεί να χρησιμοποιηθεί επίσης για λείανση και στίλβωση.

Συναρμολόγηση και Ρύθμιση

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΩΝ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΩΝ ΔΙΑΤΑΞΕΩΝ

1 **ΠΡΟΣΘΕΤΗ ΛΑΒΗ**

Σ' όλες τις εργασίες με το μηχάνημα πρέπει να είναι συναρμολογημένη η πρόσθετη λαβή (3).

Βιδώστε την πρόσθετη λαβή (3) στο δεξιό ή αριστερό μερος της κεφαλής του μηχανήματος, ανάλογα με τον τρόπο που εργάζεσθε. (Εικ A)

 **Μη διεξάγετε καμιά μετατροπή στην πρόσθετη λαβή. Μη συνεχίζετε να χρησιμοποιείτε μια τυχόν χαλασμένη πρόσθετη λαβή.**

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΩΝ ΛΕΙΑΝΤΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Πριν από κάθε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα βγάζετε το φις από την πρίζα.

Κατά την εργασία οι δίσκοι ξεχονδρίσματος και κοπής θερμαίνονται υπερβολικά• μην τους πιάσετε πριν κρυώσουν.

1 **ΚΟΥΜΠΙ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΞΟΝΑ**

Καθαρίζετε τον άξονα και όλα τα υπό συναρμολόγηση εξαρτήματα. Για τη σύσφιξη και το λύσιμο των λειαντικών εργαλείων ακινητοποιείτε τον άξονα (7) με το πλήκτρο μανδάλωσης (4).

Πατήστε το πλήκτρο μανδάλωσης (4) μόνο όταν ο άξονας λείανσης είναι ακίνητος!

2 **ΔΙΣΚΟΣ ΞΕΧΟΝΔΡΙΣΜΑΤΟΣ/ΚΟΠΗΣ**

Προσέξτε τις διαστάσεις των δίσκων λείανσης. Η διάμετρος της οπής πρέπει να ταιριάζει ακριβώς (χωρίς «παιχνίδι») στη φλάντζα υποδοχής (6). Μη χρησιμοποιείτε μειωτήρες ή προσαρμοστικά.

Οταν χρησιμοποιείτε διαμαντόδισκο κοπής προσέχετε να ταυτίζονται το βέλος ένδει1ης φοράς περιστροφής στο διαμαντόδισκο και η φορά περιστροφής του μηχανήματος (βέλος ένδειξης φοράς

περιστροφής στην κεφαλή του μηχανήματος).

Για τη συναρμολογηση βλέπε τη σελίδα με τις εικόνες.

Βιδώστε το περικόχλιο ταχυσύσφιξης (5) και σφίξτε το με το γαντζόκλειδο (9). (Εικ B)

3 ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΡΟΔΕΛΑΣ

Η εξωτερική ροδέλα (5) πρέπει να ρυθμιστεί για να χωράει δίσκους διαφορετικού πάχους. Για λεπτές κοπές ή διαμαντόδισκους το ανυψωμένο κομμάτι της εξωτερικής ροδέλας θα πρέπει να είναι από την αντίθετη πλευρά του δίσκου. (Εικ C.2) Για πιο χοντρούς λειαντικούς δίσκους το ανυψωμένο κομμάτι της εξωτερικής ροδέλας θα πρέπει να αντικρίζει τον δίσκο για να παρέχει βελτιωμένη στήριξη στην τρύπα του δίσκου (C.1) Πάντα να βεβαιώνεστε ότι ο δίσκος είναι γερά πιασμένος.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ

Πριν από κάθε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα βγάζετε το φις από την πρίζα.

Στις εργασίες με δίσκους ξεχονδρίσματος/κοπής πρέπει να είναι συναρμολογημένος ο προφυλακτήρας.

Με το κωδικοποιημένο έκκεντρο άκρο (12) στον προφυλακτήρα (10) εξασφαλίζεται, ότι στον εκάστοτε τύπο μηχανήματος μπορεί να συναρμολογηθεί μόνο ο αντίστοιχος κατάλληλος προφυλακτήρας.

Λύστε ενδεχομένως τη βίδα σύσφιξης (11).

Τοποθετήστε τον προφυλακτήρα (10) με το κωδικοποιημένο έκκεντρο άκρο(12) στην αντίστοιχη κωδικοποιημένη εγκοπή στο λαιμό του άξονα της κεφαλής του μηχανήματος και γυρίστε τον στην κατάλληλη θέση (θέση εργασίας).

Η κλειστή πλευρά του προφυλακτήρα (10) πρέπει να «δείχνει» πάντοτε προς το χειριστή.

Σφίξτε τη βίδα σύσφιξης (11).

Οδηγιεσ λειτουργιασ

ΘΕΣΗ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Για να ξεκινήσει το ηλεκτρικό εργαλείο, πιέστε τον διακόπτη προς τα εμπρός ON/OFF (1).

Για να κλειδώσει το διακόπτη on/off (1), πατήστε και τον διακόπτη on/off (1) εμπρός προς τα κάτω μέχρι να κλειδώσει.

Για να απενεργοποιηθεί το ηλεκτρικό εργαλείο, αποδεσμεύστε τον διακόπτη on/off (1) ή, εάν είναι κλειδωμένο, πιέστε για λίγο πίσω προς τα κάτω τον διακόπτη on/off (1) και κατόπιν αποδεσμεύστε το. (Εικ D)

ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

- Συσφίγγετε το υπό κατεργασία τεμάχιο αν αυτό δε σταθεροποιείται από το ίδιο του το βάρος.
- Μην επιβαρύνετε το μηχάνημα τόσο πολύ, ώστε να σταματήσει να κινείται.
- Κατά την εργασία οι δίσκοι ξεχονδρίσματος και κοπής θερμαίνονται υπερβολικά• μην τους πιάσετε πριν κρυώσουν.

- **Βγάζετε το φις από την πρίζα όταν δε χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο.**
  Οταν το φις του ηλετρικού εργαλείου
  βρίσκεται σε μια υπό τάση πρίζα τότε αυτό καταναλώνει ρεύμα, ακόμη κι όταν έχει τεθεί εκτός λειτουργίας.

1 ΠΕΡΙΟΧΕΣ ΛΑΒΗΣ

Πάντα κρατάτε τον τροχό γερά και με τα δυο χέρια κατά την χρήση (Εικ E).

2 ΞΕΧΟΝΔΡΙΣΜΑ

Τα καλύτερα αποτελέσματα κατά το ξεχόνδρισμα πετυχαίνονται με γωνίες προσβολής 30° έως 40°. Κινείτε το μηχάνημα «μπρ_ς-πίσω». Μ' αυτόν τον τρόπο δε θερμαίνεται υπερβολικά το υπό κατεργασία τεμάχιο, δεν μεταβάλλεται ο χρωματισμός του και δε δημιουργούνται αυλακώσεις.

⚠ **Μη χρησιμοποιείτε ποτέ δίσκους κοπής για εργασίες ξεχονδρίσματος.**

3 ΚΟΠΗ

Κατά την κοπή μην ασκείτε πίεση, μη στρεβλώνετε το δίσκο και μην τον ταλαντεύετε. Εργάζεσθε με μέτρια προώθηση, κατάλληλη για το υπό κατεργασία υλικό.
Μετά τη διακοπή της λειτουργίας του μηχανήματος μη φρενάρετε τους δίσκους κοπής πιέζοντάς τους στα πλάγια.
Η κατεύθυνση προς την οποία διεξαγεται η κοπή είναι σημαντική. Το μηχάνημα πρέπει να εργάζεται πάντοτε αντίστροφα•γι' αυτό μην οδηγείτε το μηχάνημα προς την άλλη κατεύθυνση!
Διαφορετικά υπάρχει κίνδυνος να πεταχτεί ανεξέλεγκτα εκτός τομής.

ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗ ΤΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Προτού εκτελέσετε εργασίες στο μηχάνημα, αποσυνδέστε το βύσμα τροφοδοσίας και στη συνέχεια αφαιρέστε το δίσκο και το προστατευτικό.
Το κιβώτιο ταχυτήτων μπορεί να περιστραφεί, λαμβάνοντας υπόψη το περίβλημα του μηχανήματος. Μ' αυτόν τον τρόπο ο διακόπτης ON/OFF μπορεί να τοποθετηθεί σε μια περισσότερο ευνοϊκή θεση χειρισμού,
Αφαιρέστε τις 4 βίδες από το κιβώτιο γραναζιών.Προσεκτικά περιστρέψτε το κιβώτιο γραναζιών στην επιθυμητή κατεύθυνση αλλά ΜΗΝ τραβήξετε το κιβώτιο γραναζιών έξω από το κάλυμμα. Αν το κιβώτιο γραναζιών βγει από το κάλυμμα τότε το εργαλείο θα χρειαστεί καινούριες ψήκτρες.
Ξαναβιδώστε και σφίξτε τις βίδες.(Εικ F)

ΑΝΘΡΑΚΙΚΕΣ ΨΗΚΤΡΕΣ ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΔΙΑΚΟΠΗΣ

Όταν η μονωτική μύτη ρητίνης (14) που βρίσκεται μέσα στο καρβουνάκι (15) έρθει σε επαφή με το μετατροπέα (13), θα σβήσει αυτόματα το μοτέρ. Όταν συμβεί αυτό, θα πρέπει να αλλάξετε και τα δύο καρβουνάκια. Να διατηρείτε τα καρβουνάκια καθαρά και ελεύθερα για να γλιστρούν στις υποδοχές. Πρέπει να αλλάζετε ταυτόχρονα και τα δύο καρβουνάκια. Να χρησιμοποιείτε μόνο καρβουνάκια ίδιου τύπου.(Εικ G)

Συμβουλεσ εργασιασ για τον γωνιακο σασ τροχο

Αν το εργαλείο σας ζεσταθεί πολύ, λειτουργήστε το για 2-3 λεπτά χωρίς φορτίο για να κρυώσει ο κινητήρας.
Μην ξεκινάτε τον τροχό με τον δίσκο/ αξεσουάρ σε επαφή με το υλικό εργασίας.
Πάντα να ξεκινάτε χωρίς φορτίο για να πετύχετε την μέγιστη ταχύτητα και μετά ξεκινήστε να δουλεύετε.
Μην πιέζετε το δίσκο να δουλέψει γρηγορότερα, μειώνοντας ταχύτητα κίνησης του δίσκου του εξασφαλίζετε μεγαλύτερη διάρκεια ζωής.
Πάντα να δουλεύετε με μια γωνία 30-40 μοιρών μεταξύ του δίσκου και του υλικού εργασίας. Κατά την λείανση, μεγαλύτερες γωνίες θα κάνουν χαρακιές στο υλικό και θα επηρεάσουν την επιφάνεια. Κινείτε τον τροχό πέρα δώθε στο υλικό για καλύτερα αποτελέσματα.
Όταν χρησιμοποιείτε δίσκο κοπής μην αλλάζετε την γωνία κοπής γιατί θα κολλήσει ο δίσκος και ο κινητήρας ή θα σπάσει ο δίσκος. Όταν κόβετε, κόβετε προς την αντίθετη κατεύθυνση της περιστροφής του δίσκου. Αν κόβετε προς την ίδια κατεύθυνση με την περιστροφή του δίσκου ο δίσκος μπορεί να πεταχτεί έξω από την γραμμή κοπής.
Όταν κόβετε πολύ σκληρά υλικά τα καλύτερα αποτελέσματα μπορούν να επιτευχθούν με ένα διαμαντόδισκο.
Όταν χρησιμοποιείτε έναν διαμαντόδισκο μπορεί να ζεσταθεί πολύ. Αν αυτό συμβεί θα δείτε ένα δαχτυλίδι από σπίθες γύρω από τον διαμαντόδισκο. Σταματήστε να κόβετε και αφήστε τον να κρυώσει στην λειτουργία χωρίς φορτίο για 2-3 λεπτά.
Πάντα να βεβαιώνεστε ότι το υλικό εργασίας είανι γερά πιασμένο για να αποφύγετε τυχόν μετακίνησή του.

Συντηρηση

Αφαιρέστε το φις από την πρίζα πριν να πραγματοποιήσετε ρυθμίσεις, επισκευές ή συντήρηση.
Το ηλεκτρικό σας εργαλείο δεν χρειάζεται έξτρα λίπανση ή συντήρηση.
Δεν υπάρχουν επισκευαζόμενα μέρη από τον χρήστη στο ηλεκτρικό σας εργαλείο. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε νερό ή χημικά καθαριστικά για να καθαρίσετε το ηλεκτρικό σας εργαλείο. Καθαρίστε το με ένα στεγνό ύφασμα. Πάντα να αποθηκεύετε το ηλεκτρικό σας εργαλείο σε ξηρό μέρος. Κρατάτε τις τρύπες εξαερισμού καθαρές. Κρατάτε όλα τα σημεία που ελέγχουν την εργασία καθαρά από σκόνη. Αν δείτε κάποιες σπίθες μέσα στα σημεία εξαερισμού, είναι φυσικό και δεν θα βλάψουν το εργαλείο σας.
Αν έχει καταστραφεί το καλώδιο τροφοδοσίας, θα πρέπει να αντικατασταθεί από τον κατασκευαστή, το προσωπικό του σέρβις ή εξουσιοδοτημένους τεχνικούς για να αποφευχθούν οι κίνδυνοι.

Προστασια του περιβαλλοντοσ



Απόβλητα σχετικά με ηλεκτρισμό δεν πρέπει να πετάγονται μαζί με τα απόβλητα του νοικοκυριού. Παρακαλούμε να τα ανακυκλώνετε εκεί όπου υπάρχουν οι απαραίτητες εγκαταστάσεις. Ελέγξτε στον τοπικό σας δήμο ή στους πωλητές για συμβουλές ανακύκλωσης.

Δήλωση Συμμόρφωσης



Εμείς,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Δηλώνουμε ότι το προϊόν,

Περιγραφή **WORX Γωνιακός τροχός**

Τύπος **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Συμμορφώνεται με τις παρακάτω Οδηγίες,

- EC Μηχανολογική οδηγία **98/37/EC**
- EC Οδηγία χαμηλού βολτάζ **2006/95/EC**
- EC Οδηγία ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας **2004/108/EC**

Πρότυπα συμμόρφωσης:

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
POSITEC Διευθυντής Ποιότητας

Список компонентов

1 Выключатель
2 Дополнительная рукоятка
3 Вспомогательная ручка
4 Кнопка блокировки шпинделя
5 Гайка затяжная
6 Шайба опорная
7 Шпиндель
8 Абразивный диск *
9 Специальный гаечный ключ
10 Защитный кожух
11 Зажимной винт
12 Профильный выступ

*Не все принадлежности, иллюстрированные или описанные включены в стандартную поставку.

Технические характеристики

	WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
• Номинальное напряжение	220 -240 В ~ 50 , 60 Гц		
• Потребляемая мощность	710Вт		
• Скорость без нагрузки	10000/мин		
• Двойная изоляция	⧈/II		
• Резьба шпинделя	M10	M14	M14
• Диаметр диска	100мм	115мм	125мм
• Диаметр отверстия диска	16мм	22.2мм	22.2мм
• Вес	1. 5кг		

Характеристики шума

- Звуковое давление 83.0 Дб(A)
- Акустическая мощность 94.0 Дб(A)
- K_{PA}&K_{WA} 3.0 Дб(A)
- Максимально допустимое звуковое давление без использования средств защиты 85 Дб(A)

Характеристики вибрации

•	Суммарные значения вибрации, определенные согласно EN 60745:	
•	Измеренная вибрация	Уровень вибрации a_h = 3.054 м/с²
		Погрешность K = 1.5 м/с²

Внимание: Вибрация, производимая при работе механизированного инструмента, может отличаться от заявленных значений в зависимости от способов использования устройства. Ниже перечислены некоторые условия, от которых зависит интенсивность вибрации:

Способ использования инструмента и свойства.
Состояние инструмента и уровень техобслуживания
Тип используемых принадлежностей и их техническое состояние.
Сила удержания рукояток и наличие противовибрационных средств.
Используемые рабочие инструменты, соответствие применения инструментов их назначению.

При неправильном обращении данное устройство может стать причиной синдрома дрожания рук

Внимание: Для точной оценки воздействия вибрации во время эксплуатации необходимо также учитывать все этапы рабочего процесса, включая время, когда устройство выключено или включено, но бездействует. Эти перерывы значительно снижают общее влияние вибрации в ходе всего рабочего цикла.

Следующие рекомендации помогут снизить опасность воздействия вибрации при работе.
Проводите техобслуживание в соответствии с указаниями, тщательно смазывайте устройство в соответствующих местах
Если устройство используется регулярно, приобретите противовибрационные средства.
Избегайте применения устройства при температурах ниже 10⁰C
Распределите задачи так, чтобы работы, сопровождающиеся высоким уровнем вибрации, проводились через большие промежутки времени

Принадлежности

		WU700 WU700.1	WU706 WU706.1	WU710 WU710.1
•	Специальный гаечный ключ		1	
•	Вспомогательная ручка		1	

Рекомендуется приобретать все принадлежности в том же магазине, где был приобретен инструмент. Используйте качественные принадлежности с указанием общеизвестной торговой марки. За более подробной информацией обратитесь к разделу «Рекомендации по использованию перфоратора» в этой инструкции или сведениям на упаковке принадлежностей. Помощь и консультацию можно также получить у продавца.

Дополнительные правила техники безопасности при использовании угловой шлифовальной машины

1. **Этот электроинструмент предназначен для использования в качестве шлифовальной машины. Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по технике безопасности, инструкциями, иллюстрациями и спецификациями, поставляемыми с этим электроинструментом.** Несоблюдение инструкций, приведенных ниже, может привести к поражению электрическим током, возгоранию и (или) серьезной травме.
2. **Используйте только принадлежности, специально разработанные и рекомендованные производителем инструмента;** если даже принадлежность присоединяется к инструменту, безопасная эксплуатация инструмента не гарантируется.
3. **Номинальная скорость насадки должна быть как минимум равной максимальной скорости, промаркированной на электроинструменте;** насадки, вращающиеся быстрее, чем их номинальная скорость, могут разрушиться.
4. **Наружный диаметр и толщина насадки должны соответствовать техническим характеристикам электроинструмента.** Насадки неправильного размера невозможно оградить и контролировать.
5. **Размер оправок кругов, фланцев, подкладок и других принадлежностей должен соответствовать размеру шпинделя электроинструмента.** Принадлежности, у которых отверстия оправки не соответствуют крепежным деталям электроинструмента, могут разбалансироваться, излишне вибрировать и могут привести к потере управления.
6. **Не используйте поврежденные принадлежности. Перед использованием всегда проверяйте такие принадлежности, как шлифовальные круги (на отсутствие выбоин и трещин), подкладку (на отсутствие трещин, разрывов или сильного износа), проволочную щетку (на отсутствие слабо закрепленной или сломанной проволочной щетины); если произошло падение инструмента или принадлежности, проверьте их на отсутствие повреждений или установите неповрежденную принадлежность. После проверки и установки насадки вы сами и все, кто находится рядом, должны покинуть зону вращения насадки; проверьте электроинструмент на максимальной скорости вхолостую в течение одной минуты.** Обычно поврежденные насадки разрушаются и отлетают в

сторону во время такой проверки.

7 **Необходимо одевать средства индивидуальной защиты. В зависимости от способа применения используйте защитную маску, защитный щиток или защитные очки. При необходимости одевайте пылезащитную маску, средства защиты органов слуха, перчатки и рабочий фартук для защиты от мелкого отшлифованного материала или фрагментов заготовки.** Средства защиты глаз должны защищать от летящего мусора, образующегося при различных операциях. Пылезащитная маска или респиратор должны задерживать частицы, образующиеся во время выполнения операции. Длительное воздействие шума высокой интенсивности может привести к потере слуха.

8 **Все, кто находится рядом, должны покинуть зону проведения работ. Все, кто входит в зону проведения работ, должны одевать средства индивидуальной защиты.** Фрагменты заготовки или сломанная насадка могут отлететь в сторону и привести к травме даже вне зоны проведения работ.

9 **При проведении работ, где режущая насадка может задеть скрытую электропроводку или кабель инструмента, держите электроинструмент только за изолированные рукоятки.** Соприкосновение режущей насадки с проводом под напряжением может сделать металлические части электроинструмента проводниками тока и привести к поражению оператора электрически током.

10 **Располагайте кабель вдали от вращающейся насадки.** При потере управления кабель может быть перерезан или зацепиться за инструмент, и может произойти захват руки или ноги вращающейся насадкой.

11 **Никогда не кладите электроинструмент на пол, пока насадка полностью не остановится.** Вращающаяся насадка может зацепиться за поверхность и вывести электроинструмент изпод контроля.

12 **Не включайте электроинструмент во время его переноски сбоку.** Случайное соприкосновение с вращающейся насадкой может привести к захвату одежды и травмам.

13 **Регулярно очищайте вентиляционные отверстия электроинструмента.** Вентилятор двигателя будет втягивать пыль внутрь корпуса, и избыточное накопление металлической пыли может привести к опасности поражения электрическим током.

14 **Не эксплуатируйте электроинструмент рядом с легковоспламеняющимися материалами.** Может произойти возгорание этих материалов от искр.

15 **Не используйте насадки, требующие жидких охладителей.** Использование воды и других жидких охладителей может привести к поражению электрическим током.

16 **Не отпускайте рукоятку инструмента во время**

работы с ним. Всегда используйте дополнительную ручку, поставляемую с устройством. Потеря управляемости приводит к телесным повреждениям.

ОБРАТНЫЙ УДАР И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Обратный удар – это неожиданная реакция при зажатии или захвате вращающегося круга, подкладки, щетки или другой принадлежности. Зажатие или захват вызывает быструю остановку вращающейся насадки, что, в свою очередь, вызывает обратный удар неуправляемого электроинструмента в месте зажатия в сторону, противоположную вращению.

Например, если шлифовальный круг зажат или захвачен заготовкой, застрявший край круга может врезаться в поверхность материала и вызвать выброс круга наружу или обратный удар. Круг может быть выброшен по направлению к оператору или от оператора в зависимости от направления движения круга в месте зажатия, а также при таких обстоятельствах шлифовальные круги могут разрушаться.

Обратный удар является результатом неправильного использования и (или) нарушения правил или условий эксплуатации, и его можно предотвратить, выполняя приведенные ниже меры предосторожности.

1. **Крепко держите электроинструмент и располагайте свое тело и руку так, чтобы выдержать обратный удар. Всегда используйте вспомогательную рукоятку при ее наличии для максимального контроля обратного удара или реактивного крутящего момента во время пуска.** При соблюдении соответствующих мер предосторожности оператор может контролировать силу реактивного крутящего момента или обратного удара.
2. **Никогда не держите руку рядом с вращающейся насадкой.** При обратном ударе может произойти захват руки насадкой.
3. **Не становитесь в зоне возможного перемещения электроинструмента при обратном ударе;** обратный удар может отбросить инструмент в направлении, противоположном движению круга в месте зажатия.
4. **Проявляйте особую осторожность при обработке углов, острых краев и т.д., избегайте сотрясения и зажатия насадки.** При обработке углов, острых краев и при сотрясении вращающаяся насадка может застрять и привести к потере управления или обратному удару.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОПЕРАЦИЙ ШЛИФОВАНИЯ И АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗАНИЯ

1. **Всегда используйте кожух, предназначенный**

для круга используемого типа. Кожух необходимо прочно закрепить на электроинструменте и установить максимально безопасно, чтобы как можно меньшая часть круга была направлена на оператора. Кожух помогает защитить оператора от фрагментов сломанного круга и случайного соприкосновения с кругом.

2 **Используйте круги только такого типа, который рекомендуется для вашего электроинструмента, и специальный кожух, предназначенный для используемого круга.** Непредназначенные для этого электроинструмента круги невозможно оградить, и они являются небезопасными.

3 **Круги должны использоваться только для рекомендованных способов применения. Например, запрещается шлифовать боковой стороной круга, предназначенного для абразивного отрезания.** Круги для абразивного резания предназначены для резки периферией круга; приложение боковых усилий к таким кругам может вызвать их разрушение.

4 **Для используемого круга всегда используйте неповрежденные фланцы круга соответствующего размера и формы.** Соответствующие фланцы круга поддерживают круг, уменьшая возможность его разрушения. Фланцы кругов для отрезания могут отличаться от фланцев шлифовальных кругов.

5 **Не используйте изношенные круги с электроинструментов большего размера.** Круг, предназначенный для электроинструмента большего размера, не подходит для более высокой скорости вращения инструмента меньшего размера и может лопнуть.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОПЕРАЦИЯХ АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗАНИЯ

1 **Не вдавливайте отрезной круг и не применяйте избыточное усилие. Не пытайтесь достичь излишней глубины среза.** Избыточное напряжение круга увеличивает нагрузку и вероятность перекашивания или заедания круга в срезе и вероятность обратного удара или разрушения круга.

2 **Не становитесь на одной линии с вращающимся кругом или позади него.** Когда круг в месте выполнения операции движется в направлении от вас, возможный обратный удар может отбросить вращающийся круг и электроинструмент непосредственно на вас.

3 **При заедании круга или при прекращении операции отрезания по какой-либо причине выключите электроинструмент и держите его неподвижно до полной остановки круга. Никогда не пытайтесь удалить вращающийся отрезной круг из среза, так как это может вызвать обратный удар.**

Определите причину заедания круга и устраните ее.

4 **Не возобновляйте операцию отрезания при нахождении круга в заготовке. После того, как круг наберет полную скорость, осторожно повторно введите его в срез.** При пуске электроинструмента с кругом, находящимся в заготовке, круг может застрять, выйти из среза или может произойти обратный удар.

5 **Поддерживайте панели и крупные заготовки для сведения к минимуму риска зажатия круга и обратного удара. Крупные заготовки могут перекашиваться под собственным весом.** Рядом с линией резания и рядом с краем заготовки по обеим сторонам круга под заготовку необходимо установить опоры.

6 **Соблюдайте особую осторожность при выполнении небольших прорезей в уже существующих стенах или других глухих поверхностях.** Выступающий круг может перерезать газовые или водопроводные трубы, электропроводку или задеть другие предметы и вызвать обратный удар.

Словные обозначения

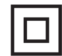

Для сокращения риска травмы пользователь должен прочитать руководство по эксплуатации прибора


Предупреждение


Наденьте защитные очки


Наденьте респиратор


Наденьте защитные наушники


Двойная изоляция


Отходы электротехнической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Они должны быть доставлены в местный центр утилизации для надлежащей переработки.



Сертификат соответствия ГОСТ Р

Назначение

 **Внимание:** Перед использованием инструмента, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.

Инструмент предназначен для резки, черновой обработки и очистки изделий из металла и камня без использования воды. Для резки камня требуется направляющая. Инструмент не предназначен для работы с алмазными режущими головками. Для инструментов с электронным управлением: шлифовальную машину можно использовать для зачистки наждачной бумагой и полировки с рекомендованными инструментами для обработки наждачной бумагой.

Сборка и регулировка

УСТАНОВКА ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ

1 **ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ РУЧКА**

Для всех работ с инструментом необходимо устанавливать вспомогательную ручку (3).

Приверните вспомогательную ручку (3) с левой или правой стороны головки инструмента в зависимости от метода работы. (См. A)

 **Предупреждение! Не вносите изменения в конструкцию вспомогательной ручки. Прекратите использование вспомогательной ручки в случае ее повреждения.**

УСТАНОВКА ШЛИФОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Перед выполнением любых работ на шлифовальной машине, отсоедините электрическую штепсельную вилку.

Шлифовальные и отрезные круги сильно нагреваются во время работы; не дотрагивайтесь до них, пока они не остыли.

1 **КНОПКА БЛОКИРОВКИ ШПИНДЕЛЯ**

Очистите шпиндель шлифовальной машины и все устанавливаемые детали. Для закрепления и отсоединения шлифовальных инструментов зафиксируйте шпиндель шлифовальной машины (7) с помощью кнопки блокировки шпинделя (4).

Нажимайте кнопку блокировки шпинделя (4) только, когда шпиндель шлифовальной машины находится в неподвижном состоянии!

2 **ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ**

Обратите внимание на размеры шлифовального круга. Диаметр монтажного отверстия должен совпадать с внутренним фланцем (6) без люфта. Не используйте редукторы или переходники.

При использовании алмазного отрезного круга проследите, чтобы стрелка, указывающая направление вращения на алмазном отрезном круге, и направление вращения инструмента (стрелка направления вращения инструмента на головке инструмента) совпадали.

Для установки см. страницу с изображением списка компонентов.

Приверните внешний фланец (5) и затяните гаечным ключом (9). (См. B)

3 РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ ЗАТЯЖНОЙ ГАЙКИ

Затяжную гайку (5) следует устанавливать соответственно различной толщине круга. Для более тонких отрезных или алмазных кругов приподнятая часть затяжной гайкки устанавливается в сторону от круга (см. рис.C.2). Для шлифовальных кругов большей толщины приподнятая сторона затяжной гайки устанавливается к кругу для обеспечения лучшей поддержки отверстия круга (см. рис. C.1). Всегда убедитесь, что круг надежно закреплен.

РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА

Перед выполнением любых работ на шлифовальной машине, отсоедините электрическую штепсельную вилку.
Для работы со шлифовальными или отрезными кругами необходимо установить защитный кожух.

Профильный выступ (12) на защитном кожухе (10) гарантирует установку только того кожуха, который подходит к инструменту. Ослабьте зажимной винт (11), если необходимо.
Установите защитный кожух (10) выступом (12) в канавку на фланце шпинделя головки инструмента и поверните в требуемое положение (рабочее положение).
Закрытая сторона защитного кожуха (10) должна всегда быть направлена на оператора.
Затяните зажимной винт (11).

Эксплуатация

НАЧАЛО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Για να ξεκινήσει το ηλεκτρικό εργαλείο, πιέστε τον διακόπτη προς τα εμπρός ON/OFF (1).
Για να κλειδώσει το διακόπτη on/off (1), πατήστε και τον διακόπτη on/off (1) εμπρός προς τα κάτω μέχρι να κλειδώσει.
Για να απενεργοποιηθεί το ηλεκτρικό εργαλείο, αποδεσμεύστε τον διακόπτη on/off (1) ή, εάν είναι κλειδωμένο, πιέστε για λίγο πίσω προς τα κάτω τον διακόπτη on/off (1) και κατόπιν αποδεσμεύστε το. (См. D)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Закрепите заготовку, если она перемещается при обработке.
- Не нагружайте инструменту чрезмерно до остановки.

- Шлифовальные и отрезные круги сильно нагреваются во время работы; не дотрагивайтесь до них, пока они не остыли.
- **Извлеките штепсельную вилку из розетки, если вы не используете инструмент.** При включенной в розетку вилке и наличии напряжения в сети инструмент все еще потребляет незначительную мощность даже в выключенном состоянии.

1 ОБЛАСТИ ЗАХВАТА РУКОЙ

Крепко держите угловую шлифмашину обеими руками во время работы (см. рис. E).

2 ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ

При черновой обработке наилучшие результаты достигаются при установке инструмента под углом от 30 до 40°.
Перемещайте инструмент назад и вперед с умеренным нажимом. Это позволяет избежать перегрева и обесцвечивания заготовки, а также образования канавок.

⚠ **Предупреждение! Запрещается использовать отрезной круг для черновой обработки.**

3 РЕЗКА

Запрещается нажимать на инструмент, наклонять или качать инструмент во время резки. Работайте с умеренной подачей, адаптированной к разрезаемому материалу.
Не снижайте скорость вращающихся отрезных дисков, прикладывая боковое усилие.
Важно соблюдать направление резки.
Инструмент должен всегда работать в направлении резки.
Поэтому, никогда не перемещайте инструмент в другом направлении! В противном случае существует опасность неконтролируемого схода с линии реза.

ВРАЩЕНИЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

Перед выполнением каких-либо работ на шлифовальной машине отсоедините электрическую штепсельную вилку от розетки, а затем снимите диск и кожух.
Корпус редуктора можно поворачивать по отношению к корпусу машины. Таким образом, в особых случаях выключатель питания можно установить в удобное для работы положение.
Выверните 4 винта из корпуса редуктора. Аккуратно поверните корпус редуктора в желаемое положение, но не вытаскивайте его. Если корпус редуктор выйдет из посадки, то щетки двигателя нужно будет заменить.
Вверните винты на место и затяните. (См. F)

УГЛЕРОДНЫЕ ЩЕТКИ АВТОСТОПА

Когда изоляционный наконечник из полимера (14) внутри графитовой щетки (15) соприкасается с коллектором (13), двигатель автоматически останавливается. В этом случае необходимо заменить обе графитовые щетки. Следите за чистотой щеток и их свободным скольжением в держателях.
Обе графитовые щетки необходимо заменять одновременно.

Используйте только одинаковые графитовые щетки. (См. G)

Рекомендации по использованию угловой шлифмашины

Если электроинструмент перегрелся, дайте ему поработать без нагрузки 2-3 минуты для охлаждения двигателя.
Никогда не запускайте угловую шлифмашину, когда круг/насадка находятся в соприкосновении с обрабатываемым изделием.
Всегда запускайте инструмент без нагрузки до достижения максимальной скорости, затем приступайте к работе.
Не перегружайте круг, чтобы работать быстрее. Снижение скорости перемещения круга означает более продолжительное время работы.
При работе с шлифовальными кругами всегда выдерживайте угол 30-40º между кругом и обрабатываемым изделием. При работе под бóльшим углом в изделии появятся выступы, что повлияет на отделку поверхности. Перемещайте шлифмашину вперед и назад по обрабатываемому изделию.
При использовании отрезного круга никогда не изменяйте угол резки, в противном случае круг и двигатель заклинит или произойдет поломка круга.
При резке, режьте только в направлении, противоположном направлению вращения круга. При резке в том же направлении, что и вращение круга, круг может выталкиваться из прорези.
При резке очень твердых материалов наилучших результатов можно достичь с алмазным кругом.
При использовании алмазного круга он сильно нагревается. Если это происходит, вы увидите кольцо искр вокруг вращающегося круга. Остановите резку и охладите круг работой без нагрузки в течение 2-3 минут.
Всегда обеспечивайте прочное крепление обрабатываемого изделия или его зажим для предотвращения смещения

Техническое обслуживание

До выполнения любых работ по регулировке, обслуживанию и уходу следует вынуть вилку электропитания из розетки.
Данный электроинструмент не требует дополнительной смазки или технического обслуживания.
В инструменте отсутствуют детали, подлежащие обслуживанию пользователем. Никогда не используйте воду или химические чистящие средства для чистки электроинструмента. Протирайте его сухой тканью. Всегда храните электроинструмент в сухом месте. Содержите в чистоте вентиляционные отверстия двигателя. Очищайте от пыли все рабочие органы управления. Незначительное

искрение, заметное сквозь вентиляционные отверстия, является нормальным и не наносит вред электроинструменту. Если сетевой шнур поврежден, то, воизбежании опасности поражения током, он должен быть заменен изготовителем, его сервисным агентом или уполномоченным квалифицированные лицом.

Защита окружающей среды



Отходы электротехнической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Они должны быть доставлены в местный центр утилизации для надлежащей переработки.

Декларация соответствия



Мы,

POSITEC Germany GmbH
Neuer Höltigbaum 6
22143 Hamburg

Заявляем, что продукция,

Марки **WORX Угловая шлифовальная машина**

Моделей **WU700 WU700.1 WU706 WU706.1 WU710 WU710.1**

Соответствует положениям Директив,

- ЕС директива для машин **98/37/EC**
- ЕС директива для низковольтных устройств **2006/95/EC**
- ЕС директива по электромагнитной совместимости **2004/108/EC**

Истандарта

EN 55014-1	**EN 55014-2**	**EN 61000-3-2**
EN 61000-3-3	**EN 50144-1**	**EN 50144-2-3**
EN 60745-1	**prEN 60745-2-3**	

Jacky Zhou

2008/11/25
Jacky Zhou
Менеджер по качеству POSITEC

WORX®
PROFESSIONAL